Ninon Konic

Etiquetadora automática para productos cónicos y cilíndricos.

Etiquetadora adhesiva automática - hasta 3 etiquetas. Adecuada para productos cónicos y cilíndricos de entre 15 y 115 mm.



La Ninon Konic es una etiquetadora automática equipada con:

- Un chasis totalmente de acero inoxidable.
- Un transportador motorizado (82,6 mm de ancho).
- Un puesto de etiquetado inclinado adaptado a los productos cónicos (KONIC STATION). La altura del puesto puede adaptarse a alturas de bobina de 10 mm a 155 mm (estándar). La altura de aplicación de las etiquetas puede ajustarse mediante la pantalla táctil.
- Bandeja portabobinas desembragable equipada para mandriles de 40 y 76 mm. La bobina de etiquetas está diseñada para enrollarse a la izquierda.
- · Una célula de detección de productos para activar la aplicación de etiquetas.
- Un cilindro sensible a la presión para etiquetar productos con diámetros comprendidos entre 40 y 90 115 mm (estándar).
- Una pantalla táctil para controlar y ajustar la máquina, además de un contador de productos.

- Un transportador de acero inoxidable con una selección de anchos de cadena de 82,6, 114,3 o 190,5 mm.
- Un transportador de perfil de aluminio con un ancho de cadena de 190 mm (82,6 mm de serie).
- Un transportador triple para grandes envases (hasta 315 mm de diámetro) y volúmenes (de 3L a 22L).
- Un sistema de bloqueo para la sincronización de los productos (por gato doble, gato guiado, tornillo de selección, y más.).
- Una segunda estación KONIC.
- Una prolongación del o de los puestos KONIC. Esta opción puede adaptarse a alturas de bobina de 285 mm (frente a los 155 mm de serie).
- Un puesto de etiquetado adaptado a los productos cilíndricos (CYLINDRICAL STATION). La altura del conjunto puede adaptarse a alturas de bobina de entre 10 mm a 155 mm (estándar). La altura de aplicación de las etiquetas puede ajustarse mediante la pantalla táctil.
- Una extensión de la estación CYLINDRICAL. Esta opción admite alturas de bobina de 285 mm (frente a los 155 mm estándar).
- Un puesto de etiquetado UP (adaptado al etiquetado en la parte superior del producto).
- Un sistema de solapa de etiquetado superior (en uno o ambos lados).
- Una bandeja desembragable.
- Mecanizado de los rodillos de arrastre.
- Cilindro de platina multiformato.
- Cilindro de platina reforzado para grandes envases.
- Una mesa de recepción de productos de 700 mm de diámetro (para hasta 60 productos, según el
- Un marcador/codificador para aplicar una fecha de caducidad, un código de barras, y más.
- Una célula de registro para alinear la etiqueta con una muesca, etiqueta, asa, imagen, soldadura, y
- Una célula de ultrasonidos para etiquetas transparentes.

Esta máquina es actualizable : las opciones anteriores pueden añadirse en las instalaciones del cliente con la ayuda de un técnico.

Límites de Ninon Konic

- Envases de plástico blando o con defectos de vidrio
- Envases con una conicidad superior a 15
- Envases con una conicidad invertida

Características técnicas

MASA APROXIMADA EN KG	350 kg (según la opción)	
DIMENSIONES (CON CHASIS Y SEGÚN LA OPCIÓN)	1890 mm de ancho 2062 mm de altura 3278 mm de longitud	
POTENCIA ABSORBIDA	2 kW (según la opción)	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	1 Cable 220 voltios - longitud de 6 metros (Especificar en el pedido)	
ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA	6 bares constantes - Aire seco y no lubricado (Manguera de previsión Ø Int/Ext = 8/10 mm)	
CONTROL	por pantalla táctil	
TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO	entre 10°C y 30°C	

Tenga en cuenta que esta máquina requiere una fuente de alimentación eléctrica y neumática.

Foco técnico nº1

DIRECCIÓN DE ENROLLAMIENTO PARA POSTE CILÍNDRICO Y ELEMENTOS DE KONIC : EXTERIOR IZOUIERDO

La Ninon Konic está diseñada para recibir rollos de etiquetas con un sentido de enrollamiento exterior izquierdo. Además, las dimensiones de las bobinas deben ser las siguientes :

a : diámetro del mandril máximo = 76 mm

b : diámetro máximo de bobina = 260 mm (325 mm si hay la opción de plato desembragable)

c : altura máxima de la bobina = 155 mm (285 mm opcional)

d: recorte / escalado = 3-5 mm

Nota: Las bobinas de etiquetas deben quardarse en un lugar seco entre 15 C y 18 C. No dude en ponerse en contacto con su comercial o impresor, así se pueden encontrar soluciones caso por caso.

Foco técnico n°2

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil de color permite ajustar fácilmente varios parámetros como :

La selección de puestos y opciones.

El ajuste del tiempo.

La velocidad de entrada de datos (opcional, si hay un tornillo de selección).

El contador diario.

Foco técnico nº3

TRANSPORTADOR MOTORIZADO

El transportador creado por CDA tiene un perfil de acero inoxidable, que recibe 2 cadenas de paletas de ancho de 82,6 mm (la anchura de esta cadena se puede ampliar bajo petición). Guías laterales en acero inoxidable (diámetro de 12 mm), ajustables en anchura, orientan el paso de los productos. El conjunto transportador/motorizado se fija a un chasis de acero inoxidable, en el que está integrado el cofre eléctrico.





Foco técnico nº4

PUESTO CILÍNDRICO

La estación de colocación de etiquetas para productos cilíndricos se controla mediante motores asíncronos y variadores de frecuencia (cadencia de etiquetado ajustable). Esta estación hace girar los productos cilíndricos para colocar las etiquetas (altura máxima estándar del carrete, 155 mm).

El puesto de etiquetado de CDA está montado en una columna eléctrica, lo que permite ajustar la altura de la etiqueta a través de la pantalla táctil. Por lo tanto, no se requieren ajustes manuales o herramientas para ajustar el posicionamiento de la altura de la etiqueta.

La bandeja soporte bobina de la estación CILÍNDRICA permite recibir un rollo de etiquetas de diámetro de 260 mm (de serie). Por último, una celda de almacenamiento «fija» equipa el puesto, y permite memorizar las salidas de etiquetas.

Foco técnico nº5

RODILLOS MECANIZADOS (opcional)

Si alguno de sus productos para etiquetar tiene crecimientos (como una lata), puede ser necesario utilizar rodillos mecanizados.

Foco técnico nº6

ESTACIÓN CONICA (opcional)

El aplicador de etiquetas para productos cónicos es impulsado por motores asíncronos y accionamientos de frecuencia variable (velocidad de salida de etiquetas ajustable). Esta estación gira los productos cónicos mientras se inclina para aplicar las etiquetas (altura máxima estándar del carrete 155 mm).

La estación de etiquetado CDA se monta en una columna eléctrica, lo que permite ajustar la altura de la etiqueta a través de la pantalla táctil. No se requieren ajustes manuales ni herramientas para establecer la altura de la etiqueta.

La bandeja de soporte de bobina de la estación CONIQUE puede alojar un rollo de etiquetas con un diámetro de 325 mm (estándar). Por último, la estación está equipada con una celda de almacenamiento 'fija' para memorizar salidas de etiquetas.

Foco técnico n°7

ESTACIÓN UP (opcional)

La estación de etiquetado superior está impulsada por motores asíncronos y accionamientos de frecuencia variable (velocidad de salida de etiquetas ajustable).

La estación de etiquetado CDA se monta en una columna eléctrica, lo que permite ajustar la altura de la etiqueta a través de la pantalla táctil. Esto significa que no se requieren ajustes manuales o herramientas para establecer la altura de la etiqueta.

La bandeja de soporte de bobina de la estación UP puede acomodar un rollo de etiquetas con un diámetro de 260 mm (estándar). Por último, la estación está equipada con una celda de almacenamiento 'fija' para almacenar salidas de etiquetas.

Foco técnico nº8

CILINDRO ADHESIVO INTERCAMBIABLE (opcional)

La siguiente tabla muestra las dimensiones de los productos cilíndricos que pueden ser etiquetados utilizando el equipo que estamos proponiendo.

Gato de platina intercambiable	Ø Min	Ø Max
Rodillos industriales de Ø16 mm y Ø30 mm	16	30
Rodillos industriales de Ø30 mm y Ø60 mm	30	60
Rodillos industriales de Ø40 mm y Ø90 mm	40	90
Rodillos industriales de Ø60 mm y Ø150 mm	60	150
Rodillos industriales de Ø140 mm y Ø240 mm	140	240

Foco técnico nº9

PLACAS INTERCAMBIABLES PUESTO CÓNICO (opcional)

La siguiente tabla muestra las dimensiones de los productos cónicos que se pueden etiquetar utilizando los materiales sugeridos.

Cilindro de placa intercambiable	Ø Min	Ø Max
Brazos y rodillos KONIC S	60	100
Brazos y rodillos KONIC M	100	150
Brazos y rodillos KONIC L	150	200

Foco técnico nº10

BANDEJA DESBRAYABLE (opcional)

La platina desembragable es un dispositivo mecánico simple que limita los efectos del peso del rollo de etiquetas (que varía con el tiempo). Cada vez que se tira de la cinta, la placa (que está montada sobre un rodamiento) se libera para girar y luego se bloquea una vez que se completa la tracción. Además, la platina desembragable permite aumentar el diámetro máximo del rollo de 260 mm a 325 mm.





Foco técnico nº11

Esquema

7

CÉLULA DE ULTRASONIDO (opcional)

La célula de almacenamiento ultrasónica se utiliza para detectar etiquetas y medios transparentes. Si tiene etiquetas transparentes, esta opción es esencial para que la máquina funcione correctamente. Además de detectar etiquetas transparentes, esta celda también detecta etiquetas opacas.

Foco técnico nº12

CELDA DE GRABACIÓN DE ETIQUETAS (opcional)

La celda de «manchado de etiquetas» detecta una etiqueta ya presente en la botella para guiar la aplicación de una nueva etiqueta (una medalla, una etiqueta posterior, y más.).

Foco técnico nº13

MESA DE RECEPCIÓN

La mesa de recepción se instala a la salida de la máquina para recoger las botellas vestidas. La mesa de 700 mm de diámetro puede recibir hasta 60 botellas.







