

K-Net

Halbautomatische Abfüllmaschine

Dosierung über Pumpenkreislauf (Zentrifuge, volumetrisch) / Durchflussmesser oder Kolbenkreislauf. Dosierung zwischen 30 ml und 10 L (je nach Option).



Die K-Net ist eine halbautomatische Abfüllmaschine, mit :

- Einem Gestell aus 304.
- Einem pneumatisches Dosierventil und einem Ausguss aus Edelstahl (die Höhe des Ausgusses ist einstellbar, so dass er an die verschiedenen Behälter angepasst werden kann).
- Eine Zentrierschraube für die korrekte Positionierung des Flaschenhalses unter dem Auslauf.
- Ein geriffelter Schlauchanschluss am Eingang der Pumpe.
- Ein Bedienknopf zum Starten der Dosierung.
- Ein Touchscreen für die Einstellung und Steuerung der Maschine.

Verfügbare Optionen

- Ein Massen- oder elektromagnetischer Durchflussmesser.
- Eine Zentrifugal- oder volumetrische Pumpe.
- Eine Kolbenpumpe.
- Ein oder mehrere zusätzliche Dosierdüsen.
- Ein Trichter aus Edelstahl zur Produktzufuhr für die Pumpe.
- Ein ferngesteuerter Einfüller zum Befüllen von großvolumigen Kanistern.
- Ein elektrischer Verschrauber.
- Einen oder mehrere Verschrauberköpfe, die für zylindrische Verschlüsse geeignet sind.
- Ein pneumatischer Einpreller.

Technische Grenzen der K-Net

- Die Volumendosierung von weniger als 50ml und mehr als 5L

Bevor Sie Ihre Bestellung bestätigen, können wir kostenlose Tests durchführen, um sicherzustellen, dass Ihr Projekt durchführbar ist. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren!

Die technischen Standarddaten K-Net

GEWICHT IN KG +/-	110 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	670mm in der Breite 1700mm in der Höhe 860mm in der Tiefe
ENERGIEVERBRAUCH	1 kW
VERSORGUNGSSPANNUNG	220 V mono
FREQUENZ	~ 50 Hz 16 A
BEDIENUNG	per Touchscreen
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Zur Beachtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr. 1

PNEUMATISCHE / ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Pneumatischer Anschluss optional: 1 Luftanschluss an ein Manometer - unter 6 bar konstant (Schlauch muss vorhanden sein \varnothing Int/Ext = 8/10 mm).

Elektrischer Anschluss: 1 Kabel 220 Volt - Länge 6 Meter - Haushaltssteckdose.

Technischer Fokus Nr. 2

TOUCHSCREEN

Der 4-farbige Touchscreen macht es einfach, verschiedene Parameter einzustellen, wie z. B. :

Die Dosiseinstellung

Einen Produktionszähler

Technischer Fokus Nr. 3

DOSIERUNG DURCH DURCHFLUSSMESSER

Die Dosierung mithilfe eines Durchflussmessers wird in der Regel für dünnflüssige bis leicht dickflüssige Produkte ohne Schwebeteilchen verwendet. Sie wird durch das Zusammenspiel einer Rotationspumpe, eines Durchflussmessers und eines Dosierkopfes durchgeführt. Der Massendurchflussmesser ist mit allen Arten von Produkten kompatibel und ermöglicht die Dosierung nach Masse, während der elektromagnetische Durchflussmesser nur mit leitfähigen Produkten kompatibel ist und die Dosierung nach Volumen ermöglicht.

Technischer Fokus Nr. 4

KOLBENDOSIERUNG

Die Kolbendosierung wird in der Regel für die Verpackung von flüssigen bis dichten Produkten oder Produkten mit Schwebeteilchen verwendet. Mithilfe eines Ansaugsystems wird das Produkt in die Dosierkammer des Kolbens geleitet. Wenn die vordefinierte Menge, die erreicht wurde, von den Magnetsensoren erfasst wird, drückt der Kolben das Produkt in Richtung Ventil und dann in den Dosierkopf.

