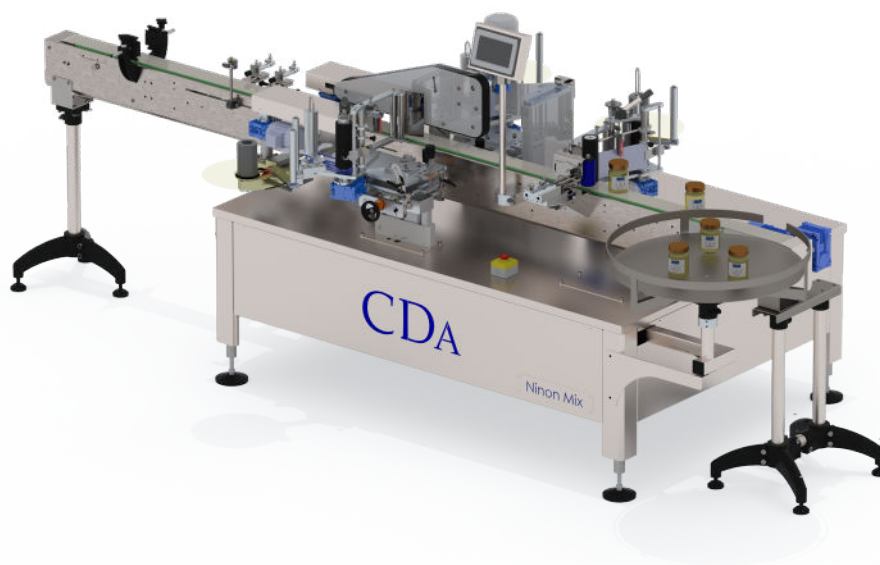


Ninon Mix

Automatische Etikettiermaschine, die für zylindrische, quadratische, ovale und konische Produkte geeignet ist.

Automatisches Selbstklebeetikettiergerät - bis zu 5 Etiketten.
Maschine geeignet für Produkte zwischen 15 und 115 mm.



Die Ninon Mix ist eine automatische Etikettiermaschine mit folgender Ausstattung:

- Ein komplett aus Edelstahl bestehendes Gestell.
- Ein motorisiertes Förderband (Breite 82,6 mm).
- Eine Etikettierstation, die für zylindrische Produkte geeignet ist (POSTE CYLINDRIQUE). Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Rollhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Etikettenanbringungshöhe erfolgt über den Touchscreen.
- Ein Kern in 40 und 76 mm, auf dem die Etikettenrolle abgelegt wird. Die Etikettenrolle ist für eine Aufwickelrichtung links außen vorgesehen.
- Ein Sensor zur Produkterkennung, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Ein Andruckzylinder, der das Etikettieren von Produkten mit einem Durchmesser von 40 bis 115 mm ermöglicht (Standard).
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung der Maschine sowie ein Produktzähler.

