

# Essentiel

## Automatische Etikettiermaschine - appliziert bis zu 2 Etiketten auf den Flaschen.

Die für Weinflaschen und zylindrische Produkte geeignet ist



## Die Essentiel ist ein automatischer Etikettierer, der ausgestattet ist mit :

- Einem komplett aus Edelstahl bestehenden Untergestell.
- Einem motorisierten Förderband (Kette mit einer Breite von 82,6 mm).
- Einer automatischen Multiformat-Zentriervorrichtung (Halbflasche/Flasche/Magnum) für das Verschließen.
- Eine an zylindrische Produkte angepasste Etikettierstation. Die Anpassung der Etikettierhöhe erfolgt manuell, indem die Höhe des Auflagetellers der Etiketten verändert wird.
- Einem Etikettenrollen Innenkern mit  $\varnothing 76$  mm (Standard), auf der die Etikettenrolle abgelegt wird. Die Etikettenrolle ist für eine Aufwickelrichtung links außen vorgesehen.
- Einem Produkterkennungssensor, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Einem Anpresszylinder, der das Etikettieren von Produkten mit einem Durchmesser von 60 bis 150 mm ermöglicht (Standard).
- Ein rechteckiger Sammelstisch am Ausgang der Maschine (Kapazität: bis zu 24 Flaschen, je nach Flaschenformat).
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung der Maschine sowie ein Produktzähler.

## Verfügbare Optionen

2

- Eine Multifomat-Auswahlschnecke zum Einstellen der Taktrate.
- Ein Kapselspender (manuelle Höheneinstellung).
- Eine Bördelmaschine für die Kapseln (mit Rollen oder Thermoglocke).
- Eine Station zum Anbringen von Rücketiketten, die für zylindrische Produkte geeignet ist. Die Höhe und die Einstellung sind identisch mit der Etikettierstation.
- Ein Programm zum Anbringen von Etiketten und Rücketiketten, die auf derselben Rolle angebracht sind.
- Eine Erhöhung der Etikettierstation(en). Mit dieser Option können Sie die Rollenhöhe auf 290 mm erhöhen (Standard: 190 mm).
- Ein Marker/Codierer, um ein MHD, einen Strichcode usw. aufzubringen.
- Ein Positionierungssensor, um das Etikett auf eine Kerbe auszurichten.
- Ein Ultraschallsensor für transparente Etiketten.
- Ein Etikettenmarkierungssensor.

Diese Maschine ist modulierbar : Die oben genannten Optionen können beim Kunden mit Hilfe eines Technikers hinzugefügt werden.

## Technische Grenzen

- Konische Flaschen.
- Flaschen mit einem Durchmesser von mehr als 115 mm, Höhe und einem Mini-Durchmesser von Ø40.

## Die technischen Standarddaten

<b>GEWICHT IN KG +/-</b>	120 kg (je nach Option)
<b>ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)</b>	2591 mm in der Breite (je nach Option) 1882 mm in der Höhe (je nach Option) 778 mm in der Länge (je nach Option)
<b>ENERGIEVERBRAUCH</b>	1kW (je nach Option)
<b>VERSORGUNGSSPANNUNG</b>	380 V 5 adrig (3P + T + N) Ou 380 V 4 adrig (3P + T) + Stromversorgung 220 V (Bei der Bestellung anzugeben)
<b>PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG</b>	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft (Schlauch muss vorhanden sein Ø Int/Ext = 8/10 mm)
<b>BEDIENUNG</b>	über Touchdisplay
<b>IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR</b>	von 10°C bis 30°C

**Zur Beachtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.**

## Technischer Fokus Nr.1

3

### WICKELRICHTUNG: AUSSEN LINKS

Die Maschine ist für die Aufnahme von Etikettenrollen mit links außen liegender Wickelrichtung vorgesehen. Die Rollen müssen folgende Abmessungen aufweisen:

- a : Etikettenrollenkern-ID = 76 mm
- b : Etikettenrollen-AD = 260 mm
- c : Trägerbandhöhe max. = 190 mm (290 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Minimale Trägerband Qualität: 90 g

Wichtig : Die Etikettenrollen sollten bei einer Raumtemperatur von 15° bis 18° gelagert werden.

Zögern Sie nicht, sich mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder Ihrer Druckwerkstatt in Verbindung zu setzen, um Lösungen für jedes individuelle Anwendungsprojekt herauszufinden..

## Technischer Fokus Nr.2

### AUTOMATISCHE MULTIFORMAT-ZENTRIERSCHNECKE

Die automatische Zentriervorrichtung ermöglicht das Zentrieren von Produkten, die auf dem Förderband positioniert sind. Das Produkt kann so während eines bestimmten Vorgangs (Anziehen durch einen Kapselspender, durch eine Bördelstation) festgehalten werden. Die Zentriervorrichtung ist fest mit dem Förderband verbunden und passt sich perfekt an die verschiedenen Formate der Weinflaschen an (keine Einstellungen oder Werkzeugwechsel nötig).

## Technischer Fokus Nr.3

### TOUCHSCREEN

Über den farbigen Touchscreen lassen sich verschiedene Einstellungen leicht vornehmen, wie z. B. :

- Die Auswahl von Posten und Optionen.
- Die Einstellung der Zeitabläufe.(Etikettenausgabe, Abstände).
- Die Taktgeschwindigkeit (bei Option Auswahlschnecke).
- Ein Produktzählwerk.

