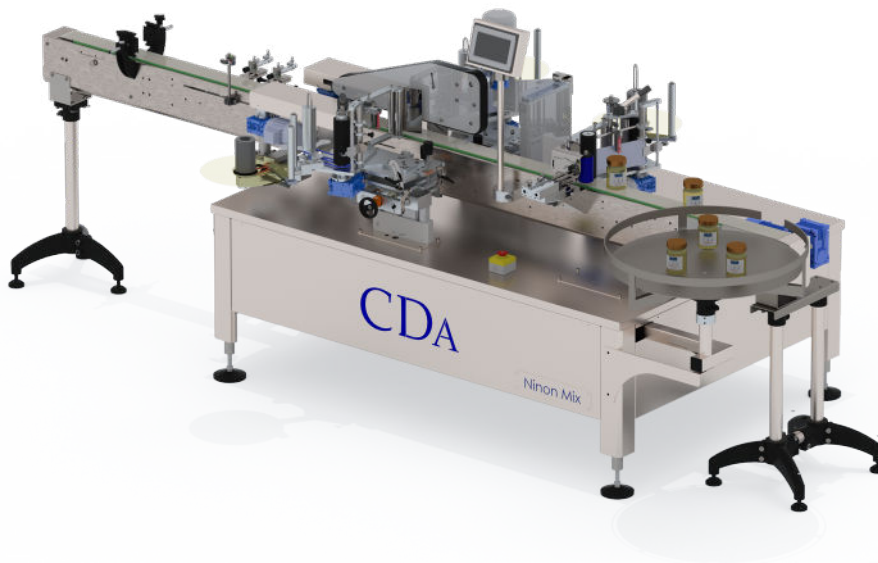


Ninon Mix

Etiquetadora automática adecuada para productos cilíndricos, cuadrados, ovalados y cónicos.

Etiquetadora autoadhesiva - hasta 5 etiquetas.
Máquina adecuada para productos entre 15 y 115 mm.



La Ninon Mix es una etiquetadora automática equipada con :

- Chasis de acero inoxidable.
- Transportador motorizado (ancho de 82,6 mm).
- Una estación de etiquetado adaptada a productos cilíndricos (PUESTO CILÍNDRICO). La altura de la estación permite recibir alturas de bobina de 10 mm a 155 mm (de serie). El ajuste de altura de las etiquetas se realiza a través de la pantalla táctil.
- Mandril de 40 y 76 mm en el que colocar el rollo de etiquetas. El rollo de etiquetas está destinado a una dirección de bobinado exterior izquierdo.
- Una célula de detección de productos para activar la eliminación de etiquetas.
- Un cilindro de almohadilla para el etiquetado de productos con diámetros entre 40 y 90 115 mm (estándar).
- Una pantalla táctil para controlar y ajustar la máquina, así que un contador de productos.

- Un transportador de acero inoxidable con la opción de ancho de cadena, entre 82,6, 114,3 o 190,5 mm.
- Transportador de perfiles de aluminio de 190 mm de ancho de cadena (82,6 mm de serie).
- Un sistema de bloqueo para bloquear productos (por cilindro doble, cilindro guiado, tornillo de selección, y más.).
- Una segunda estación CILÍNDRICA.
- Un elevador del puesto(s) CILÍNDRICO (s). Esta opción permite recibir alturas de bobina de 285mm (contra los 155 mm de serie).
- Un alineador automático para colocar productos en línea.
- Una correa estabilizadora para impulsar el producto a una velocidad constante.
- Estación de instalación de etiquetas adaptada a productos con superficies planas (PUESTO SIDE / DE LADO). La altura de la estación permite recibir alturas de bobina de 10 mm a 155 mm (de serie). El ajuste de altura de las etiquetas se realiza a través de la pantalla táctil.
- Una segunda estación SIDE.
- Un elevador del puesto(s) SIDE. Esta opción permite recibir alturas de bobina de 285mm (contra 155 mm de serie).
- Un sistema de solapa lateral de la etiqueta (sobre la parte lateral o en la parte superior).
- Una estación de instalación de etiquetas adaptada a productos cónicos (CONICAL POST/STATION). La altura de la estación permite recibir alturas de bobina de 10 mm a 155 mm (de serie). El ajuste de altura de las etiquetas se realiza a través de la pantalla táctil.
- Un elevador de la subestación CÓNICA. Esta opción permite recibir alturas de bobina de 285mm (frente a 155 mm de serie).
- Una estación UP para etiquetas (adecuado para el etiquetado en la parte superior del producto).
- Una solapa de etiqueta superior en 1 o 2 lados.
- Una bandeja extraíble.
- El mecanizado de rodillos de accionamiento.
- Un cilindro platero multiformato.
- Una mesa receptora para productos con un diámetro de 700 mm (hasta 60 productos según sus dimensiones).
- Un marcador / codificador para depositar un DLC, un código de barras, entre otros...
- Una célula de exploración para alinear la etiqueta en una muesca, etiqueta, mango, imagen, soldadura...
- Célula ultrasónica para etiquetas transparentes.

