

# Ninon Side

**Machine automatique d'étiquetage adaptée aux produits aux surfaces planes (carrés, rectangulaires et légèrement ovales).**

Étiqueteuse adhésive automatique - jusqu'à 2 étiquettes.  
Machine adaptée aux produits compris entre 15 et 115 mm.



**La Ninon Side est une étiqueteuse automatique équipée de :**

- Un châssis tout inox.
- Un convoyeur motorisé (largeur 82.6mm).
- Un poste incliné de pose d'étiquettes (POSTE SIDE) pour l'étiquetage des produits carrés, rectangulaires ou ovales. La hauteur du poste permet de recevoir des hauteurs de bobines de 10 mm à 155 mm (en standard). L'ajustement de la hauteur de pose des étiquettes se fait via l'écran tactile. Le plateau support bobine est débrayable.
- Un mandrin en 40 et 76 mm sur lequel déposer le rouleau d'étiquettes. Le rouleau d'étiquettes est prévu pour un sens d'enroulement en extérieur gauche.
- Une cellule de détection du produit pour déclencher la dépose de l'étiquette.
- Un écran tactile pour piloter et régler la machine ainsi qu'un compteur de produits.

## Options disponibles

2

- Un convoyeur inox avec choix de chaîne largeur 82.6, 114.3 ou 190.5 mm
- Un convoyeur profilé aluminium avec largeur de chaîne en 190 mm (82.6 mm en standard).
- Un système d'éclusage pour cadencer les produits (double vérin ou vérin guidé).
- Un second poste SIDE.
- Une réhausse du (des) poste(s) SIDE. Cette option permet de recevoir des hauteurs de bobines de 285mm (contre 155 mm en standard).
- Un aligneur automatique pour la mise en ligne et le centrage des produits.
- Une bande stabilisatrice pour entraîner le produit à une vitesse constante.
- Un système de rabat latéral de l'étiquette latérale (sur le côté, sur le dessus ou double).
- Un lissage par tampons.
- Une table de réception des produits de diamètre 700 mm (jusqu'à 60 produits selon leurs dimensions).
- Un marqueur / codeur pour déposer une DLC, un code barre, etc...
- Une cellule ultrason pour étiquettes transparentes.

*Cette machine est évolutive : certaines options ci-dessus peuvent être rajoutées chez le client avec l'intervention d'un technicien.*

## Limites de la Ninon Side

- Produits aux surfaces planes d'une hauteur supérieure à 390 mm et d'une largeur supérieure à 115 mm.
- Produits dont les surfaces à étiqueter sont concaves ou convexes

## Caractéristiques techniques

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	350 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS ET SELON OPTION)	1985 mm de largeur 1610 mm de hauteur 3525 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	2 kW (selon option)
TENSION D'ALIMENTATION	1 Câble 220 volts - longueur 6 mètres (À préciser à la commande)
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	6 bars constants - Air sec et non lubrifié (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm)
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

**Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.**

## Focus technique n°1

3

### SENS D'ENROULEMENT POSTE(S) SIDE : EXTÉRIEUR GAUCHE / DROIT

La Ninon Side est prévue pour recevoir des rouleaux d'étiquettes avec un sens d'enroulement extérieur gauche sur le poste SIDE arrière. Le poste SIDE avant doit lui pouvoir recevoir des rouleaux d'étiquettes en extérieur droit.. De plus, les dimensions des bobines doivent être les suivantes :

- a : diamètre mandrin = 76 mm (40 mm en option)
- b : diamètre maxi bobine = 260 mm
- c : hauteur de bobine maxi = 155 mm (285 mm en option)
- d : échenillage = 3-5 mm

Les caractéristiques (matière, grammage, adhésif, dimensions...) de l'étiquette doivent être en cohérence avec le besoin et le type de flacon.

*Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.*

*N'hésitez pas à contacter votre commercial ou votre imprimeur, des solutions au cas par cas peuvent être trouvées.*

## Focus technique n°2

### ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

- La sélection des postes et des options.
- Le réglage des temporisations.
- La vitesse de cadencage (si vis de sélection en option).
- Un compteur journalier.

## Focus technique n°3

### CONVOYEUR MOTORISÉ

Le convoyeur créé par CDA est un profilé en aluminium anodisé, recevant une chaîne à palettes en acétal largeur 82,6 mm (la largeur de cette chaîne peut être de 190mm sur demande). Des guides latéraux en inox (diamètre 12 mm), réglables en largeur, orientent le passage des produits. L'ensemble convoyeur/motorisation est fixé sur un châssis inox dans lequel est intégré le coffret électrique.

## Focus technique n°4

### POSTE SIDE (en option)

Le poste de pose étiquettes pour produits plats est piloté par un moteur asynchrones et un variateur de fréquence (vitesse de sortie étiquette ajustable). Ce poste dépose les étiquettes "à la volée", et sont ensuite lissées par un balai ou un rouleau (hauteur de bobine maximale en standard de 155 mm).

Le poste d'étiquetage CDA est monté sur une colonne électrique, ce qui permet d'ajuster la hauteur de pose de l'étiquette via l'écran tactile. Ainsi, aucuns réglages manuels ou outillages ne sont nécessaires pour régler le positionnement de la hauteur de l'étiquette

Le plateau support bobine du poste SIDE est débrayable et permet de recevoir un rouleau d'étiquettes de diamètre 325 mm (en standard).

## Focus technique n°5

### ALIGNEUR AUTOMATIQUE (en option)

L'aligneur automatique permet de remettre en ligne les produits ovales ou rectangulaires. L'aligneur est composé d'une double chaînette entraînée par des moteurs asynchrones et pilotés par des variateurs. Ce dispositif est synchronisé à la vitesse du convoyeur. Le réglage de l'aligneur à la largeur du produit s'effectue à l'aide d'un volant (indicateur de position).

## Focus technique n°6

### BANDE STABILISATRICE (en option)

La bande stabilisatrice est une courroie (entraînée par un moteur asynchrone et pilotée par un variateur) synchronisée à la vitesse du convoyeur. L'ensemble est monté sur une colonne électrique et se règle en hauteur via l'écran tactile. La bande stabilisatrice permet de stabiliser le produit en l'appuyant par le dessus et de l'entraîner à vitesse constante au cours de la pose des étiquettes recto et/ou verso.

## Focus technique n°7

### PLATEAU DÉBRAYABLE

Le plateau débrayable est un dispositif mécanique simple qui permet de limiter les effets du poids de la bobine d'étiquettes (qui varie au cours du temps). A chaque traction de la bande, le plateau (qui est monté sur roulement) est libéré en rotation puis bloqué une fois la traction terminée. De plus, le plateau débrayable permet de passer d'un diamètre de bobine maximale de 260 mm à 325 mm.

## Focus technique n°8

### TABLE DE RÉCEPTION

La table de réception est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles habillées. La table de diamètre 700 mm permet de réceptionner jusqu'à 60 bouteilles.

4

## Schéma technique

5

