

K-Net Auto

Máquina llenadora automática

Llenadora automática - Tipo de llenado: Bomba de pistón, caudalímetro o peristáltica. Dosificación mínima: 50 ml y máxima: 5 L (según opciones)



La K-Net es una máquina llenadora automática equipada con :

- Bastidor totalmente de acero inoxidable.
- Un transportador motorizado.
- Un diseño para alojar una o dos estaciones de dosificación.
- Una válvula dosificadora y una boquilla.
- Un dispositivo de centrado para el posicionamiento correcto de la botella bajo la boca de llenado.
- Canales de recuperación de líquido bajo el transportador.
- Una célula de bateo a la salida de la máquina.
- Pantalla táctil para facilitar el manejo.

- Un sistema de alimentación de los recipientes (mesa cilíndrica, mesa rectangular, placa de transferencia).
- Un caudalímetro másico o electromagnético.
- Una bomba centrífuga, volumétrica, con rodete flexible o tornillo excéntrico.
- Un pistón (posibilidad de diferentes dispositivos de dosificación).
- Una boquilla de dosificación adicional (corta, estándar, giratoria...).
- Una tolva de acero inoxidable para alimentar la bomba con el producto.
- Un sistema de llenado a distancia.
- Una tapadora VS400.
- Una tapadora VS500.
- Una estación de empujado
- Una estación de crimping.
- Una termoselladora.
- Un sistema de recepción de envases (mesa cilíndrica, mesa rectangular, placa de transferencia).

Límites de la K Net Auto

- Dosificación de volúmenes inferiores a 50 ml y superiores a 5L.

Antes de validar cualquier pedido, podemos realizar pruebas gratuitas para garantizar la viabilidad de su proyecto. No dude en ponerse en contacto con nosotros.

Características técnicas K-Net Auto

PESO APROXIMATIVO (KG)	450 kg (dependiendo de la opción)
MEDIDAS (CON CHASIS)	1010 mm ancho 1800 mm altura 3670 mm de profundidad
POTENCIA CONSUMIDA	1 kW
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	220 V mono
FRECUENCIA	~ 50 Hz 16 A
CONTROL	por pantalla táctil
TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO	entre 10°C y 30°C

Tenga en cuenta que esta máquina requiere una alimentación eléctrica y neumática.

Foco técnico nº1

CONEXIÓN NEUMÁTICA / ELÉCTRICA

Conexión neumática: 1 conexión de aire sobre manómetro - Por debajo de 6 bares constantes (Manguera Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Conexión eléctrica: 1 Cable 220 v - longitud 6 metros - Enchufe doméstico.

Foco técnico nº2

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil en color permite ajustar fácilmente varios parámetros como:

Ajuste de la dosis.

Un contador de producción.

Foco técnico nº3

DOSIFICACIÓN DEBITMÉTRICA

La dosificación por caudalímetro se utiliza generalmente para productos de flujo libre a ligeramente espesos sin grumos en suspensión. La dosificación por caudalímetro se realiza mediante la acción de una bomba rotativa, un caudalímetro y un cabezal dosificador. El caudalímetro másico es compatible con todo tipo de productos y permite la dosificación por masa, mientras que el caudalímetro electromagnético sólo es compatible con productos conductores y permite la dosificación por volumen.

Foco técnico nº4

DOSIFICACIÓN POR PISTONES

La dosificación por pistón se utiliza generalmente para envasar productos líquidos a densos o productos con trozos en suspensión. Mediante un sistema de aspiración, el producto se introduce en la cámara de dosificación del pistón. Cuando se alcanza la cantidad predefinida, el pistón empuja el producto hacia la válvula y después hacia el cabezal dosificador.

Foco técnico nº5

VS400

La estación de atornillado VS400 incluye :

- Un dispositivo de detección y parada de producto para el tapado manual con célula de control de presencia de tapón.
- Un dispositivo de detección y parada del producto bajo el cabezal de atornillado, con cilindro neumático con punta en «V» y placa antirrotación.
- Atornilladora con regulación eléctrica de la altura.
- Cabezal de atornillado diseñado para un tamaño de tapón.