Technischer Fokus Nr. 5

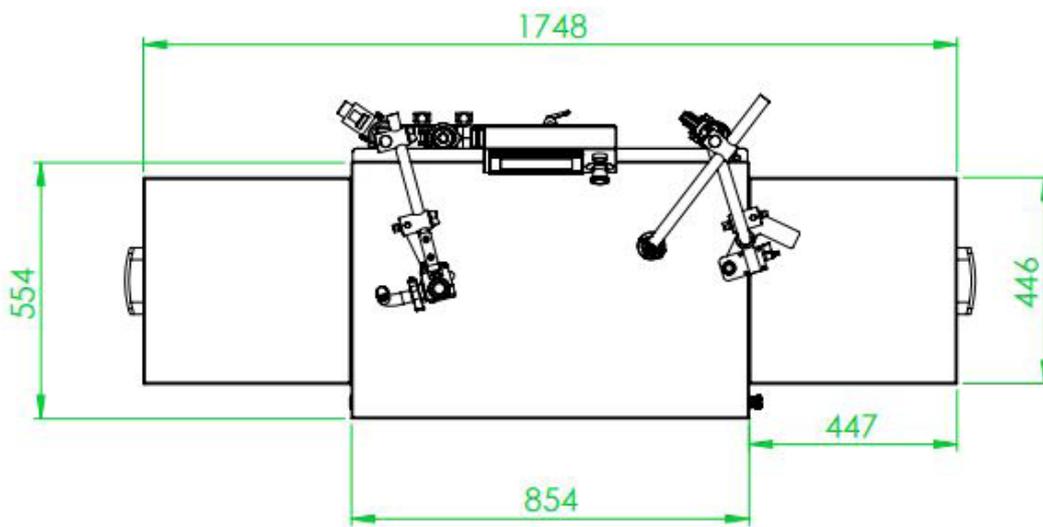
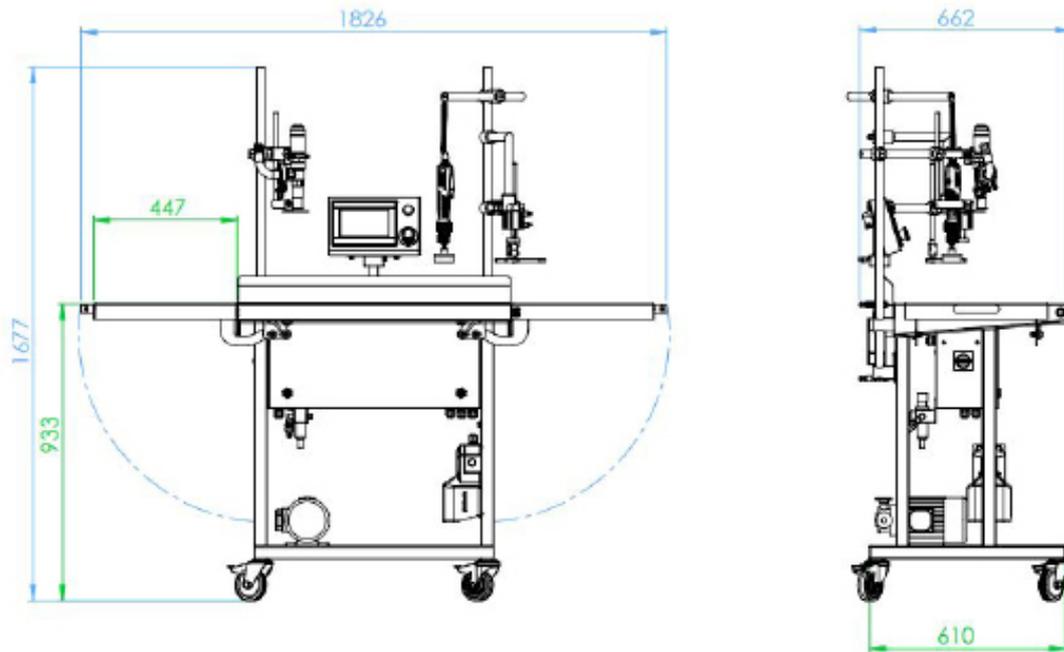
VERSCHRAUBSTATION

