

K-Net Auto

Automatische Abfüllmaschine

Abfüllart: Kolben, Durchflussmesserpumpe oder peristaltische Pumpe. Min. Dosierung: 50ml und max. Dosierung: 5 L (je nach Option).



Die K-Net Auto ist eine halbautomatische Abfüllmaschine, mit :

- Ein Gestell komplett aus Edelstahl.
- Ein motorisiertes Förderband.
- Ein Design zur Aufnahme von einer oder zwei Dosierstationen.
- Ein Dosierventil und eine Düse.
- Eine Zentriervorrichtung für die richtige Positionierung der Behälter unter dem Füllstutzen.
- Rutschen zum Auffangen von Flüssigkeiten unter dem Förderband.
- Ein Erkennungssensor am Ausgang der Maschine.
- Ein 4-farbiger Touchscreen zur einfachen Steuerung der Maschine.

- Ein Produktzuführungssystem (zylindrischer Tisch, rechteckiger Tisch, Transferplatte)
- Ein Massen- oder elektromagnetischer Durchflussmesser
- Eine Zentrifugalpumpe, eine Verdrängerpumpe mit flexiblem Impeller oder Exzentrerschnecke
- Ein Kolben (verschiedene Dosierer sind möglich)
- Ein zusätzlicher Dosierauslauf (kurz, Standard, kugelförmig...)
- Ein Trichter aus Edelstahl zur Versorgung der Pumpe mit dem Produkt
- Ein ferngesteuerter Einfädler
- Eine Verschrauber VS400
- Ein Verschrauber VS500
- Einen Einpreller
- Eine Crimpstation zum Crimpen
- Eine Heißsiegelmaschine
- Ein System zur Aufnahme von Behältern (Zylindrischer Tisch, Rechteckiger Tisch Transferplatte)

Technische Grenzen der K-Net Auto

- Die Volumendosierung von weniger als 50ml und mehr als 5L.

Bevor Sie Ihre Bestellung bestätigen, können wir kostenlose Tests durchführen, um sicherzustellen, dass Ihr Projekt durchführbar ist. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren!

Die technischen Standarddaten K-Net Auto

GEWICHT IN KG +/-	450 kg (je nach Option)
--------------------------	-------------------------

ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1010 mm Breite 1800 mm Höhe 3670 mm Tiefe
---------------------------------------	---

ENERGIEVERBRAUCH	1 kW
-------------------------	------

VERSORGUNGSSPANNUNG	220 V mono
----------------------------	------------

FREQUENZ	~ 50 Hz 16 A
-----------------	--------------

BEDIENUNG	per Touchscreen
------------------	-----------------

IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C
----------------------------------	-------------------

Zur Beachtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr. 1

PNEUMATISCHE / ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Pneumatischer Anschluss optional: 1 Luftanschluss an ein Manometer - unter 6 bar konstant (Schlauch muss vorhanden sein \varnothing Int/Ext = 8/10 mm)

Elektrischer Anschluss: 1 Kabel 220 Volt - Länge 6 Meter - Haushaltssteckdose.

Technischer Fokus Nr. 2

TOUCHSCREEN

Der 4-farbige Touchscreen macht es einfach, verschiedene Parameter einzustellen, wie z. B. :

Die Einstellung der Dosierung

Ein Zähler. der Produktion

Technischer Fokus Nr. 3

DOSIERUNG DURCH DURCHFLUSSMESSER

Die Dosierung mithilfe eines Durchflussmessers wird in der Regel für dünnflüssige bis leicht dickflüssige Produkte ohne Schwebeteilchen verwendet. Sie wird durch das Zusammenspiel einer Rotationspumpe, eines Durchflussmessers und eines Dosierkopfes durchgeführt. Der Massendurchflussmesser ist mit allen Arten von Produkten kompatibel und ermöglicht die Dosierung nach Masse, während der elektromagnetische Durchflussmesser nur mit leitfähigen Produkten kompatibel ist und die Dosierung nach Volumen ermöglicht.