- Ein Förderband aus Edelstahl mit einer Auswahl an Kettenbreiten von 82,6, 114,3 oder 190,5 mm.
- Ein Förderband aus Aluminiumprofilen mit einer Kettenbreite von 190 mm (82,6 mm als Standard).
- Ein Schleusensystem, um die Produkte zu takten (durch Doppelzylinder, durch geführte Zylinder, durch eine Auswahl Schnecke...).
- Eine zweite ZYLINDRISCHE Station.
- Eine Erhöhung der ZYLINDRISCHEN Station(en). Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 285 mm (gegenüber 155 mm standardmäßig).
- Ein automatischer Ausrichter für die Ausrichtung und Zentrierung der Produkte.
- Ein Stabilisierungsband, um das Produkt mit einer konstanten Geschwindigkeit anzutreiben.
- Eine Etikettierstation, die für Produkte mit flachen Oberflächen geeignet ist (SIDE POST). Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Etikettenanbringungshöhe erfolgt über den Touchscreen.
- Eine zweite SIDE-Stelle.
- Eine Erhöhung der SIDE-Station(en). Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 285 mm (gegenüber 155 mm in der Standardausführung).
- Ein System zum seitlichen Umklappen des Seitenetiketts (von der Seite oder von oben).
- Eine Glättung durch Stempel.
- Eine Etikettierstation, die für konische Produkte geeignet ist (POSTE CONIQUE). Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Etikettenanbringungshöhe erfolgt über den Touchscreen.
- Eine Erhöhung der CONIQUE-Station. Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Spulenhöhen von 285 mm (gegenüber 155 mm als Standard).
- Eine UP-Etikettenstation (geeignet für die Etikettierung auf der Oberseite des Produkts).
- Eine Klappe für das obere Etikett auf 1 oder 2 Seiten.
- Eine auskuppelbare Tischplatte.
- Die Bearbeitung der Antriebsrollen.
- Ein Zylinder für das Anbringen von Mehrfachformaten.
- Ein Produktaufnahmetisch mit einem Durchmesser von 700 mm (bis zu 60 Produkte je nach Größe).
- Ein Markierer / Codierer, um ein MHD, einen Barcode usw. zu hinterlegen.
- Eine Markierungszelle, um das Etikett auf eine Kerbe, ein Etikett, einen Griff, ein Bild, eine Schweißnaht usw. auszurichten.
- Eine Ultraschallzelle für transparente Etiketten.

Diese Maschine ist erweiterbar: Einige der oben genannten Optionen können gegebenenfalls beim Kunden durch einen Techniker nachgerüstet werden.

Technische Grenzen

- Zylindrische Produkte mit einem Durchmesser von mehr als 115 mm und einer Höhe von 390 mm.
- Produkte mit flachen Oberflächen mit einer Höhe von mehr als 390 mm und einer Breite von mehr als 115 mm.

GEWICHT IN KG +/-	450 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	3552 mm in der Breite 1574 mm in der Höhe 1908 mm in der Länge
ENERGIEVERBRAUCH	2 kW (je nach Option)
VERSORGUNGSSPANNUNG	1 220-Volt-Kabel - Länge 6 Meter (Bei der Bestellung anzugeben)
PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft, (Schlauch \emptyset Int/Ext = 8/10 mm)
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Achtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr.1

WICKELRICHTUNG SIDE-POST : LINKS AUSSEN / RECHTS - ZYLINDRISCHE POSITION: LINKS AUSSEN

Die Ninon Mix ist für die Aufnahme von Etikettenrollen mit Wickelrichtung links außen an den zylindrischen Stationen und der hinteren SIDE-Station vorgesehen. Die vordere SIDE-Station muss für die Aufnahme von Etikettenrollen in Rechtsausenrichtung geeignet sein. Außerdem müssen die Rollen folgende Abmessungen haben:

- a : Etikettenrollenkern-ID = 76 mm
- b : maximaler Etikettenrollenkern-AD = 260 mm (325 mm, wenn Option entkuppelbare Plattform)
- c : maximale Trägerbandhöhe = 155 mm (285 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Die Eigenschaften (Material, Grammatur, Klebstoff, Abmessungen usw.) des Etiketts müssen mit den Anforderungen und der Art der Flasche übereinstimmen.

Hinweis: Die Etikettenrollen sollten an einem trockenen Ort zwischen 15°C und 18°C Raumtemperatur gelagert werden. Zögern Sie nicht, sich mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder Ihrer Druckerei in Verbindung zu setzen, Lösungen für den jeweiligen Einzelfall können durchaus gefunden werden.

Technischer Fokus Nr.2

TOUCHSCREEN

Der farbige Touchscreen erleichtert die Einstellung verschiedener Parameter wie z. B. :

Auswahl der Etikettenspender und Optionen.

Zeiteinstellungen.

Taktgeschwindigkeit.

Tageszähler.