Die Maschine kann mit einer Verschraubstation für Flaschen mit Gewinde ausgestattet werden. Der Schrauber startet durch Druck und stoppt seine Drehung, wenn er das festgelegte Drehmoment erreicht hat und die Kraft auf den Verschluss nachlässt. Die Verschrauberköpfe werden auf der Grundlage der bei der Bestellung eingesandten Originalmuster maßgefertigt. Eine Änderung oder das Hinzufügen eines Verschlusses in einer anderen Größe erfordert einen Wechsel des Verschrauberkopfes.

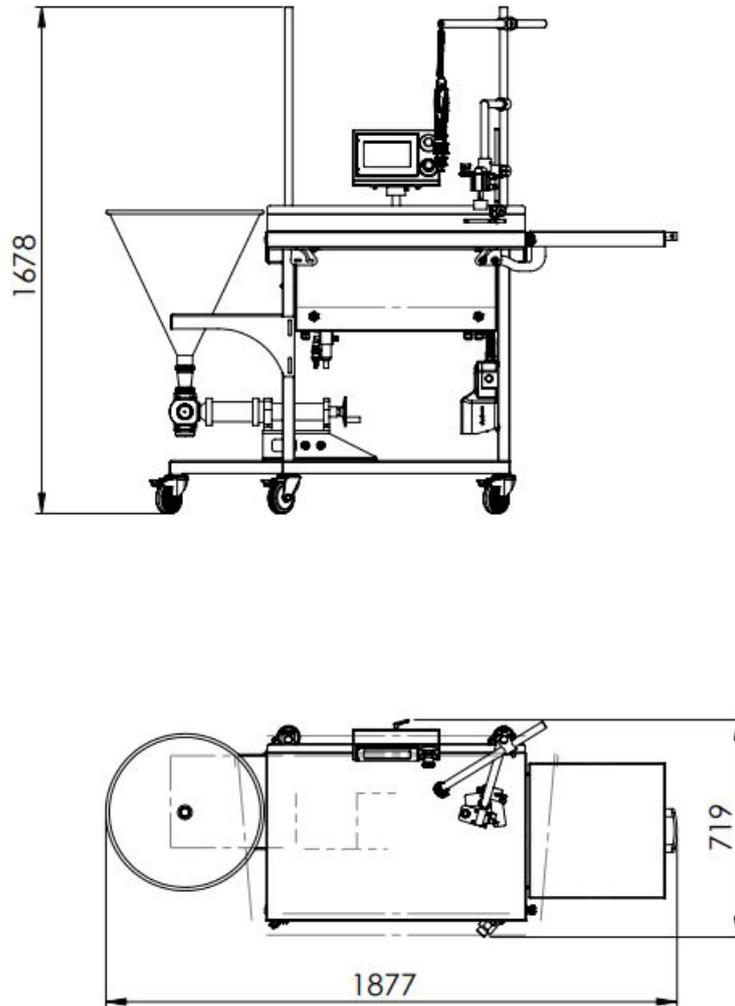
Technischer Fokus Nr. 6

EINPRELLER

Die Maschine kann mit einer Einprellstation ausgestattet werden, mit der Flaschen mit Verschlusskappe verschlossen werden können. Der Bediener positioniert die Flasche mit dem Verschluss gegen die Zentrierschraube, der Sensor erkennt das Vorhandensein der Flasche, der Einpresszylinder drückt auf den Verschluss und fährt dann wieder hoch.



Fotos, Taktraten und Beschreibungen dienen der Veranschaulichung und sind Beispielabbildungen ohne vertraglichen Wert.



Fotos, Taktraten und Beschreibungen dienen der Veranschaulichung und sind Beispielabbildungen ohne vertraglichen Wert.