



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS

Ninon Mix

Máquina Etiquetadora Automática

Alcoholes - Industria alimentaria - Química -
Cosméticos - Detergentes - Pintura - Farmacia

Ninon Mix

Etiquetadora automática



Descripción General

Equipada de varios sistemas de etiquetado polivalentes, la Ninon Mix permite posicionar hasta 5 etiquetas en una amplia gama de productos. Cambio rápido del formato de producto.

Máquina equipada



Transportador motorizado

- ▶ Perfilado en aluminio anodizado, creado por CDA, con cadena transportadora de platillos en resina acetálica de 82.5 mm de ancho.
- ▶ Guías laterales en acero inoxidable de \varnothing 12 mm; regulables en anchura para permitir el paso de productos de hasta 140 mm de ancho
- ▶ El conjunto transportador motorizado viene montado en un chasis de acero inoxidable, vestido de laterales de color azul, en el cual se encuentra el cuadro eléctrico. Está montado en cuatro soportes con ruedas o con pies ajustables en altura
- ▶ Según el tipo de producto por etiquetar, un sistema de selección - por simple o doble cilindro neumático - está instalado en entrada del transportador para cadenciar los productos

Según configuración deseada:

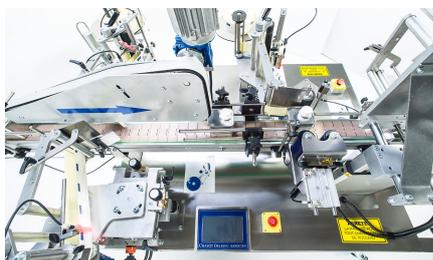
- ▶ Una mesa de recolección rotativa (\varnothing 700 mm) está instalada al fin del transportador.
- ▶ Una mesa de recolección cuadrada está instalada al fin del transportador
- ▶ Un sistema de transferencia de productos está montado al fin del transportador

Etiquetado

- ▶ Una estación de etiquetado para aplicar etiquetas en productos planos o ligeramente ovalados equipada con:
 - ▶ Un cabezal para aplicar etiquetas con ajuste vertical y lateral. Ajuste lateral 75 mm de recorrido. Ancho de productos de 30 mm hasta 140 mm
 - ▶ Un cabezal para aplicar contra etiquetas con ajuste vertical y lateral. Ajuste lateral 75mm de recorrido. Ancho de productos de 30 mm hasta 140 mm
- ▶ Un sistema de estabilización de productos por cinta motorizada viene montado arriba de la estación de etiquetado - está instalado con ajuste de altura por columna motorizada
- ▶ Una estación de etiquetado para aplicar etiquetas en productos cilíndricos hasta 110 mm Ø equipada con:
 - ▶ Un cabezal dispensador de etiquetas
 - ▶ Un cabezal dispensador de contra etiquetas
- ▶ Un cabezal para aplicar una etiqueta por encima del producto
- ▶ Avance de la banda de etiquetas por motores asíncronos pilotados por variadores de frecuencia
- ▶ Los cabezales dispensadores de etiquetas están montados en columnas motorizadas para el ajuste de la altura de etiquetado.
- ▶ Regulación de la altura de etiquetado mediante la pantalla táctil
- ▶ Altura de etiqueta de 8 a 300 mm (max. 160 mm en estándar)
- ▶ Ajuste y memorización del posicionado de etiquetas por medio de la pantalla táctil

Según opción:

- ▶ Cadencia de producción con etiqueta y contra etiqueta: hasta 1 500 productos por hora según el diámetro y el tipo de posicionado
- ▶ Cadencia de producción con etiqueta y contra etiqueta: hasta 2 500 productos por hora según el diámetro y el tipo de posicionado.



Pantalla táctil

- ▶ Zona de validaciones
- ▶ Zona de navegación en el menú
- ▶ Contador de botellas
- ▶ Ajuste del posicionado de etiquetas
- ▶ Regulación de las cadencias y de los tiempos
- ▶ Memorización de los posicionados de etiquetas (50 memorias)
- ▶ Ajuste de las alturas de etiquetado
- ▶ Detección de fallos y autodiagnóstico



Opciones

- ▶ Marcador por transferencia térmica o por termo impresión
- ▶ Fococélula de detección para posicionar una etiqueta adicional en productos ya etiquetados
- ▶ Fococélula de detección de muesca para posicionar etiquetas en envases con muesca
- ▶ Cámara de visión para detectar un diseño o una forma
- ▶ Extensión de transportador
- ▶ Mesa orientable en estación de etiquetado
- ▶ Sistema para volver a poner los productos en línea antes del etiquetado
- ▶ Sistema para el etiquetado de envases ligeramente tronco cónicos
- ▶ Marcado de etiquetas por ink-jet
- ▶ Sensor para la detección de etiquetas transparentes
- ▶ Soporte de bobinas de etiquetas montado en casquillos con brazo de frenado para bobinas pesadas.
- ▶ Sistema para doblar etiquetas sobre el ángulo de un producto (productos rectangulares)
- ▶ Sistema de alarma por focos luminosos