Technischer Fokus Nr.3

MOTORISIERTES FÖRDERBAND

Das von CDA entwickelte Förderband besteht aus einem Edelstahlprofil, das 2 Palettenketten mit Acetal-Breite 82,6 mm aufnimmt (die Breite dieser Kette kann auf Anfrage erweitert werden). Seitliche Führungen aus Edelstahl (Durchmesser 12 mm), die in der Breite verstellbar sind, lenken die Produktzuführung. Die Förder-/Antriebseinheit ist auf einem Edelstahlrahmen befestigt, in dem der elektrische Schaltkasten integriert ist.

Technischer Fokus Nr.4

4

ZYLINDERSTELLE

Die Etikettierstation für zylindrische Produkte wird von Asynchronmotoren und Frequenzumrichtern gesteuert.

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrisch verstellbaren Halterung montiert, sodass die Höhe des Etiketts über den Touchscreen eingestellt werden kann. Manuelle Einstellungen oder Werkzeuge sind damit nicht erforderlich, um die Positionierung der Etikettenhöhe einzustellen.

Der Etikettenrollenhalter der Etikettierstation für ZYLINDRISCHE Produkte ermöglicht die Aufnahme einer Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 260 mm (standardmäßig). Schließlich ist die Station mit einem stationären Entgitterungssensor ausgestattet, der die Speicherung der Etikettenausgaben ermöglicht.

Technischer Fokus Nr.5

BEARBEITETE ROLLEN (optional)

Wenn eines Ihrer zu etikettierenden Produkte Kerbungen aufweist (z. B. bei einer Dose), kann die Verwendung von maschinell bearbeiteten Rollen erforderlich sein.

Technischer Fokus Nr.6

KONISCHER POSTEN (optional)

Die Etikettierstation für konische Produkte wird von Asynchronmotoren und Frequenzumrichtern angetrieben (einstellbare Etikettenaustrittsgeschwindigkeit). Diese Station dreht die konischen Produkte und neigt sich gleichzeitig, um die Etiketten aufbringen zu können (maximale Rollenlänge standardmäßig 155 mm).

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrischen Säule montiert, wodurch die Höhe des Etiketts über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Positionierung der Etikettenhöhe anzupassen.

Der Rollenhalter der CONIQUE-Station kann eine Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 325 mm aufnehmen (Standard). Schließlich ist die Station mit einer «festen» Entgitterungszelle ausgestattet, die es ermöglicht, die Etikettenausgabe zu speichern.

Technischer Fokus Nr.7

UP-POSITION (optional)

Die Station zum Anbringen von Etiketten auf der Oberseite der Produkte wird von Asynchronmotoren und Frequenzumrichtern gesteuert (einstellbare Etikettenaustrittsgeschwindigkeit).

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrischen Säule montiert, wodurch die Höhe des Etiketts über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Positionierung der Etikettenhöhe anzupassen.

Der Rollenträger der UP-Station kann eine Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 260 mm aufnehmen (Standard). Schließlich ist die Station mit einer «festen» Entgitterungszelle ausgestattet, die es ermöglicht, die Etikettenausgabe zu speichern.

Technischer Fokus Nr.8

5

SIDE-STATION (optional)

Die Etikettenspendestation für flache Produkte wird von einem Asynchronmotor und einem Frequenzumrichter angetrieben (einstellbare Etikettenausgabegeschwindigkeit). Diese Station legt die Etiketten «on the fly» ab, die dann von einem Besen oder einer Rolle glattgestrichen werden (maximale Rollenlänge standardmäßig 155 mm).

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrischen Säule montiert, wodurch die Etikettenspendehöhe über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Etikettenhöhe anzupassen.

Der Rollenträger der SIDE-Station ist auskuppelbar und kann eine Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 325 mm aufnehmen (Standard).

