

Ninon Wrap

Automatische Etikettiermaschine, die für zylindrische Produkte geeignet ist.

Automatisches Haftetikettiergerät - 1 umhüllendes Etikett.

Maschine geeignet für Produkte zwischen 15 und 115 mm.



Die Ninon Wrap ist eine automatische Etikettiermaschine mit folgender Ausstattung:

- Ein komplett aus Edelstahl bestehendes Gestell.
- Ein motorisiertes Förderband (Breite 82,6 mm).
- Eine elektrisch betriebene Etikettenanbringungsstation (Breite: 155 mm) mit kuppelbarer Platte.
- Ein verstellbares Wickelsystem, das eine Neigung der Station ermöglicht.
- Ein Kern in 40 und 76 mm, auf dem die Etikettenrolle abgelegt wird. Die Etikettenrolle ist für eine Wickelrichtung links außen vorgesehen.
- Ein Sensor zur Produkterkennung, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung der Maschine sowie ein Produktzähler.

Verfügbare Optionen

2

- Ein Edelstahlförderband mit einer 82,6 m breiten Kette.
- Ein Schleusensystem, um die Produkte zu takten (durch Doppelzylinder, durch motorisiertes Rad).
- Eine Erhöhung der ZYLINDRISCHEN Etikettierstation. Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 230 oder 285 mm (gegenüber 155 mm standardmäßig).
- Ein Produktaufnahmetisch mit einem Durchmesser von 700 mm (bis zu 60 Produkte je nach Größe).
- Ein Markierer / Codierer zum Aufbringen eines MHD, eines Strichcodes usw...
- Eine Ultraschallzelle für transparente Etiketten.
- Ein Kontrollsystem «Etikettenpräsenz» mit Auswurf von nicht etikettierten Behältern.

Diese Maschine ist erweiterbar: Einige der oben genannten Optionen können gegebenenfalls beim Kunden durch einen Techniker nachgerüstet werden.

Technische Grenzen

- Zylindrische Produkte mit einem Durchmesser von mehr als 115 mm.
- Konische Produkte - Instabile Produkte.

Die technischen Standarddaten

GEWICHT IN KG +/-	300 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1865 mm in der Breite 1200 mm in der Höhe 2550 mm in der Länge
ENERGIEVERBRAUCH	1 kW (je nach Option)
VERSORGUNGSSPANNUNG	1 220-Volt-Kabel - Länge 6 Meter (Bei der Bestellung anzugeben)
PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft, (Schlauch Ø Int/Ext = 8/10 mm)
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Achtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr.1

3

WICKELRICHTUNG WICKELSTATION: LINKS AUSSEN

Die Ninon Wrap ist für die Aufnahme von Etikettenrollen mit links außen liegender Aufwickelrichtung vorgesehen. Außerdem müssen die Rollen folgende Abmessungen haben:

- a : Etikettenrollenkern-ID = 76 mm
- b : maximaler Etikettenrollenkern-AD = 325 mm
- c : maximale Trägerbandhöhe = 155 mm (230 und 285 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Die Eigenschaften (Material, Grammatik, Klebstoff, Abmessungen usw.) des Etiketts müssen mit den Anforderungen und der Art der Flasche übereinstimmen.

Hinweis: Die Etikettenrollen sollten an einem trockenen Ort zwischen 15°C und 18°C Raumtemperatur gelagert werden. Zögern Sie nicht, sich mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder Ihrer Druckerei in Verbindung zu setzen, Lösungen für den jeweiligen Einzelfall können durchaus gefunden werden.

Technischer Fokus Nr.2

TOUCHSCREEN

Der farbige Touchscreen erleichtert die Einstellung verschiedener Parameter wie z. B. :

- Auswahl der Etikettenspender und Optionen.
- Zeiteinstellungen.
- Taktgeschwindigkeit. (wenn Schleuderrad oder Auswahlsschnecke optional).
- Tageszähler.

Technischer Fokus Nr.3

MOTORISIERTES FÖRDERBAND

Das von CDA entwickelte Förderband besteht aus einem Edelstahlprofil, das 2 Palettenketten mit Acetal-Breite 82,6 mm aufnimmt (die Breite dieser Kette kann auf Anfrage erweitert werden). Seitliche Führungen aus Edelstahl (Durchmesser 12 mm), die in der Breite verstellbar sind, lenken die Produktzuführung. Die Förder-/Antriebseinheit ist auf einem Edelstahlrahmen befestigt, in dem der elektrische Schaltkasten integriert ist.

Technischer Fokus Nr.4

STATION ZUM ANBRINGEN VON ETIKETTEN DURCH BANDEROLIEREN

Die Station zum Anbringen von Etiketten durch Banderolieren wird von Asynchronmotoren und Frequenzumrichtern gesteuert (einstellbare Etikettenaustrittsgeschwindigkeit). Das Banderoliersystem ermöglicht das Glätten des Etiketts, das gerade auf den Produktbehälter aufgebracht wurde, während dieser auf dem Förderband weiterläuft (maximale Rollenhöhe standardmäßig 155 mm).

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrischen Säule montiert, wodurch die Etikettierhöhe über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Etikettenhöhe anzupassen.

Der Rollenträger der Banderolierstation kann eine Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 325 mm aufnehmen (Standard). Schließlich ist die Station mit einer «festen» Entgitterungszelle ausgestattet, die die Speicherung der Etikettenausgänge ermöglicht.

Technischer Fokus Nr.5

ENTSTAUBBARE PLATTE

Die auskuppelbare Platte ist eine einfache mechanische Vorrichtung, mit der die Auswirkungen des Gewichts der Etikettenrolle (das sich im Laufe der Zeit ändert) begrenzt werden können. Bei jedem Zug des Bandes wird die Platte (die auf einem Lager montiert ist) für eine Drehung freigegeben und dann blockiert, wenn der Zug beendet ist. Außerdem kann der maximale Rollendurchmesser dank des auskuppelbaren Tisches von 260 mm auf 325 mm erhöht werden.

Technischer Fokus Nr.6

EMPFANGSTISCH

Der Annahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die angezogenen Flaschen aufzunehmen. Der Tisch mit einem Durchmesser von 700 mm kann bis zu 60 Flaschen aufnehmen.

4

Technische Zeichnung

5