Foco técnico nº6

VS500

La estación de enroscado VS500 incluye :

- Un dispositivo de sujeción y parada del tarro para el tapado manual con célula de control de presencia del tapón.
- Un dispositivo de sujeción y parada del producto bajo el cabezal de atornillado, con un cilindro neumático con punta en «V» y placa antirrotación.
- Atornillado de la bomba/tapones con dos correas (desplazamiento lateral de las correas).
- Ajuste del par de apriete y de la altura de atornillado.

Foco técnico nº7

EMPUJADOR

Estación de empujado que incluye :

- Un dispositivo de detección y parada de viales para la inserción manual de tapones
- Una célula de control de presencia de tapones
- Un dispositivo de sujeción y parada de los frascos por centrado simétrico de los frascos bajo el cabezal de enroscado.
- Un cilindro neumático regulable en altura para empujar el tapón sobre el cuello del frasco

Foco técnico nº8

CRIMPING

Estación de crimping que incluye :

- Sistema de sujeción de botellas guiado neumáticamente con culata adaptada al producto
- Sistema de crimping sobre guía doble de altura regulable eléctricamente conjunto montado sobre cilindro neumático
- Cabezal de prensado adaptado a la geometría de su tapón (diámetro, altura, etc.)
- Estación de crimping desmontable

Foco técnico nº9

TERMOSCÉLAR

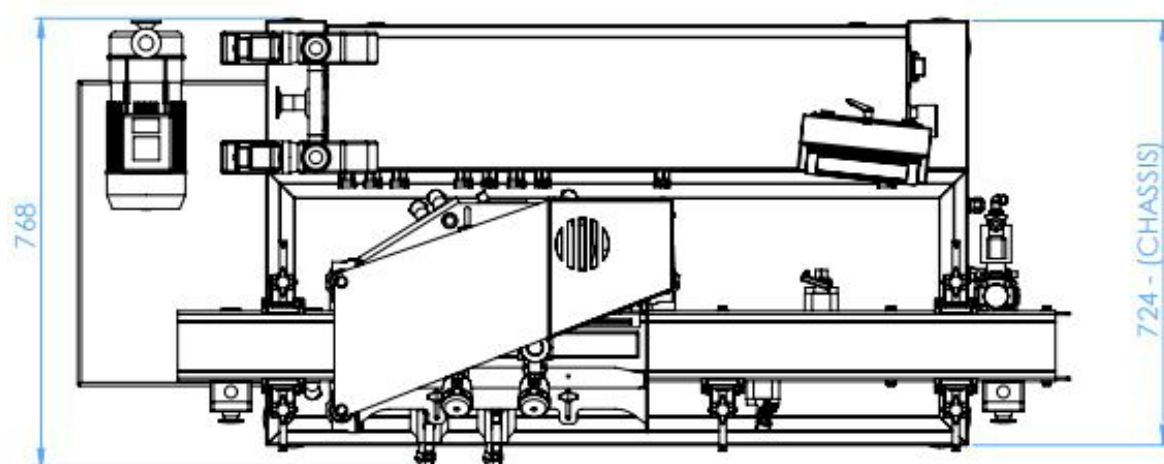
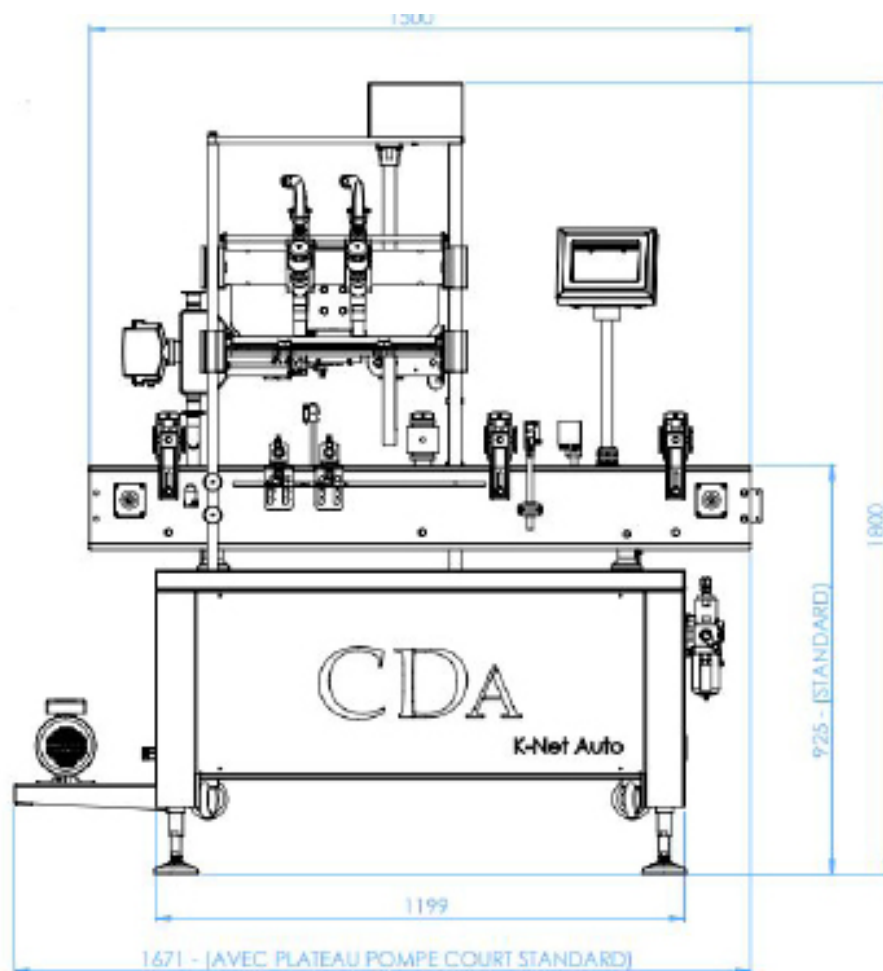
Estación de termosellado que incluye :