Esta máquina es escalable : las opciones anteriores posiblemente se pueden agregar al pedido del cliente con la intervención de un técnico.

Límites de Ninon Mix

- Productos cilíndricos con un diámetro superior a 115 mm y una altura de 390 mm.
- Productos con superficies planas con una altura superior a 390 mm y una anchura superior a 115 mm.

MASA APROXIMADA EN KG	450 kg (según la opción)
DIMENSIONES (CON CHASIS Y SEGÚN LA OPCIÓN)	3552 mm de ancho 1574 mm de altura 1908 mm de longitud
POTENCIA ABSORBIDA	1 kW (según la opción)
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	1 Cable 220 voltios - longitud de 6 metros (Especificar en el pedido)
ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA	6 bares constantes - Aire seco y no lubricado (Manguera de previsión Ø Int/Ext = 8/10 mm)
CONTROL	por pantalla táctil
TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO	entre 10°C y 30°C

Atención, esta máquina requiere una fuente de alimentación y neumática.

Foco técnico nº1

DIRECCIÓN DEL DEVANADO LADO DEL PUESTO : IZQUIERDA / DERECHA AL LADO EXTERIOR - PUESTO CILÍNDRICO : IZQUIERDA AL LADO EXTERIOR

La Ninon Mix está diseñada para recibir rollos de etiquetas con una dirección de bobinado exterior izquierdo en puestos laterales cilíndricos y traseros. La estación SIDE frontal debe poder recibir rollos de etiquetas en el exterior derecho. Además, las dimensiones de la bobina deben ser las siguientes :

- a : diámetro del mandril máximo = 76 mm
- b : diámetro máximo de bobina = 260 mm (325 mm si hay la opción de plato desembragable)
- c : altura máxima de la bobina = 155 mm (285 mm opcional)
- d : recorte / escalado = 3-5 mm

Las características (material, gramaje, adhesivo, dimensiones, entre otros...) de la etiqueta deben ser coherentes con la necesidad y el tipo de frasco.

Nota : Las bobinas de etiquetas deben guardarse en un lugar seco entre 15 C y 18 C.

No dude en ponerse en contacto con su comercial o impresor, así se pueden encontrar soluciones caso por caso.

Foco técnico nº2

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil de color permite ajustar fácilmente varios parámetros como :

- La selección de puestos y opciones.
- El ajuste del tiempo.
- La velocidad de entrada de datos (opcional, si hay un tornillo de selección).
- El contador diario.

Foco técnico nº3

TRANSPORTADOR MOTORIZADO

El transportador creado por CDA tiene un perfil de acero inoxidable, que recibe 2 cadenas de paletas de ancho de 82,6 mm (la anchura de esta cadena se puede ampliar bajo petición). Guías laterales en acero inoxidable (diámetro de 12 mm), ajustables en anchura, orientan el paso de los productos. El conjunto transportador/motorizado se fija a un chasis de acero inoxidable, en el que está integrado el cofre eléctrico.

Foco técnico nº4

PUESTO CILÍNDRICO

Las etiquetas de la estación de instalación para productos cilíndricos se controlan mediante motores asíncronos e inversores de frecuencia (velocidad de salida de etiquetas ajustable). Esta estación gira los productos cilíndricos para depositar las etiquetas (altura máxima del carrete estándar de 155 mm).

La estación de etiquetado de CDA se monta en una columna eléctrica, lo que permite ajustar la altura de la etiqueta a través de la pantalla táctil. Por lo tanto, no se requieren ajustes manuales o herramientas para ajustar el posicionamiento de la altura de la etiqueta.

La bandeja de soporte de carrete del puesto CILÍNDRICO puede recibir un rollo de etiquetas con un diámetro de 260 mm (de serie). Por último, una célula de limpieza «fija» equipa la estación de trabajo y permite el almacenamiento de salidas de etiquetas.

Foco técnico nº5

ROLLOS MECANIZADOS (opcional)

Si uno de sus productos etiquetados tiene protuberancias (como una lata), el uso de rodillos mecanizados puede ser esencial.

Foco técnico nº6

PUESTO CÓNICO (opcional)

Las etiquetas de la estación de instalación para productos cónicos son impulsadas por motores asíncronos e inversores de frecuencia (velocidad de salida de etiquetas ajustable). Esta posición hace girar los productos cónicos mientras se inclinan para poder depositar las etiquetas (altura de bobina máxima estándar de 155 mm).

La estación de etiquetado CDA se monta en una columna eléctrica, lo que permite ajustar la altura de la etiqueta a través de la pantalla táctil. Por lo tanto, no se requieren ajustes manuales o herramientas para ajustar el posicionamiento de la altura de la etiqueta.

La bandeja de soporte de bobina de la estación CÓNICA puede recibir un rollo de etiquetas de 325 mm de diámetro (estándar). Por último, una célula de limpieza «fija» equipa la estación de trabajo y permite el almacenamiento de salidas de etiquetas.