Technischer Fokus Nr. 4

DOSIERUNG MIT KOLBENPUMPE

Die Kolbendosierung wird in der Regel für die Verpackung von flüssigen bis dichten Produkten oder Produkten mit Schwebeteilchen verwendet. Mithilfe eines Ansaugsystems wird das Produkt in die Dosierkammer des Kolbens geleitet. Wenn die vordefinierte Menge, die erreicht wurde, von den Magnetsensoren erfasst wird, drückt der Kolben das Produkt in Richtung Ventil und dann in den Dosierkopf.

Technischer Fokus Nr. 5

VS400

Die Verschraubstation VS400 beinhaltet:

- Ein automatisches Zentriersystem für das manuelle Auflegen der Verschlüsse mittels einem Sensor zur Erkennung und Kontrolle der Verschlüsse
- Eine Produkterkennungs- und Stoppvorrichtung unter dem Schraubkopf mit Pneumatikzylinder mit «V» - Endstück und Antirotationsplatte
- Schrauber mit elektrischer Höhenverstellung
- Verschraubkopf, der für ein bestimmtes Verschlussformat ausgelegt ist

Technischer Fokus Nr. 6

VS500

Die Schraubstation VS500 beinhaltet:

- Ein automatisches Zentriersystem für das manuelle Auflegen der Verschlüsse mit einem Sensor zur Erkennung und Kontrolle der Verschlüsse
- Eine Vorrichtung zum Festhalten und Stoppen der Produkte unter dem Verschraubkopf mit einem Pneumatikzylinder mit "V"-Endstück und einer Anti-Rotationsplatte
- Verschraubung der Trigger/Verschlüsse mittels zwei Riemen angetriebener Riemen (seitliche Bewegung der Riemen)
- Manuelle Einstellung des Drehmoments und der Einschraubhöhe

Technischer Fokus Nr. 7

EINPRELLER

Die Einprellstation beinhaltet:

- Eine Station zum Erkennen und Stoppen von Behältern für das manuelle Aufsetzen von Verschlüssen
- Ein Sensor zur Kontrolle der Verschlüsse
- Eine Station zum Zentrieren der Behälter unter dem Verschrauber mittels zwei symmetrisch und frei einstellbaren Backen (pneumatisch betrieben) und Zentrierungs-V
- Ein höhenverstellbarer Pneumatikzylinder, der den Verschluss auf den Flaschenhals einprellt

Technischer Fokus Nr. 8

CRIMPING

Die Crimping-Station enthält:

- Flaschenblockiersystem durch geführten Pneumatikzylinder mit an das Produkt angepasstem Zylinderkopf
- Crimpsystem auf elektrisch höhenverstellbarer Doppelführung
- Auf Pneumatikzylinder montierte Crimpeinheit
- An die individuelle Form Ihrer Kapsel angepasster Bördelkopf (Durchmesser, Höhe usw.)
- Demontierbare Crimpstation