- Un generador de termosellado por inducción de 3,6 kW
- Un inductor universal (para el sellado de tapones planos)
- Un brazo móvil de altura regulable

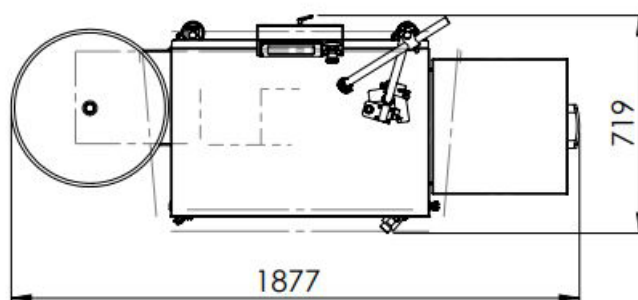
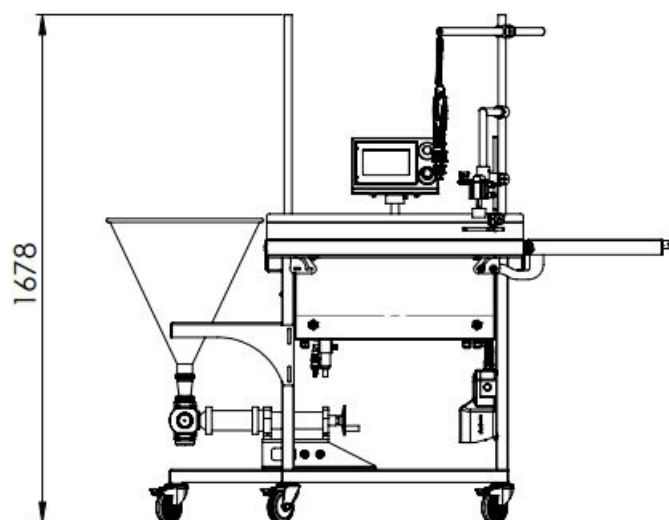
Foco técnico nº10

MESA DE RECEPCIÓN

La mesa de recepción se instala a la salida de la máquina para recoger las botellas. La mesa de 700 mm de diámetro puede recibir hasta 60 botellas. La mesa de recepción permite al operario ahorrar un tiempo considerable.



Las fotos, velocidades y descripciones se dan a título informativo y no tienen valor



Las fotos, cadencias y descripciones se proporcionan a título indicativo sin valor contractual.