Foco técnico nº7

ESTACIÓN UP (opcional)

La estación de instalación de etiquetas en la parte superior de los productos es impulsada por motores asíncronos e inversores de frecuencia (velocidad de salida de etiquetas ajustable).

La estación de etiquetado CDA se monta en una columna eléctrica, lo que permite ajustar la altura de la etiqueta a través de la pantalla táctil. Por lo tanto, no son necesarios ajustes manuales o herramientas para ajustar el posicionamiento de la altura de la etiqueta.

La bandeja de soporte del carrete de la estación UP puede recibir un rollo de etiquetas de 260 mm de diámetro (estándar). Por último, una célula de limpieza «fija» equipa la estación de trabajo y permite el almacenamiento de salidas de etiquetas.

4

Foco técnico nº8

ESTACIÓN SIDE (opcional)

Las etiquetas de la estación de instalación para productos planos son impulsadas por motores asíncronos e inversores de frecuencia (velocidad de salida de etiqueta ajustable). Esta estación deposita las etiquetas «al vuelo», y luego se alisa con una escoba o rodillo (la altura máxima del carrete de las etiquetas es de 155 mm).

La estación de etiquetado CDA se monta en una columna eléctrica, lo que permite ajustar la altura de la etiqueta a través de la pantalla táctil. Por lo tanto, no se requieren ajustes manuales o herramientas para ajustar el posicionamiento de la altura de la etiqueta.

La bandeja de soporte del carrete de la estación SIDE es desmontable y puede recibir un rollo de etiquetas de 325 mm de diámetro (estándar).

Foco técnico nº9

ALINEADOR AUTOMÁTICO (opcional)

Los alineadores automáticos permiten el retorno de productos ovalados o rectangulares. El alineador se compone de una cadena doble impulsada por un motor asíncrono y accionada por un variador. Este dispositivo se sincroniza con la velocidad del transportador. El alineador se ajusta a la anchura del producto mediante un volante (indicador de posición).

Foco técnico nº10

BANDA ESTABILIZADORA (opcional)

La correa estabilizadora es una correa (accionada por un motor asíncrono y accionada por un variador) sincronizada con la velocidad del transportador. El conjunto se monta en una columna eléctrica y se ajusta en altura a través de la pantalla táctil. La banda estabilizadora permite estabilizar el producto presionándolo desde arriba y conducirlo a velocidad constante durante la instalación de etiquetas frontales y/o traseras.

Foco técnico nº11

PLACA CILÍNDRICA INTERCAMBIABLE : PUESTO CILÍNDRICO (opcional)

La siguiente tabla muestra las dimensiones de los productos cilíndricos que pueden ser etiquetados utilizando el equipo que estamos proponiendo.

Gato de platina intercambiable	Ø Min	Ø Max
Rodillos industriales de Ø16 mm y Ø30 mm	16	30
Rodillos industriales de Ø30 mm y Ø60 mm	30	60
Rodillos industriales de 40 mm y Ø90 mm	40	90
Rodillos industriales de Ø60 mm y Ø150 mm	60	150
Rodillos industriales de Ø140 mm y Ø240 mm	140	240

5

Foco técnico nº12

PUESTO CÓNICO INTERCAMBIABLE CON PLACA JACK (opcional)

Encontrará (tabla a continuación) las dimensiones de los productos cónicos que puede etiquetar con el material propuesto.

6

Gatodeplatinainterchangeable	Ø Min	Ø Max
Brazos y rodillos KONIC S	60	100
Brazos y rodillos KONIC M	100	150
Brazos y rodillos KONIC L	150	200

Foco técnico nº13

BANDEJA DESMONTABLE (opcional)

La bandeja desmontable es un dispositivo mecánico simple que limita los efectos del peso del carrete de etiquetas (que varía con el tiempo). Con cada tracción de la correa, la placa (que se monta en un rodamiento) se libera en rotación y luego se bloquea una vez que se completa la tracción. Además, la bandeja desmontable permite pasar de un diámetro máximo de la bobina de 260 mm a 325 mm.

Foco técnico nº14

CÉLULA ULTRASÓNICA (opcional)

La célula de goteo ultrasónico se utiliza para detectar etiquetas y medios transparentes. Si tiene etiquetas transparentes, esta opción es obligatoria para el correcto funcionamiento de la máquina. Esta celda permite, además de detectar etiquetas transparentes, identificar etiquetas opacas.

Foco técnico nº15

CÉLULA DE SEGUIMIENTO DE ETIQUETAS (opcional)

La celda de «seguimiento de etiquetas» puede detectar una etiqueta ya presente en la botella para guiar la instalación de una nueva etiqueta (una medalla, una contraetiqueta, y más.).

Foco técnico nº16

MESA DE RECEPCIÓN

La mesa de recepción se instala a la salida de la máquina para recuperar las botellas vestidas. La mesa de 700 mm de diámetro puede recibir hasta 60 botellas.

Esquema

7