Características Técnicas

Cadencia Hasta 60 productos/minuto según dimensiones producto

Peso Aproximativo en kgs 250 Kg

Ancho máquina 1663 mm (selon configuration machine)

Alto máquina 1170 mm

Largo máquina 2788 mm (selon configuration machine)

Alto Transportador 925 mm

Mando Por pantalla táctil

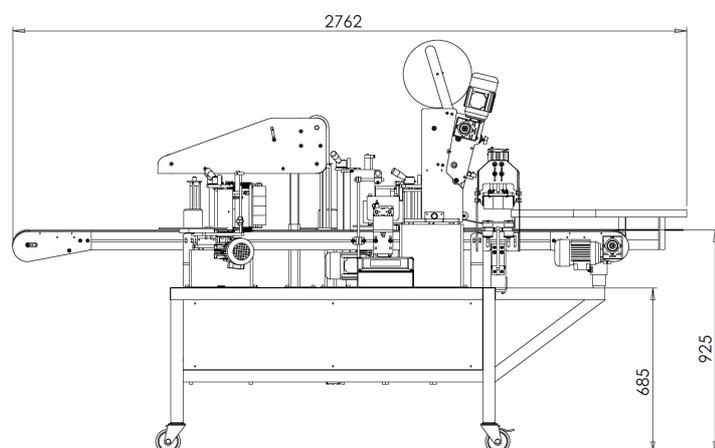
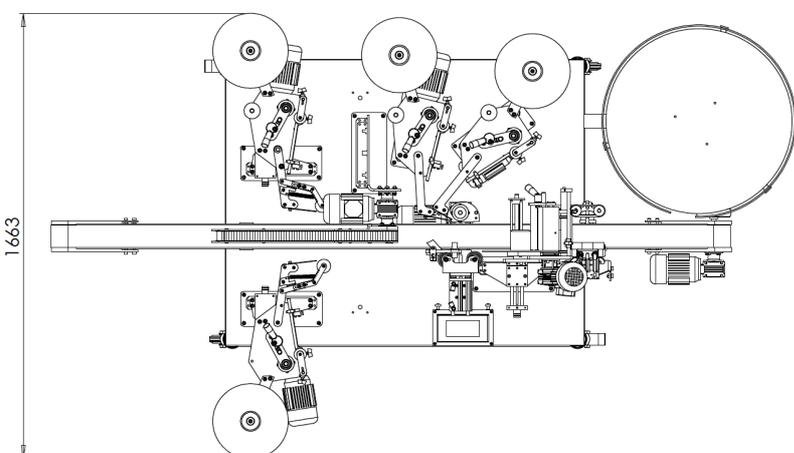
Suministro eléctrico 380 V ~ 50/60 Hz 16A 3 Fases + Neutro + Tierra 16A
220 V ~ 50 Hz 16A

Potencia consumida 2kw

Consumo en aire 6 m³ / hora máx. en 6 bar - Aire seco non lubricado

Temperatura ideal de funcionamiento Entre 10°C y 30°C

Esquema Ninon Mix



Formato de la bobina de etiquetas

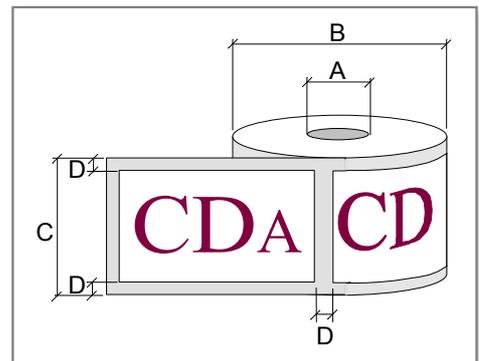
A - Diámetro interior: 75 mm

B - Diámetro exterior max. : 260 mm

C - Alto max. banda : 160 mm

D - Intervalo entre etiquetas : 3-5 mm

- ▶ Sentido salida : Exterior Izquierda para Etiqueta y Contra-etiqueta productos cilíndricos
EXTERIOR IZQUIERDA para Etiqueta y EXTERIOR DERECHA para Contra-etiqueta productos planos.



Calidad mínima de la banda: 90g

Nota: Las bobinas se tienen que conservar en un lugar seco entre 15°C y 18°C.

Máquina entregada con conformidad CE.

Documentos no contractuales.





CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS