



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS

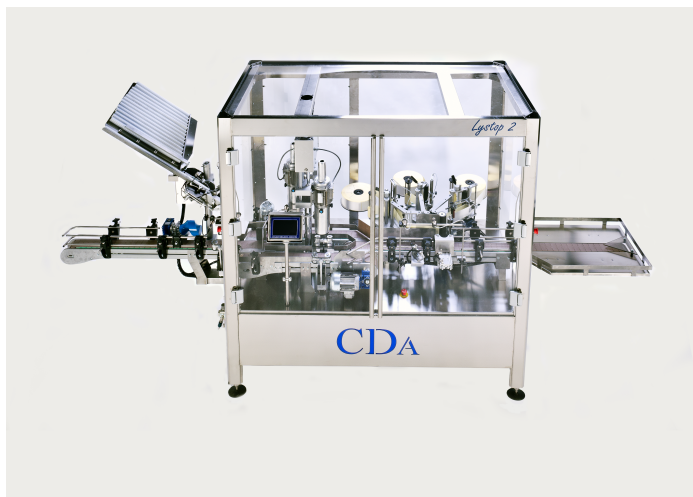
Lystop 2

Máquina Etiquetadora Automática

Sector Viticultura y licores

Lystop 2

Etiquetadora automática



Descripción General

La Lystop permite aplicar hasta 4 etiquetas y engastar cápsulas metálicas o de PVC. Cadencia de hasta 2500 botellas/hora.

Máquina equipada

Transportador motorizado

- ▶ Perfilado en aluminio anodizado, creado por CDA; con un segundo en paralelo al nivel de los cabezales de alisado, recibiendo una cadena a palas de acetal, ancho 82,5 mm
- ▶ Las guías laterales son de acero inoxidable de diámetro 12 mm, con ancho regulable para permitir el paso de botellas hasta 110 mm de diámetro y 390 mm de alto
- ▶ El conjunto transportador motorizado viene montado en un chasis de acero inoxidable vestido de color azul en lo cual están integrados los armarios eléctricos. Seis pies con ruedas soportan la máquina.
- ▶ Un tornillo de selección multi-formato viene cadenciar la velocidad de entrada de las botellas. Viene regulada por un variador de frecuencia con potenciómetro.
- ▶ Una mesa de recolección rotativa de 700 mm está montada al final del transportador.

Dispensador de cápsulas

- ▶ Una mesa inclinada de abastecimiento de cápsulas de 500 por 430 mm.
- ▶ Diámetro de cápsulas de 30 mm \pm 2mm, más grande en opción. Largo de cápsulas de 30 a 55 mm
- ▶ Eyección de la cápsula por doble soplete regulable en largo y en ancho según la dimensión de las cápsulas.
- ▶ Centrado y sujetado automático del gollete de la botella en el colocar de la cápsula.
- ▶ Célula para detectar la falta de corcho
- ▶ Centrado automático para sujetar el cuerpo de la botella multi-formato de 60 a 110 mm de \emptyset sin necesidad de ajuste para el cambio de formato
- ▶ Regulación de la cadencia por medio del mando en la pantalla táctil
- ▶ Regulación de la altura por motor eléctrico controlado por la pantalla táctil.

Alisado de cápsulas

- ▶ Dos alisadoras de rulinas 2 800 rev /minuto, montadas en paralelo, independientes,
- ▶ animadas por cilindros neumáticos con una carrera de 110 mm
- ▶ **O** dos alisadoras térmicas con regulación de temperatura animadas por cilindros neumáticos con una carrera de 110 mm
- ▶ Regulación de altura de los cabezales de alisado pilotada por medio de la pantalla táctil
Centrado y ajuste automático todos formatos de botellas de 60 a 110 mm de Ø
- ▶ sin necesidad de regulación para el cambio de formato Alisado de capsulas en golletes de 30 mm ± 2 mm
- ▶ Regulación de velocidad de la bajada de los cabezales de alisado por medio de limitadores de aire independientes
- ▶ Regulación de la cadencia y validación del funcionamiento por la pantalla táctil

Etiquetado

- ▶ Un dispensador de etiqueta
- ▶ Un dispensador de contra etiqueta.
- ▶ Un dispensador para una tercera etiqueta en la parte cilíndrica de la botella o un dispensador de etiquetas para medallas o collarines
- ▶ Avance de la banda de etiquetas por motores asíncronos regulables por variadores de frecuencia vectoriales
- ▶ Regulación de la altura de los dispensadores motorizada regulada por medio de la pantalla táctil
- ▶ Altura de etiqueta de 8 a 300 mm
- ▶ Capacidad nominal de etiquetado etiqueta/contra etiqueta: 2 500 bt/h
- ▶ Regulación y memorizado de posicionado de etiquetas por medio de la pantalla táctil

Pantalla táctil

- ▶ Zona de validaciones
- ▶ Zona de navegación
- ▶ Zona del contador de botellas
- ▶ Regulación del posicionado de las etiquetas
- ▶ Determinación de las capacidades y regulación de los tempos
- ▶ Memorizado de posicionados - 15 posiciones
- ▶ Regulación de las alturas de etiquetado
- ▶ Noticia integrada
- ▶ Detección de fallos y autodiagnóstico



Opciones

- ▶ Marcado por transferencia térmica
- ▶ Célula de detección de etiquetas para colocar una etiqueta adicional en botellas etiquetadas
- ▶ Célula de detección para botellas muescadas.
- ▶ Metro de transportador suplementario
- ▶ Sistema para el etiquetado de botellas tronco cónicas
- ▶ Marcado de lote por ink-jet
- ▶ Células de detección de troquelado para etiquetas transparentes

Características Tecnicas

Cadencia Hasta 2 500 btl/hora según diámetro y posicionado

Peso Aproximativo en kgs 250 kg

Ancho máquina 1400 mm

Alto máquina 2100 mm

Largo máquina 3800 mm

Alto Transportador 925 mm

Mando Por pantalla táctil

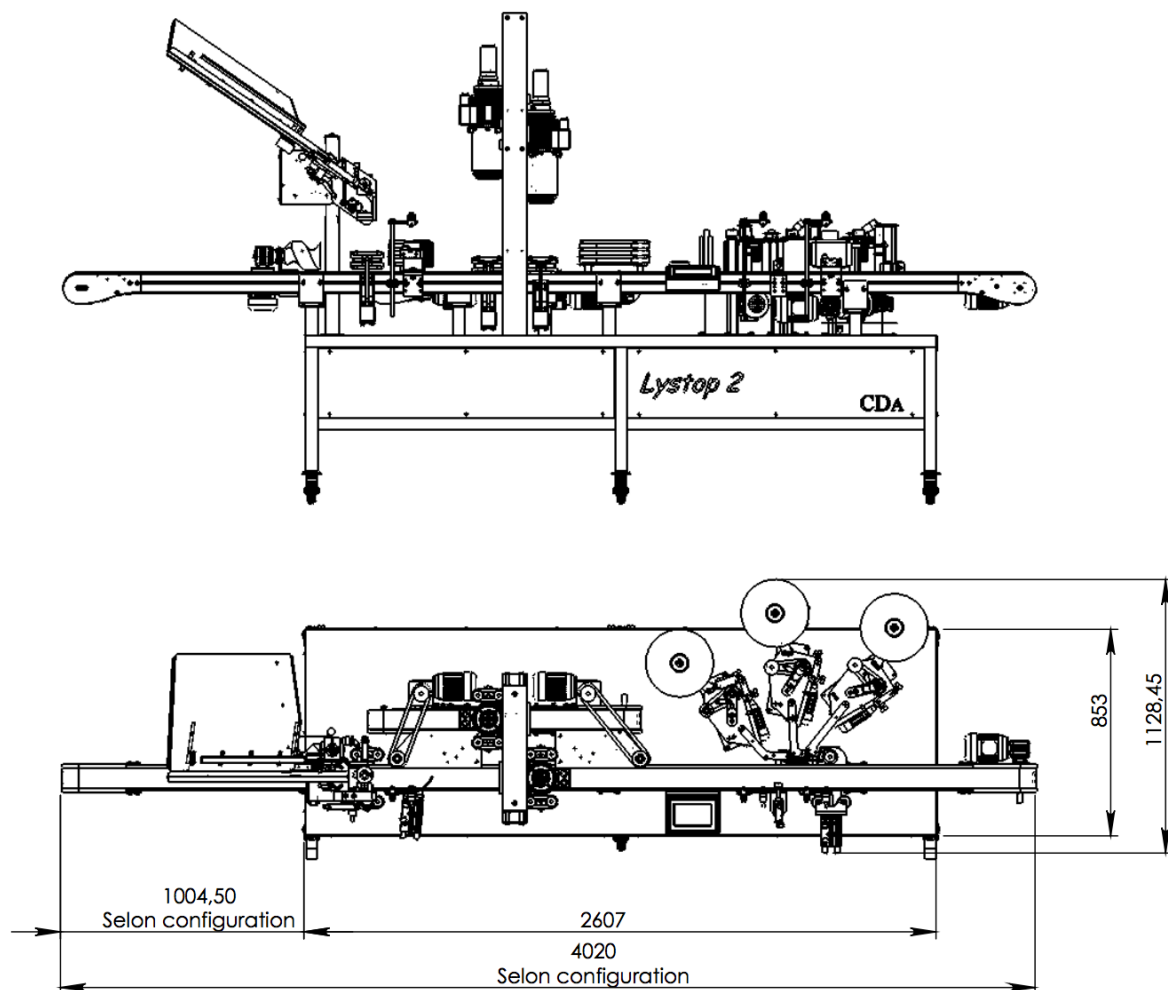
Suministro eléctrico 380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A
220 V ~ 50 Hz 16A

Potencia consumida 2kw

Consumo en aire 20 m3 / hora máx. en 6 bar - Aire seco non lubricado

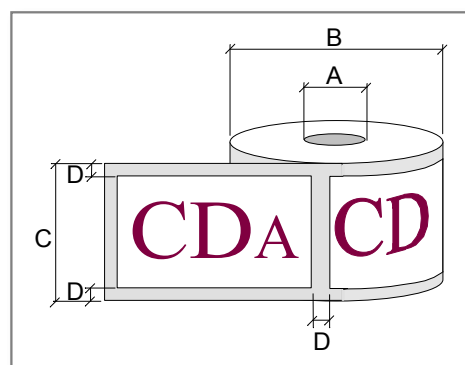
Temperatura ideal de funcionamiento Entre 10°C y 30°C

Esquema Lystop 2



Formato de la bobina de etiquetas

- A - Diámetro interior: 75 mm
- B - Diámetro exterior max. : 260 mm
- C - Alto max. banda : 160 mm
- D - Intervalo entre etiquetas : 3-5 mm
- ▶ [Sentido salida : Exterior Izquierda](#)
- ▶ [Calidad minima de la banda: 90g](#)





CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS