



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS

Régionale

Máquina Etiquetadora Automática

Sector Viticultura y licores

Régionale

Etiquetadora automática



Descripción General

La Régionale permite aplicar hasta 4 etiquetas y engastar cápsulas metálicas o de PVC. Cadencia de hasta 1500 botellas/hora.

Máquina equipada

Transportador motorizado

- ▶ Perfilado en aluminio anodizado, creado por CDA; recibiendo una cadena a palas de acetal, ancho 82,5 mm.
- ▶ Las guías laterales son de acero inoxidable de diámetro 12 mm, regulables en ancho para permitir el pasaje de botellas hasta 110 mm de diámetro y 390 mm de alto
- ▶ El conjunto transportador motorizado viene montado en un chasis de acero inoxidable, vestido de color azul en lo cual están integrados los armarios eléctricos. Cuatro pies con ruedas soportan la máquina.
- ▶ Un tornillo de selección multi-formato viene cadenciar la velocidad de entrada de las botellas. Está regulada por un variador de frecuencia con potenciómetro.
- ▶ Una mesa de recolección rotativa de 700 mm está montada al final del transportador.

Dispensador de cápsulas

- ▶ Una mesa inclinada de abastecimiento de cápsulas de 500 por 430 mm.
- ▶ Diámetro de cápsulas de 30 mm \pm 2mm, más grande en opción.
- ▶ Largo de cápsulas de 30 a 55 mm
- ▶ Eyección de la cápsula por doble soplete regulable en largo y en ancho según la dimensión de las cápsulas.
- ▶ Centrado y sujetado automático del gollete de la botella en el colocar de la cápsula.
- ▶ Célula para detectar la falta de corcho
- ▶ Centrado automático para sujetar el cuerpo de la botella multi-formato de 60 a 110 mm de \emptyset sin necesidad de ajuste para el cambio de formato
- ▶ Regulación de la cadencia por medio del mando en la pantalla táctil
- ▶ Regulación de la altura por motor eléctrico controlado por la pantalla táctil.

Alisado de cápsulas

- ▶ Una alisadora de rulas 2 800 rev /minuto, animada por un cilindro neumático con una carrera de 110 mm
- ▶ **y/o** con una alisadora térmica con regulación de temperatura
- ▶ Regulación motorizada de los cabezales de alisado pilotada por medio del mando en la pantalla táctil
- ▶ Centrado y ajustado automático todos formatos de botellas de 60 a 110 mm de Ø sin necesidad de ajuste para el cambio de formato
- ▶ Alisado de capsulas en golletes de 30 mm ± 2 mm
- ▶ Regulación de la velocidad de altura de los cabezales de alisado por medio de limitadores de aire independientes
- ▶ Regulación de la cadencia y validación del funcionamiento por la pantalla táctil

Etiquetado

- ▶ Un dispensador de etiqueta
- ▶ Un dispensador de contra etiqueta.
- ▶ Un dispensador para una tercera etiqueta en la parte cilíndrica de la botella o un dispensador de etiquetas para medallas o collarines.
- ▶ Avance de la banda de etiquetas por motores asíncronos regulables por variadores de frecuencia vectoriales
- ▶ Regulación de la altura de los dispensadores motorizada regulada por medio de la pantalla táctil
- ▶ Altura de etiqueta de 8 a 300 mm
- ▶ Capacidad nominal de etiquetado etiqueta/contra etiqueta: 1 500 bt/h
- ▶ Regulación y memorizado de posicionado de etiquetas por medio de la pantalla táctil

Pantalla táctil

- ▶ Zona de validaciones
- ▶ Zona de navegación
- ▶ Zona del contador de botellas
- ▶ Regulación del posicionado de las etiquetas
- ▶ Determinación de las capacidades y regulación de los tempos
- ▶ Memorizado de posicionados - 15 posiciones
- ▶ Regulación de las alturas de etiquetado
- ▶ Noticia integrada
- ▶ Detección de fallos y autodiagnóstico



Opciones

Marcado por transfer térmico

Célula de detección de etiquetas para colocar una etiqueta adicional en botellas etiquetadas

Célula de detección para botellas muescadas.

Metro de transportador suplementario

Sistema para el etiquetado de botellas tronco cónicas

Marcado de lote por ink-jet

Células de detección de troquelado para etiquetas transparentes

▶

Características Técnicas

Cadencia Hasta 1500 bouteilles/hora

Peso Aproximativo en kgs 150 Kg

Ancho máquina 1565 mm

Alto máquina 2055 mm

Largo máquina 2566 mm

Alto Transportador 925 mm

Mando Por pantalla táctil

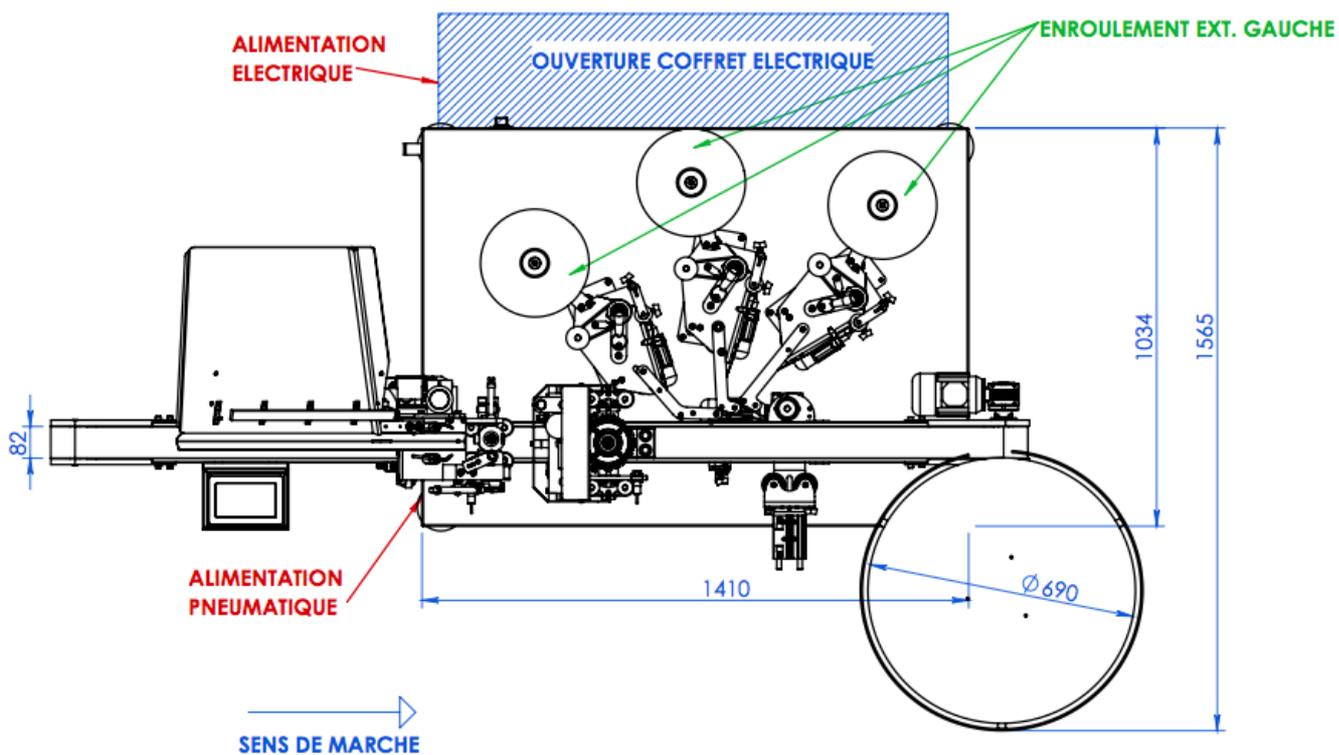
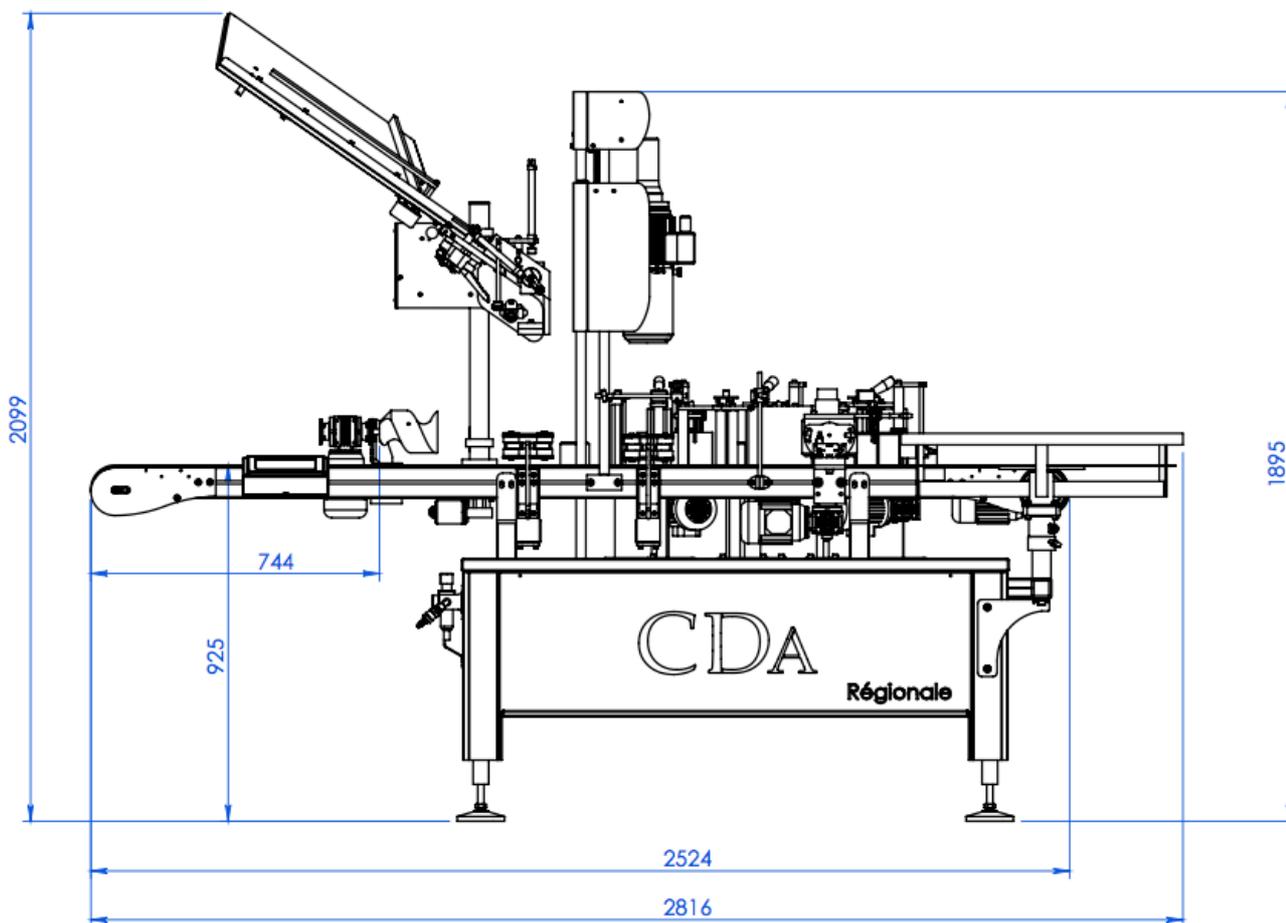
Suministro eléctrico 380 V ~ 50 Hz 16A 3 Phases + Terre 16A 220 V ~ 50 Hz 16A

Potencia consumida 2kw

Consumo en aire 20 m3 / heure max sous 6 bars – Air sec non lubrifié

Temperatura ideal de funcionamiento Entre 10°C y 30°C

Plan Régionale



Formato de la bobina de etiquetas

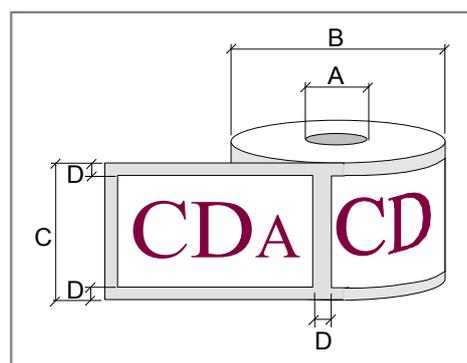
A - Diámetro interior: 75 mm

B - Diámetro exterior max. : 260 mm

C - Alto max. banda : 160 mm

D - Intervalo entre etiquetas : 3-5 mm

► Sentido salida : Exterior Izquierda



Calidad mínima de la banda: 90g

Nota: Las bobinas se tienen que conservar en un lugar seco entre 15°C y 18°C.

Máquina entregada con conformidad CE.

Documentos no contractuales.



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS