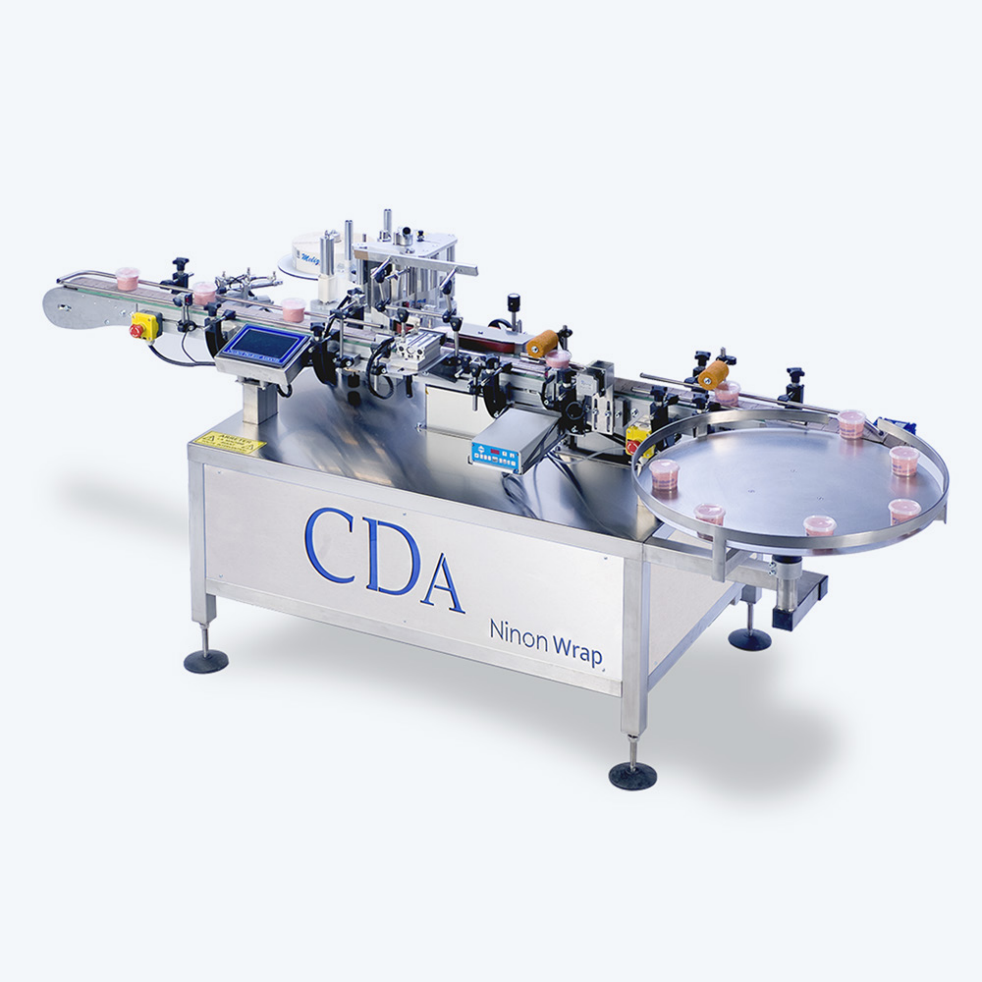
# Ninon Wrap

## Etiquetadora automática adaptada para productos cilíndricos.

Etiquetadora automática adhesiva - 1 etiqueta envolvente.
Máquina adecuada para productos de entre 15 y 115 mm.




## La Ninon Wrap es una etiquetadora automática equipada con :

- Chasis totalmente de acero inoxidable.
- Cinta transportadora motorizada (82,6 mm de ancho).
- Un puesto de etiquetado eléctrico (anchura : 155 mm) con plataforma desmontable.
- Un sistema de enfajado ajustable que permite inclinar el puesto.
- Un mandril de 40 y 76 mm en el que se coloca el rollo de etiquetas. El rollo de etiquetas está diseñado para enrollarse por la parte exterior izquierda.
- Una célula de detección de productos para activar la aplicación de etiquetas.
- Una pantalla táctil para controlar y ajustar la máquina, además de un contador de productos.

## Opciones disponibles

- Un transportador de acero inoxidable con una cadena de 82,6» de ancho
- Un sistema de bloqueo para seguir el ritmo de los productos (mediante doble gato o rueda motorizada).
- Una ampliación del puesto de etiquetado CILÍNDRICO. Esta opción puede alojar alturas de bobina de 285 mm (frente a los 155 mm de serie).
- Una mesa de recepción de productos de 700 mm de diámetro (para hasta 60 productos, según el tamaño).
- Un marcador/codificador para aplicar una fecha de caducidad, un código de barras, y más.
- Una célula de ultrasonidos para etiquetas transparentes.
- Un sistema de control de «presencia de etiqueta» con expulsión de los envases no etiquetados.

*Esta máquina es actualizable : algunas de las opciones anteriores pueden añadirse in situ con la intervención de un técnico.*

## Límites de la Ninon Wrap

- Productos cilíndricos con un diámetro superior a 115 mm
- Productos cónicos y productos inestables
-

## Características técnicas

| | |
|---|---|
| PESO APROXIMADO EN KG | 300 kg (dependiendo de la opción) |
| DIMENSIONES (CON CHASIS Y SEGÚN LA OPCIÓN) | 1865 mm de ancho<br>1200 mm de alto<br>2550 mm de largo |
| POTENCIA ABSORBIDA | 1 kW (dependiendo de la opción) |
| TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN | 1 cable de 220 voltios - longitud de 6 metros (A especificar en el pedido) |
| ALIMENTACIÓN NEUMÁTICA | 3 bar constantes - Aire seco, no lubricado (manguera Ø Int/Ext = 8/10 mm) |
| CONTROL | Por pantalla táctil |
| TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO | De 10°C a 30°C |

**Tenga en cuenta que esta máquina requiere una fuente de alimentación eléctrica y neumática.**





## Foco técnico n°1

*DIRECCIÓN DE ENROLLADO DEL PUESTO DE BANDEO : EXTERIOR IZQUIERDA*

La Ninon Wrap está diseñada para tomar rollos de etiquetas con una dirección de bobinado exterior izquierda. Además, las dimensiones del rollo deben ser las siguientes :

a : diámetro del núcleo = 76 mm
b : diámetro máximo de la bobina = 325 mm
c : altura máxima de la bobina = 155 mm (285 mm opcional)
d : almacenamiento / recorte - elevado = 3-5 mm

Las características (material, gramaje, adhesivo, dimensiones, entre otros.) de la etiqueta deben ser coherentes con los requisitos y el tipo de botella.

*Nota : Las bobinas de etiquetas deben almacenarse en un lugar seco entre 15°C y 18°C.*
*No dude en ponerse en contacto con su representante comercial o su impresor, se pueden encontrar soluciones caso por caso.*

## Foco técnico n°2

*PANTALLA TÁCTIL*

La pantalla táctil en color facilita el ajuste de una serie de parámetros, como :
Selección de puestos y opciones.
Ajustes del temporizador.
Velocidad de tecleado
Contador de días.

## Foco técnico n°3

*RANSPORTADOR MOTORIZADO*

El transportador diseñado por CDA está formado por un perfil de aluminio anodizado que sujeta una cadena de paletas de acetal de 82,6 mm de ancho (el ancho de esta cadena puede ser de 190 mm bajo pedido). Unas guías laterales de acero inoxidable de anchura regulable (diámetro de 12 mm) guían el paso de los productos. El conjunto transportador/motor está montado sobre un bastidor de acero inoxidable en el que está integrada la caja eléctrica.

## Foco técnico n°4

*ESTACIÓN DE ETIQUETADO DE BANDA*

La estación de enfajado está accionada por motores asíncronos y variadores de frecuencia (velocidad de salida de las etiquetas ajustable). El sistema de enfajado alisa la etiqueta que se acaba de aplicar al envase del producto mientras permite que avance por el transportador (altura máxima de la bobina de 155 mm de serie).

El conjunto de etiquetado de CDA está montado sobre una columna eléctrica, por lo que la altura a la que se aplica la etiqueta puede ajustarse mediante la pantalla táctil. No se necesitan ajustes manuales ni herramientas para ajustar la altura de la etiqueta.

