

Ninon Konic

Machine automatique d'étiquetage adaptée aux produits coniques et cylindriques.

Étiqueteuse adhésive automatique - jusqu'à 3 étiquettes.

Machine adaptée aux produits coniques et cylindriques compris entre 15 et 115 mm.



La Ninon Konic est une étiqueteuse automatique équipée de :

- Un châssis tout inox.
- Un convoyeur motorisé (largeur 82.6mm).
- Un poste incliné de pose d'étiquettes adapté aux produits coniques (POSTE KONIC). La hauteur du poste permet de recevoir des hauteurs de bobines de 10 mm à 155 mm (en standard). L'ajustement de la hauteur de pose des étiquettes se fait via l'écran tactile.
- Un plateau support bobine débrayable équipés pour des mandrins 40 et 76 mm. Le rouleau d'étiquettes est prévu pour un sens d'enroulement en extérieur gauche.
- Une cellule de détection du produit pour déclencher la dépose de l'étiquette.
- Un vérin plaqueur permettant l'étiquetage de produits aux diamètres compris entre 40 et 90 115 mm (en standard).
- Un écran tactile pour piloter et régler la machine ainsi qu'un compteur de produits.

Options disponibles

2

- Un convoyeur inox avec choix de chaîne largeur 82.6, 114.3 ou 190.5 mm
- Un convoyeur profilé aluminium avec largeur de chaîne en 190 mm (82.6 mm en standard).
- Un convoyeur triple pour des contenants de larges dimensions (jusqu'à 315 mm de diamètre) et volumes (3L à 22L).
- Un système d'éclusage pour cadencer les produits (par double vérin, par vérin guidé, par une vis de sélection...).
- Un second poste KONIC.
- Une réhausse du (des) poste(s) KONIC(S). Cette option permet de recevoir des hauteurs de bobines de 285mm (contre 155 mm en standard).
- Un poste de pose d'étiquettes adapté aux produits cylindriques (POSTE CYLINDRIQUES). La hauteur du poste permet de recevoir des hauteurs de bobines de 10 mm à 155 mm (en standard). L'ajustement de la hauteur de pose des étiquettes se fait via l'écran tactile.
- Une réhausse du poste CYLINDRIQUE. Cette option permet de recevoir des hauteurs de bobines de 285mm (contre 155mm en standard).
- Un poste de pose étiquettes UP (adapté à l'étiquetage sur le dessus du produit).
- Un système de rabat de l'étiquette supérieure (sur un ou deux côtés).
- Un plateau débrayable.
- L'usinage des rouleaux d'entraînement.
- Un vérin plaqueur multi-formats.
- Un vérin plaqueur renforcé pour contenants de large dimensions
- Une table de réception des produits de diamètre 700 mm (jusqu'à 60 produits selon leurs dimensions).
- Un marqueur / codeur pour déposer une DLC, un code barre, etc...
- Une cellule de repérage afin d'aligner l'étiquette sur un cran, une étiquette, une poignée, une image, une soudure...
- Une cellule ultrason pour étiquettes transparentes

Cette machine est évolutive : certaines options ci-dessus peuvent être rajoutées chez le client avec l'intervention d'un technicien.

Limites de la Ninon Konic

- Contenants en plastique souple ou avec défauts de verre
- Contenants avec une conicité supérieure à 15°
- Contenants avec conicité inversée

Caractéristiques techniques

3

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	350 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS ET SELON OPTION)	1890 mm de largeur 2062 mm de hauteur 3278 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	2 kW (selon option)
TENSION D'ALIMENTATION	1 Câble 220 volts - longueur 6 mètres (À préciser à la commande)
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	6 bars constants - Air sec et non lubrifié (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm)
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

Focus technique n°1

SENS D'ENROULEMENT POSTE CYLINDRIQUE ET KONIC : EXTÉRIEUR GAUCHE

La Ninon Konic est prévue pour recevoir des rouleaux d'étiquettes avec un sens d'enroulement extérieur gauche. De plus, les dimensions des bobines doivent être les suivantes :

- a : diamètre mandrin = 76 mm
- b : diamètre maxi bobine = 260 mm (325 mm si option plateau débrayable)
- c : hauteur de bobine maxi = 155 mm (285 mm en option)
- d : échenillage = 3-5 mm

Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C. N'hésitez pas à contacter votre commercial ou votre imprimeur, des solutions au cas par cas peuvent être trouvées.

Focus technique n°2

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :
La sélection des postes et des options.
Le réglage des temporisations.
La vitesse de cadencage.
Un compteur journalier.

Focus technique n°3

CONVOYEUR MOTORISÉ

Le convoyeur créé par CDA est un profilé en aluminium anodisé, recevant une chaîne à palettes en acétal largeur 82,6 mm (la largeur de cette chaîne peut être agrandie sur demande). Des guides latéraux en inox (diamètre 12 mm), réglables en largeur, orientent le passage des produits. L'ensemble convoyeur/motorisation est fixé sur un châssis inox dans lequel est intégré le coffret électrique.