Technischer Fokus Nr. 9

THERMOSIEGELMASCHINE

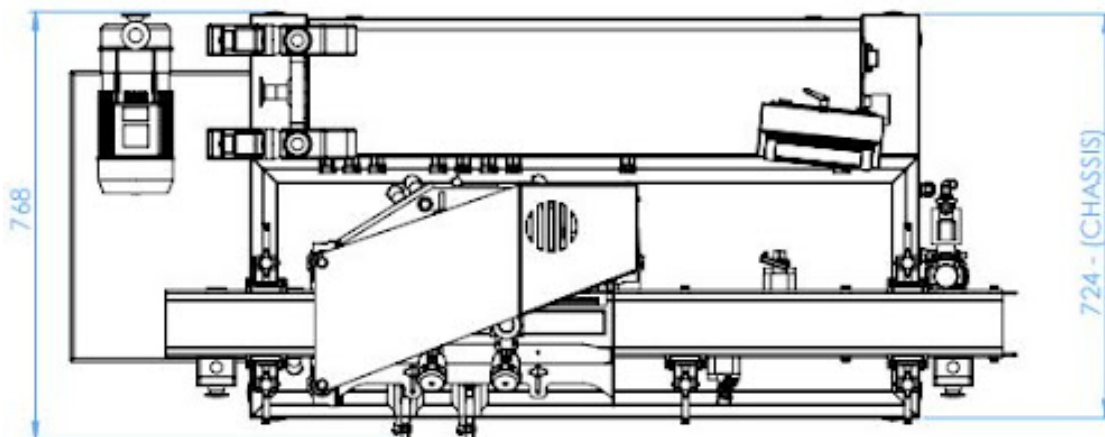
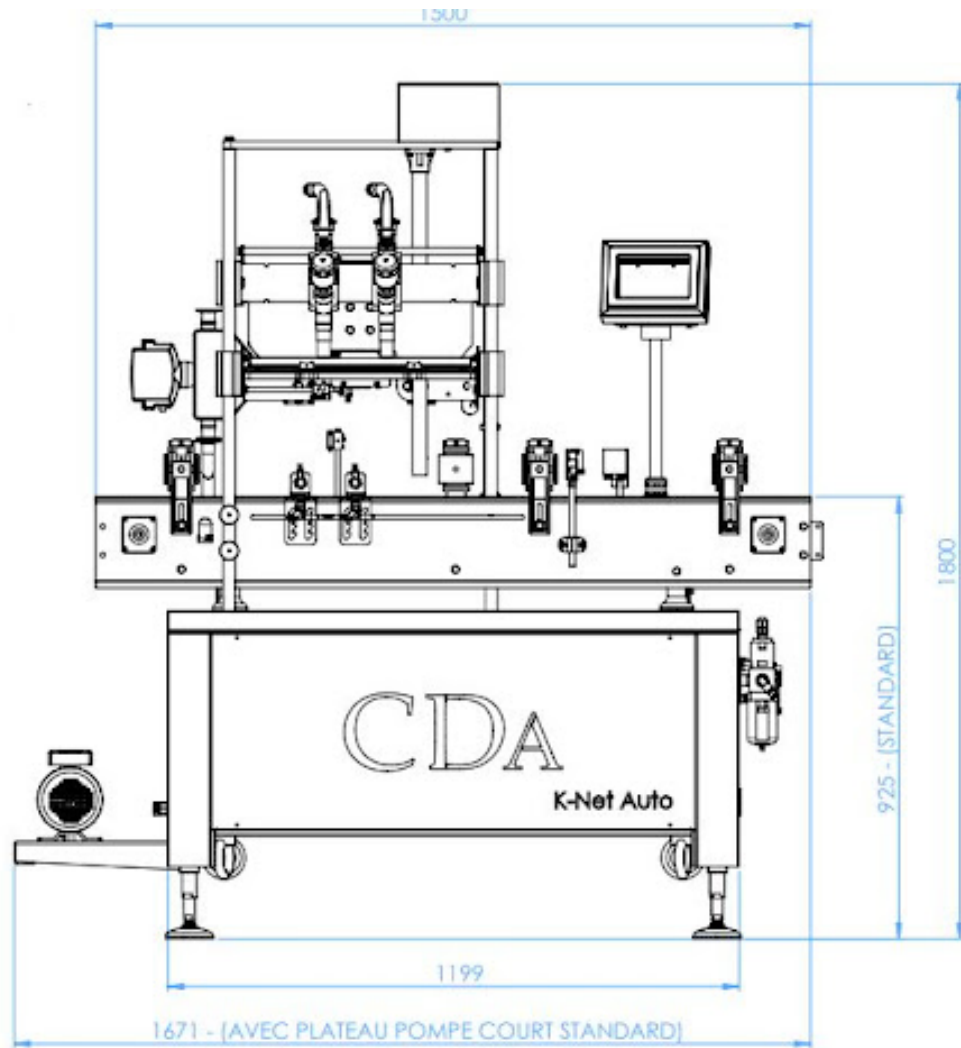
Heißsiegelstation bestehend aus:

- Einem Generator zum Heißsiegeln mittels Induktion 3,6 kW
- Einem Universalinduktor (zum Versiegeln von flachen Verschlüssen)
- Einem mobilen, höhenverstellbaren Mast

Technischer Fokus Nr. 10

ABNAHMETISCH

Der Abnahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die etikettierten Flaschen aufzunehmen. Der Tisch mit einem Durchmesser von 700 mm kann bis zu 60 Flaschen aufnehmen. Der Abnahmetisch ermöglicht dem Bediener eine erhebliche Zeitersparnis.



Fotos, Taktraten und Beschreibungen dienen der Veranschaulichung und sind Beispielabbildungen ohne vertraglichen Wert.