## Technischer Fokus Nr.4

### MULTIFORMAT-AUSWAHLSCHNECKE (optional)

Die Auswahlschnecke wird verwendet, um einen gleichmäßigen Abstand zwischen den zu etikettierenden Produkten zu erzeugen. Wir sagen, dass sie die Produkte «taktet» (eine erhebliche Zeitersparnis).

## Technischer Fokus Nr.5

### KAPSELSPENDER (optional)

Der Kapselspender ist ein System, mit dem aus Kapselstäbchen automatisch ungefaltete Kapseln auf Flaschenhalse gelegt werden. Die Höhenverstellung dieses Spenders erfolgt manuell (mit einem Drehknopf).

Die Abmessungen der Ablage betragen 500 x 430 mm (maximale Kapazität 800 Kapseln). Dieser Spender verarbeitet Kapseln mit einem Durchmesser von 30 mm und einer Länge zwischen 30 und 60 mm.

Der Auswurf der Kapseln erfolgt durch ein doppeltes Gebläse, während die Kapsel durch einen Pneumatikzylinder auf den Flaschenhals gesetzt wird. Der Flaschenhals wird automatisch durch eine Multifomat-Zentriervorrichtung zentriert und gehalten.

## Technischer Fokus Nr.6

### VERSCHLUSSYSTEM (optional)

Ob Sie sich für eine Rollenpresse (8 Rollen - 1400 U/min) oder eine thermische Bördelmaschine entscheiden, diese Option ermöglicht das automatische Bördeln von Kapseln, die zuvor auf Flaschen gelegt wurden.

Die Wahl zwischen der einen oder anderen Crimpmaschine hängt davon ab, ob Ihre Kapseln aus Metall oder Kunststoff bestehen. CDA-Verschleißsysteme verfügen über eine Zentriervorrichtung und halten die Flaschen automatisch fest. Die Geschwindigkeit wird über den Touchscreen eingestellt. Die Falzhöhe wird manuell eingestellt.

## Technischer Fokus Nr.7

### ULTRASCHALLSENSOR (optional)

Der Ultraschallsensor wird anstelle des Standardsensors verwendet, um transparente Etiketten auf Glassine zu erkennen.

## Technischer Fokus Nr.8

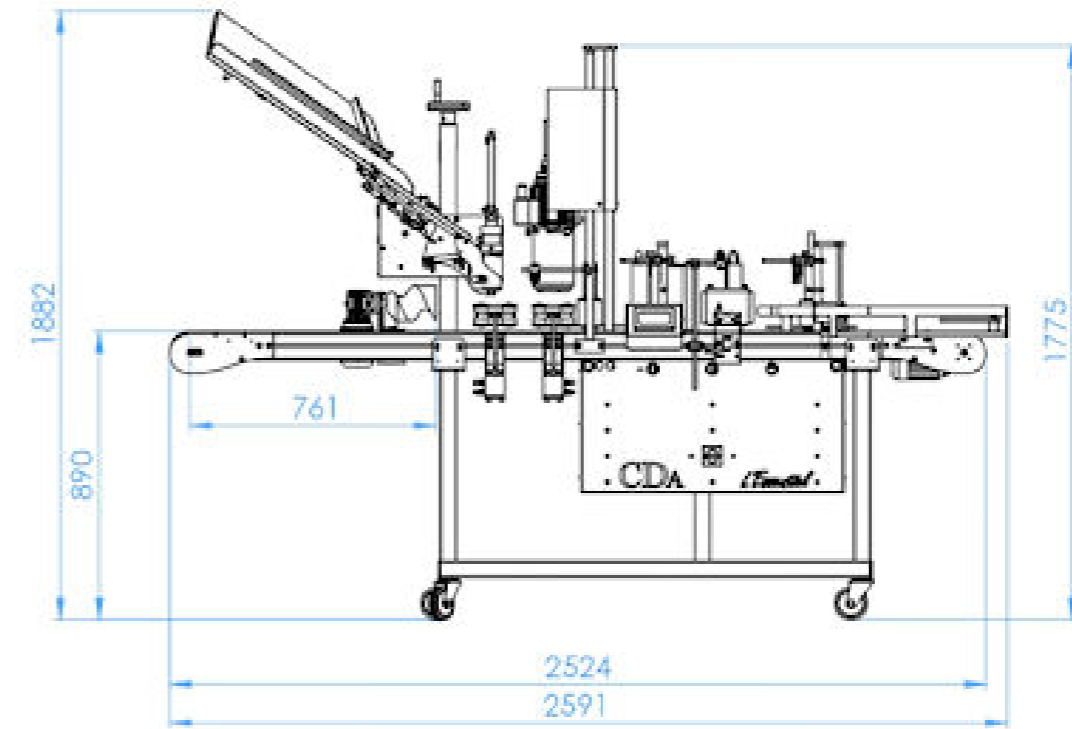
### ETIKETTENERKENNUNGSSENSOR (optional)

Der Etikettenerkennungssensor erfasst ein bereits vorhandenes Etikett auf der Flasche, um das Anbringen eines neuen Etiketts an der gewünschten Stelle zu ermöglichen (z. B. eine Medaille über dem Etikett, oder ein Etikett in einer anderen Sprache über dem Standardetikett).

4

## Technische Zeichnung

5



Fotos, Taktraten und Beschreibungen dienen der Veranschaulichung und sind Beispielabbildungen ohne vertraglichen Wert.