Focus technique n°4

4

POSTE CYLINDRIQUE

Le poste de pose étiquettes pour produits cylindriques est piloté par des moteurs asynchrones et des variateurs de fréquence (vitesse de sortie de l'étiquette ajustable). Ce poste met en rotation les produits cylindriques pour déposer les étiquettes (hauteur de bobine maximale en standard de 155 mm).

Le poste d'étiquetage CDA est monté sur une colonne électrique, ce qui permet d'ajuster la hauteur de pose de l'étiquette via l'écran tactile. Ainsi, aucuns réglages manuels ou outillages ne sont nécessaires pour régler le positionnement de la hauteur de l'étiquette.

Le plateau support bobine du poste CYLINDRIQUE permet de recevoir un rouleau d'étiquettes de diamètre 260 mm (en standard). Enfin, une cellule d'échenillage "fixe" équipe le poste et permet la mémorisation des sorties d'étiquettes.

Focus technique n°5

ROULEAUX USINÉS (en option)

Si l'un de vos produits à étiqueter comporte des épaulements (comme une boîte de conserve), l'utilisation de rouleaux usinés peut s'avérer indispensable.

Focus technique n°6

POSTE CONIQUE (en option)

Le poste de pose étiquettes pour produits coniques est piloté par des moteurs asynchrones et des variateurs de fréquence (vitesse de sortie de l'étiquette ajustable). Ce poste met en rotation les produits coniques tout en s'inclinant afin de pouvoir déposer les étiquettes (hauteur de bobine maximale en standard de 155 mm).

Le poste d'étiquetage CDA est monté sur une colonne électrique, ce qui permet d'ajuster la hauteur de l'étiquette via l'écran tactile. Ainsi, aucuns réglages manuels ou outillages ne sont nécessaires pour régler le positionnement de la hauteur de l'étiquette.

Le plateau support bobine du poste CONIQUE permet de recevoir un rouleau d'étiquettes de diamètre 325 mm (en standard). Enfin, une cellule d'échenillage "fixe" équipe le poste et permet la mémorisation des sorties d'étiquettes.

Focus technique n°7

POSTE UP (en option)

Le poste de pose étiquettes sur le dessus des produits est piloté par des moteurs asynchrones et des variateurs de fréquence (vitesse de sortie de l'étiquette ajustable).

Le poste d'étiquetage CDA est monté sur une colonne électrique, ce qui permet d'ajuster la hauteur de l'étiquette via l'écran tactile. Ainsi, aucuns réglages manuels ou outillages ne sont nécessaires pour régler le positionnement de la hauteur de l'étiquette.

Le plateau support bobine du poste UP permet de recevoir un rouleau d'étiquettes de diamètre 260 mm (en standard). Enfin, une cellule d'échenillage "fixe" équipe le poste et permet la mémorisation des sorties d'étiquettes.

Focus technique n°8

5

VÉRIN PLAQUEUR INTERCHANGEABLE POSTE CYLINDRIQUE (en option)

Vous trouverez (tableau ci-dessous) les dimensions des produits cylindriques que vous pouvez étiqueter avec le matériel proposé.

Vérin Plaqueur interchangeable	Ø Mini	Ø Maxi
Rouleaux indus de Ø16 mm à Ø30 mm	16	30
Rouleaux indus de Ø30 mm à Ø60 mm	30	60
Rouleaux indus de Ø40 mm à Ø90 mm	40	90
Rouleaux indus de Ø60 mm à Ø150 mm	60	150
Rouleaux indus de Ø140 mm à Ø240 mm	140	240

Focus technique n°9

VÉRIN PLAQUEUR INTERCHANGEABLE POSTE CONIQUE (en option)

Vous trouverez (tableau ci-dessous) les dimensions des produits cylindriques que vous pouvez étiqueter avec le matériel proposé.

Vérin Plaqueur interchangeable	Ø Mini	Ø Maxi
Bras et rouleaux KONIC S	60	100
Bras et rouleaux KONIC M	100	150
Bras et rouleaux KONIC L	150	200

Focus technique n°10

PLATEAU DÉBRAYABLE (en option)

Le plateau débrayable est un dispositif mécanique simple qui permet de limiter les effets du poids de la bobine d'étiquettes (qui varie au cours du temps). A chaque traction de la bande, le plateau (qui est monté sur roulement) est libéré en rotation puis bloqué une fois la traction terminée. De plus, le plateau débrayable permet de passer d'un diamètre de bobine maximale de 260 mm à 325 mm.

Focus technique n°11

CELLULE ULTRASON (en option)

La cellule d'échenillage ultrason est utilisée pour détecter les étiquettes et des supports transparents. Si vous possédez des étiquettes transparentes, cette option est obligatoire pour le bon fonctionnement de la machine. Cette cellule permet, en plus de détecter les étiquettes transparentes, de repérer les étiquettes opaques.

Focus technique n°12

CELLULE REPÉRAGE ÉTIQUETTE (en option)

La cellule "repérage étiquette" permet de détecter une étiquette déjà présente sur la bouteille afin d'orienter la pose d'une nouvelle étiquette (une médaille, une contre-étiquette...).

Focus technique n°13

TABLE DE RÉCEPTION

La table de réception est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles habillées. La table de diamètre 700 mm permet de réceptionner jusqu'à 60 bouteilles.

6

Schéma technique

7

