E-Fill

Máquina automática de llenado, taponado y etiquetado

VELOCIDAD: hasta 25 productos/minuto (dependiendo del envase)

El E-Fill está equipado con :

- Bastidor de acero inoxidable 304.
- Banda transportadora de acero inoxidable 304 con cadena de paletas de ACETAL.
- Motores de inducción con variadores de velocidad.
- Cuadro eléctrico estanco de acero inoxidable 304.
- Pantalla táctil intuitiva en color con memoria de apósitos y autodiagnóstico.
- Configuración en estrella para llenados y tapados sucesivos.
- 1 puesto de etiquetado para productos cilíndricos.
- Mesa giratoria de 700 mm de diámetro para la recepción de productos.
- Máquina conforme a las normas CE.

Opciones disponibles

- Un sistema de alimentación de contenedores (mesa, posicionador de viales o posicionador de viales de alta capacidad).
- Un caudalímetro másico o electromagnético.
- Una bomba centrífuga de desplazamiento positivo con impulsor flexible o tornillo excéntrico.
- Una bomba peristáltica.
- Un pistón (posibilidad de diferentes sistemas de dosificación).
- Una boquilla de dosificación adicional (corta, estándar, giratoria, etc.).
- Una taponado VS400.
- Una taponado VS500.
- Un hundimiento
- Una estación de prensado.
- Un sistema de recepción de envases (mesa cilíndrica, mesa rectangular, placa de transferencia).
- Un codificador HSA mini Touch / videojet.

Límites de la E Fill

- Volúmenes de dosificación inferiores a 0,2 ml y superiores a 1 litro.
- Etiquetado de productos cónicos.

Antes de validar cualquier pedido, podemos realizar pruebas gratuitas para garantizar la viabilidad de su proyecto. No dude en ponerse en contacto con nosotros.

Características técnicas E-Fill

PESO APROXIMATIVO (KG)	300 kg (dependiendo de la opción)
MEDIDAS (CON CHASIS)	1500 mm ancho 1700 mm altura 3500 mm de profundidad
POTENCIA CONSUMIDA	1 kW
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	220V Monophasé 50Hz
FRECUENCIA	~ 50 Hz 16 A
CONTROL	por pantalla tactil
TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO	entre 10°C y 30°C

Tenga en cuenta que esta máquina requiere una fuente de alimentación eléctrica y neumática.

Foco técnico nº1
CONEXIÓN NEUMÁTICA / ELÉCTRICA

Conexión neumática: 1 conexión de aire sobre manómetro - Por debajo de 6 bares constantes (Manguera a prever Ø Int/Ext = 8/10 mm).
Conexión eléctrica: 1 Cable 220 voltios - longitud 6 metros - Enchufe doméstico.

Foco técnico nº2
PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil en color permite ajustar fácilmente varios parámetros como:
Seleccionar estación y opciones
Ajustes del temporizador (salida de etiquetas, espaciado)
Contador de productos

Foco técnico nº3
TRI - Mesa de alimentación

• Mesa de entrada motorizada de Ø 700 mm
• Flejado HDPE
• Variador de frecuencia para modular la velocidad de rotación
• Una guía (ajustable) para llevar los productos a la entrada del transportador
• Célula de relleno

Foco técnico nº4
BOMBA PERISTÁLTICA

• Dosificación de 5 ml a 1 litro con una precisión de ± 0,5%
• Control mediante teclado y pantalla LCD
• Cabezal de bomba de aluminio anodizado con 12 rodillos de acero inoxidable 304 desplazados y montados sobre rodamientos de bolas
• Herramientas para utilizar con tubos de silicona de Ø0,5 - 0,8 - 1,2 - 1,6 - 3,2 - 4,8 - 6,0 - 8,0 mm
• Se suministra con 1 aguja dosificadora de Ø4,5 mm con certificado 2.1, 2 boquillas de aspiración de acero inoxidable 316L de 600 mm y 30 metros de manguera por cabezal de bomba
• Funciones de corrección, reaspiración, control de velocidad y aceleración

Foco técnico nº5
CAUDALÍMETRO

La dosificación por caudalímetro se utiliza generalmente para productos de fluidos a ligeramente espesos sin grumos en suspensión.
La dosificación por caudalímetro se realiza mediante la acción de una bomba rotativa, un caudalímetro y un cabezal dosificador (que puede ser de varias configuraciones). El caudalímetro másico es compatible con todo tipo de productos, mientras que el caudalímetro electromagnético sólo es compatible con productos conductores.