La bandeja portabobinas de la estación de enfajado puede alojar un rollo de etiquetas de 325 mm de diámetro (estándar). Por último, la estación está equipada con una célula de almacenamiento «fija» para almacenar las salidas de etiquetas.

## Foco técnico n°5

*PLATO DESEMBRAGABLE*

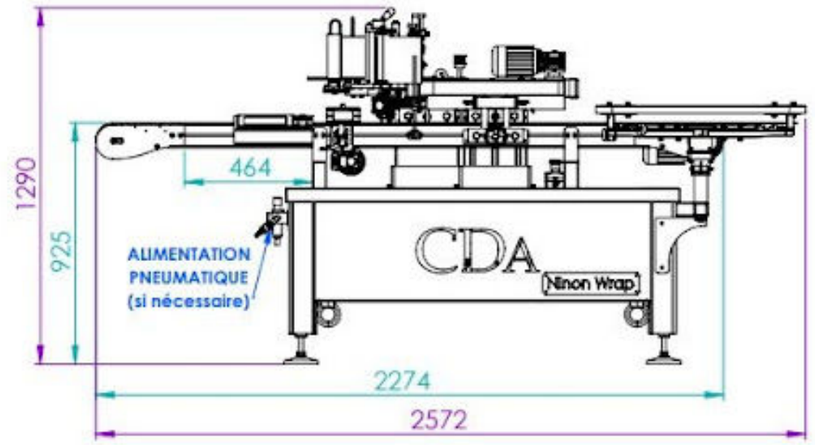
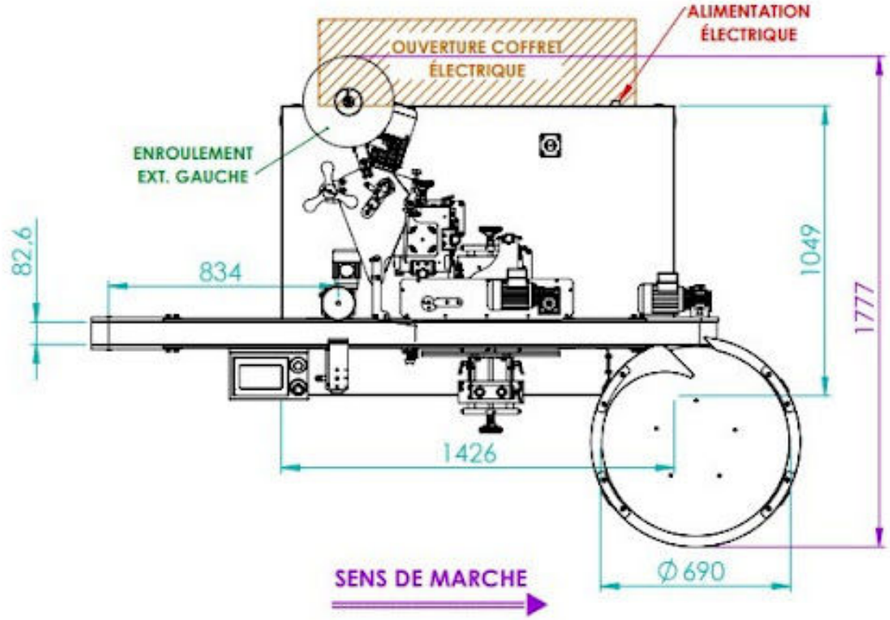
El plato desembragable es un dispositivo mecánico simple que limita los efectos del peso de la bobina de etiquetas (que varía con el tiempo). Cada vez que se tira de la bobina, el plato (que está montado sobre un rodamiento) se libera para girar y luego se bloquea una vez que la tracción está finalizada. Además, el plato desembragable permite aumentar el diámetro máximo de la bobina de 260 mm a 325 mm.

## Foco técnico n°6

*MESA DE RECEPCIÓN*

La mesa de recepción se instala al final de la máquina para recoger las botellas etiquetadas. La mesa de 700 mm de diámetro puede recibir hasta 60 botellas de Ø75 mm.





## Esquema técnico