

Ninon Side

Automatische Etikettiermaschine, die für Produkte mit flachen Oberflächen (quadratisch, rechteckig und leicht oval) geeignet ist.

Automatisches Selbstklebeetikettiergerät - bis zu 2 Etiketten.
Maschine geeignet für Produkte zwischen 15 und 115 mm.



Die Ninon Side ist eine automatische Etikettiermaschine mit folgender Ausstattung:

- Einem komplett aus Edelstahl bestehendem Untergestell
- Einem motorisierten Förderband (Kettenbreite 82,6 mm).
- Eine geeignete Etikettierstation (POSTE SIDE) zum Etikettieren von quadratischen, rechteckigen oder ovalen Produkten. Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Etikettenanbringungshöhe erfolgt über den Touchscreen. Die Spulenträgerplatte ist auskuppelbar.
- Ein Kern in 40 und 76 mm, auf dem die Etikettenrolle abgelegt werden kann. Die Etikettenrolle ist für eine Aufwickelrichtung links außen vorgesehen.
- Ein Sensor zur Produkterkennung, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung der Maschine sowie ein Produktzähler.

Verfügbare Optionen

2

- Ein Förderband aus Edelstahl mit einer Auswahl an Kettenbreiten von 82,6, 114,3 oder 190,5 mm.
- Ein Förderband aus Aluminiumprofilen mit einer Kettenbreite von 190 mm (82,6 mm als Standard).
- Ein Schleusensystem, um die Produkte zu takten (Doppelzylinder oder geführter Zylinder).
- Eine zweite SIDE-Station.
- Eine Erhöhung der SIDE-Station(en). Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 230 oder 285 mm (gegenüber 155 mm in der Standardausführung).
- Ein automatischer Ausrichter für die Ausrichtung und Zentrierung der Produkte.
- Ein Stabilisierungsband, um das Produkt mit einer konstanten Geschwindigkeit anzutreiben.
- Ein System zum seitlichen Umklappen des Etiketts (seitlich, oben oder doppelt).
- Eine Glättung durch Stempel.
- Ein Produktaufnahmetisch mit einem Durchmesser von 700 mm (bis zu 60 Produkte je nach Größe).
- Ein Markierer / Codierer, um ein MHD, einen Strichcode usw. aufzubringen.
- Eine Ultraschallzelle für transparente Etiketten.

Diese Maschine ist erweiterbar: Einige der oben genannten Optionen können gegebenenfalls beim Kunden durch einen Techniker nachgerüstet werden.

Technische Grenzen

- Produkte mit ebenen Oberflächen mit einer Höhe von mehr als 390 mm und einer Breite von mehr als 115 mm.
- Produkte mit konkaven oder konvexen Oberflächen, die etikettiert werden sollen

Die technischen Standarddaten

GEWICHT IN KG +/-	350 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1985 mm in der Breite 1610 mm in der Höhe 3525 mm in der Länge
ENERGIEVERBRAUCH	2 kW (je nach Option)
VERSORGUNGSSPANNUNG	1 220-Volt-Kabel - Länge 6 Meter (Bei der Bestellung anzugeben)
PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft, (Schlauch Ø Int/Ext = 8/10 mm)
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Achtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr.1

3

WICKELRICHTUNG POSTE(S) SIDE : LINKS AUSSEN / RECHTS

Die Ninon Side ist dafür vorgesehen, an der hinteren SIDE-Station Etikettenrollen mit einer Aufwickelrichtung links außen aufzunehmen. Die vordere SIDE-Station muss in der Lage sein, Etikettenrollen mit rechts außen aufzunehmen. Außerdem müssen die Rollen folgende Abmessungen haben:

- a : Etikettenrollenkern-ID = 76 mm (40 mm optional)
- b : maximaler Etikettenrollenkern-AD = 325 mm
- c : maximale Trägerbandhöhe = 155 mm (230 und 285 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Die Eigenschaften (Material, Grammatik, Klebstoff, Abmessungen usw.) des Etiketts müssen mit den Anforderungen und der Art der Flasche übereinstimmen.

Hinweis: Die Etikettenrollen sollten an einem trockenen Ort zwischen 15°C und 18°C gelagert werden.

Zögern Sie nicht, sich mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder Ihrer Druckerei in Verbindung zu setzen, Lösungen für den jeweiligen Einzelfall können durchaus gefunden werden.

Technischer Fokus Nr.2

TOUCHSCREEN

Der farbige Touchscreen erleichtert die Einstellung verschiedener Parameter wie z. B. :

Die Auswahl von Posten und Optionen.

Die Einstellung der Verzögerungszeiten.

Die Geschwindigkeit des Vorhängeschlosses (wenn optionale Auswahlsschrauben vorhanden sind).

Ein Tageszähler.

Technischer Fokus Nr.3

MOTORISIERTES FÖRDERBAND

Das von CDA entwickelte Förderband besteht aus einem Edelstahlprofil, das 2 Palettenketten mit Acetal-Breite 82,6 mm aufnimmt (die Breite dieser Kette kann auf Anfrage erweitert werden). Seitliche Führungen aus Edelstahl (Durchmesser 12 mm), die in der Breite verstellbar sind, lenken die Produktzuführung. Die Förder-/Antriebseinheit ist auf einem Edelstahlrahmen befestigt, in dem der elektrische Schaltkasten integriert ist.

Technischer Fokus Nr.4

SIDE-STATION (optional)

Die Etikettenspendestation für flache Produkte wird von einem Asynchronmotor und einem Frequenzumrichter angetrieben (einstellbare Etikettenausgabegeschwindigkeit). Diese Station legt die Etiketten «on the fly» ab, die dann von einem Besen oder einer Rolle glattgestrichen werden (maximale Rollenhöhe standardmäßig 155 mm).

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrischen Säule montiert, wodurch die Etikettenspendehöhe über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Etikettenhöhe anzupassen.

Die Rollenhalterplatte der SIDE-Station ist auskuppelbar und ermöglicht die Aufnahme einer Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 325 mm (Standard).

Technischer Fokus Nr.5

AUTOMATISCHER AUSRICHTER (optional)

Mit dem automatischen Ausrichter können Sie ovale oder rechteckige Produkte neu ausrichten. Der Ausrichter besteht aus einer Doppelkette, die von Asynchronmotoren angetrieben und von Frequenzumrichtern gesteuert wird. Diese Vorrichtung ist mit der Geschwindigkeit des Förderers synchronisiert. Die Einstellung des Ausrichters auf die Breite des Produkts erfolgt mithilfe eines Handrads (Positionsanzeige).

Technischer Fokus Nr.6

STABILISIERBAND (optional)

Das Stabilisierungsband ist ein Riemen (angetrieben von einem Asynchronmotor und gesteuert von einem Umrichter), der mit der Geschwindigkeit des Förderbands synchronisiert ist. Das Ganze ist auf einer elektrischen Säule montiert und lässt sich über den Touchscreen in der Höhe verstellen. Das Stabilisierungsband stabilisiert das Produkt, indem es von oben auf das Produkt gedrückt wird, und treibt es mit konstanter Geschwindigkeit während des Aufbringens der Vorder- und/oder Rückseitenetiketten an.

Technischer Fokus Nr.7

ENTSTAUBBARE PLATTE

Die auskuppelbare Platte ist eine einfache mechanische Vorrichtung, mit der die Auswirkungen des Gewichts der Etikettenrolle (das sich im Laufe der Zeit ändert) begrenzt werden können. Bei jedem Zug des Bandes wird die Platte (die auf einem Lager montiert ist) für eine Drehung freigegeben und dann blockiert, wenn der Zug beendet ist. Außerdem kann der maximale Rollendurchmesser dank des auskuppelbaren Tisches von 260 mm auf 325 mm erhöht werden.

Technischer Fokus Nr.8

EMPFANGSTISCH

Der Annahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die angezogenen Flaschen aufzunehmen. Der Tisch mit einem Durchmesser von 700 mm kann bis zu 60 Flaschen aufnehmen.

4

Technische Zeichnung

5