Foco técnico n°6

DOSIFICACIÓN DEL PISTÓN

La dosificación por pistón se utiliza generalmente para envasar productos líquidos a densos o productos en suspensión.
Mediante un sistema de aspiración, el producto se introduce en la cámara de dosificación del pistón. Cuando los sensores magnéticos detectan que se ha alcanzado la cantidad preestablecida, el pistón empuja el producto hacia la válvula y después hacia el cabezal dosificador. En algunos casos, el pistón puede estar equipado con una tolva para facilitar la aspiración. Se utilizan reguladores para ajustar la velocidad a la que se mueve el pistón. El ciclo del pistón consiste en dosificar y, a continuación, aspirar hasta dosificar la dosis siguiente.

Foco técnico n°7

VS400

Estación de taponado VS400 que incluye :

• Un dispositivo de detección y parada del producto para el taponado manual con una célula de control de la presencia de corcho
• Un dispositivo de detección y parada del producto situado bajo el cabezal de enroscado, con un cilindro neumático con punta en «V» y placa antirrotación
• Taponadora de altura regulable eléctricamente equipada con un cabezal de enroscado para un formato de tapón
• Sistema de cierre de botellas mediante cilindro neumático guiado con culata adaptada al producto y dispositivo antirrotación
• Sistema de taponado de doble guía con regulación eléctrica de la altura mediante pantalla táctil
• Taponadora eléctrica de bajo voltaje (320 rpm) con par de atornillado ajustable sin herramientas (de 0,7 a 3 Nm)
• Unidad de atornillado montada sobre un gato neumático
• Cabeza de taponado mecanizada para adaptarse a la geometría de su tapón (diámetro, altura, tipo de ranuras, etc.)

Foco técnico n°8

HUNDIMIENTO

Estación de hundimiento que incluye :

• Un dispositivo de detección y parada de viales para la inserción manual de tapones
• Una célula de control de presencia de tapones
• Un dispositivo de detección y parada de botellas situado bajo el cabezal de prensado, con un cilindro neumático y una V de centrado
• Un cilindro neumático regulable en altura para empujar el tapón en el cuello de la botella

Foco técnico n°9

PRENSADO

Estación de prensado que incluye :

• Sistema de sujeción de botellas guiado neumáticamente con culata adaptada al producto
• Sistema de crimpado sobre guía doble de altura regulable eléctricamente
• Unidad de prensado montada sobre cilindro neumático
• Cabezal de prensado adaptado a la geometría de su tapón (diámetro, altura, etc.)
• Estación de prensado desmontable

Foco técnico n°10

ESTACIÓN DE ETIQUETADO

TECNOLOGÍA DE 3 PUNTOS :

La tecnología de 3 puntos sujeta positivamente la botella entre 3 rollos mientras gira, lo que garantiza una mejor aplicación y alisado de la etiqueta en el cuerpo de la botella, limitando las burbujas, arrugas y otras desviaciones.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA :

• Etiquetadoras rotativas montadas sobre columnas eléctricas controlables desde la pantalla táctil y equipadas con motores asíncronos sobre variadores de frecuencia
• Mandril adaptador para rollos de etiquetas de Ø40 a Ø76 mm
• Sistema de revestimiento de productos «industrial» con cilindro neumático guiado intercambiable Rodillos adaptados al material, forma y rigidez del producto a etiquetar
• Rollo alisador de Ø61 mm adaptado al producto
• Diferentes tiempos de retardo memorizables y recuperables desde la pantalla táctil, en función del etiquetado requerido
• Detección de las etiquetas transparentes por célula de escarda ultrasónica (opcional)
• Recuperación automática de la altura (opcional)