Technischer Fokus Nr. 9

AUTOMATISCHER AUSRICHTER (optional)

Der automatische Ausrichter ermöglicht es, ovale oder rechteckige Produkte wieder in eine Reihe zu bringen. Der Ausrichter besteht aus einer Doppelkette, die von Asynchronmotoren angetrieben und von Umrichtern gesteuert wird. Diese Vorrichtung ist mit der Geschwindigkeit des Förderers synchronisiert. Die Einstellung des Ausrichters auf die Breite des Produkts erfolgt mithilfe eines Handrads (Positionsanzeige).

Technischer Fokus Nr. 10

STABILISIERBAND (optional)

Das Stabilisierungsband ist ein Riemen (angetrieben von einem Asynchronmotor und gesteuert von einem Umrichter), der mit der Geschwindigkeit des Förderbands synchronisiert ist. Das Ganze ist auf einer elektrischen Säule montiert und lässt sich über den Touchscreen in der Höhe verstellen. Das Stabilisierungsband stabilisiert das Produkt, indem es von oben auf das Produkt gedrückt wird, und treibt es mit konstanter Geschwindigkeit während des Aufbringens der Vorder- und/oder Rückseitenetiketten an.

Technischer Fokus Nr.11

ZYLINDRISCHER STELLENPLATTENSCHIEBER (optional)

Die nachstehende Tabelle zeigt die Abmessungen der zylindrischen Produkte, die Sie mit dem vorgeschlagenen Material etikettieren können.

Auswechselbarer Andruckzylinder	Ø Min	Ø Max
Indus-Rollen von Ø16 mm bis Ø30 mm	16	30
Indus-Rollen von Ø30 mm bis Ø60 mm	30	60
Indus-Rollen von Ø40 mm bis Ø90 mm	40	90
Indus-Rollen von Ø60 mm bis Ø150 mm	60	150
Indus-Rollen von Ø140 mm bis Ø240 mm	140	240

Technischer Fokus Nr.12

INTERCHANGEABLE PLAQUEUR VINCER KONISCHE STELLE (optional)

Sie finden (Tabelle unten) die Maße der konischen Produkte, die Sie mit dem vorgeschlagenen Material etikettieren können.

6

Auswechselbarer Placker-Zylinder	Ø Mini	Ø Maxi
Arme und Rollen KONIC S	60	100
Arme und Rollen KONIC M	100	150
Arme und Rollen KONIC L	150	200

Technischer Fokus Nr.13

ENTSTAUBBARE PLATTE

Die auskuppelbare Platte ist eine einfache mechanische Vorrichtung, mit der die Auswirkungen des Gewichts der Etikettenrolle (das sich im Laufe der Zeit ändert) begrenzt werden können. Bei jedem Zug des Bandes wird die Platte (die auf einem Lager montiert ist) für eine Drehung freigegeben und dann blockiert, wenn der Zug beendet ist. Außerdem kann der maximale Rollendurchmesser dank des auskuppelbaren Tisches von 260 mm auf 325 mm erhöht werden.

Technischer Fokus Nr.14

ULTRASCHALLSENSOR (optional)

Der Ultraschallsensor wird zur Erkennung von Etiketten und transparenten Trägermaterialien verwendet. Wenn Sie transparente Etiketten verarbeiten, ist diese Option für den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine unbedingt erforderlich. Dieser Sensor erkennt nicht nur transparente Etiketten, sondern kann auch blickdichte Etiketten erkennen.

Technischer Fokus Nr.15

ETIKETTENWIEDERHOLUNGSZELLE (optional)

Die Zelle «Etikettenmarkierung» ermöglicht es, ein bereits auf der Flasche vorhandenes Etikett zu erkennen, um das Anbringen eines neuen Etiketts (eine Medaille, ein Rückenetikett ...) zu lenken.

Technischer Fokus Nr.16

EMPFANGSTISCH

Der Annahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die angezogenen Flaschen aufzunehmen. Der Tisch mit einem Durchmesser von 700 mm kann bis zu 60 Flaschen aufnehmen.

Technische Zeichnung

7