DIRECCIÓN DE BOBINADO: EXTERIOR IZQUIERDA

Dimensiones de la bobina :
a: diámetro interior = 76mm
b: diámetro exterior máx. = 260mm
c: Alto máx. banda = 190mm (290 mm opcional)
d: Intervalo entre etiquetas = 3-5mm

Calidad mínima de la banda utilizada: 90 g

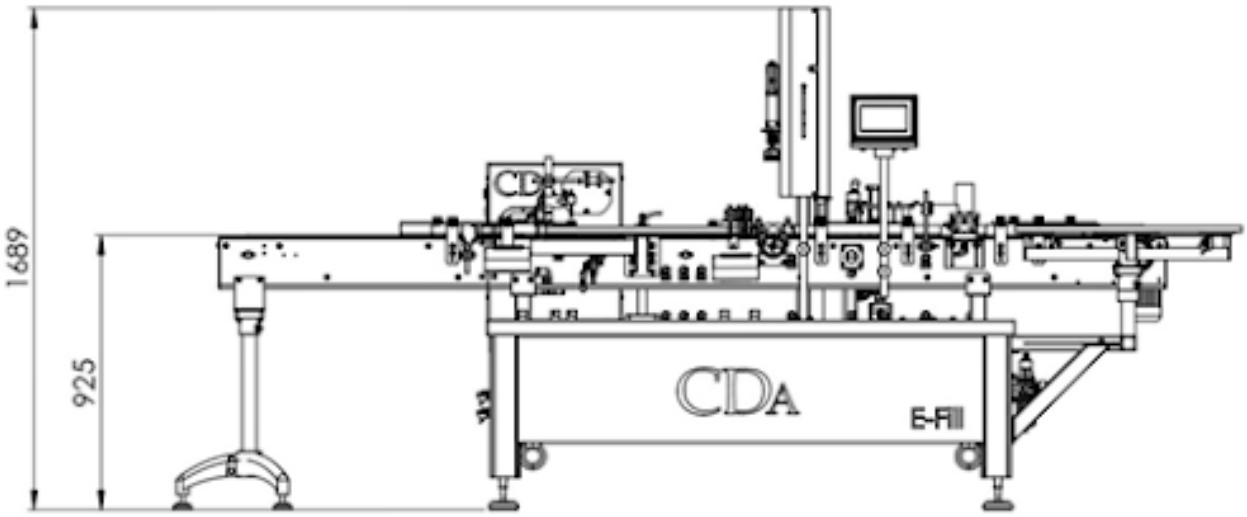
Nota: Las bobinas de etiquetas deben almacenarse en un lugar seco entre 15°C y 18°C.

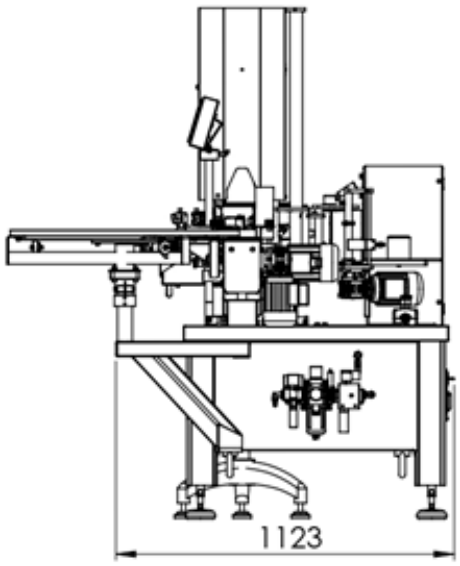
Foco técnico nº 11

MESA DE RECEPCIÓN

La mesa de recepción se instala a la salida de la máquina para recoger las botellas etiquetadas. La mesa de 700 mm de diámetro puede recibir hasta 60 botellas. La mesa de recepción ahorra un tiempo considerable al operario.

Esquema





Las fotos, cadencias y descripciones se proporcionan a título indicativo sin valor contractual.