



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS

Gama Solo

Máquina Etiquetadora Automática

Sector Viticultura - Bebidas Alcohólicas -
Cervecería - Industria Alimentaria - Química -
Cosméticos - Detergentes - Pintura - Farmacia

Gamme Solo

Etiquetadora automática



Descripción General

Concebidas en tamaños muy compactos, las máquina de la gama solo ofrecen una polivalencia de etiquetado sobre productos cilíndricos y cónicos. Se integran fácilmente a una línea de producción.

Máquina equipada

Transportador motorizado

- ▶ Perfilado en aluminio anodizado, creado por CDA, con cadena transportadora de platillos en resina acetálica de 82.5 mm de ancho. Si los productos por etiquetar lo requieren puede ser doble.
- ▶ Guías laterales en acero inoxidable de Ø 12 mm; regulables en ancho para permitir el paso de productos de hasta 110 mm de diámetro en un transportador simple - hasta 220 mm en un transportador doble
- ▶ El conjunto transportador motorizado viene montado en un chasis de acero inoxidable, vestido de laterales de color azul, en el cual se encuentra el cuadro eléctrico. Está montado en cuatro soportes con ruedas o con pies ajustables en altura
- ▶ Según el tipo de producto por etiquetar, un sistema de selección - por cilindro neumático o por sin fin regulado por variador de frecuencia - está instalado en entrada del transportador para cadenciar los productos.

Según configuración deseada:

- ▶ Una mesa de recolección cuadrada está instalada al fin del transportador
- ▶ Un sistema de transferencia de productos está montado al fin del transportador

Etiquetado

- ▶ Una estación de etiquetado para aplicar etiquetas en productos cilíndricos equipada con un cabezal dispensador de etiquetas
- ▶ Avance de la banda de etiquetas por motores asíncronos pilotados por variadores de frecuencia
- ▶ El cabezal dispensador de etiquetas está montado en columnas motorizadas para el ajuste de la altura de etiquetado.
- ▶ Regulación de la altura de etiquetado mediante la pantalla táctil Altura de etiqueta de 8 a 300 mm (max. 160 mm en estándar)
- ▶ Cadencia de producción con etiqueta: hasta 1 500 productos por hora según el diámetro y el tipo de posicionado (hasta 2500 productos/hora en opción)
- ▶ Ajuste y memorización del posicionado de etiquetas por medio de la pantalla táctil

Pantalla táctil

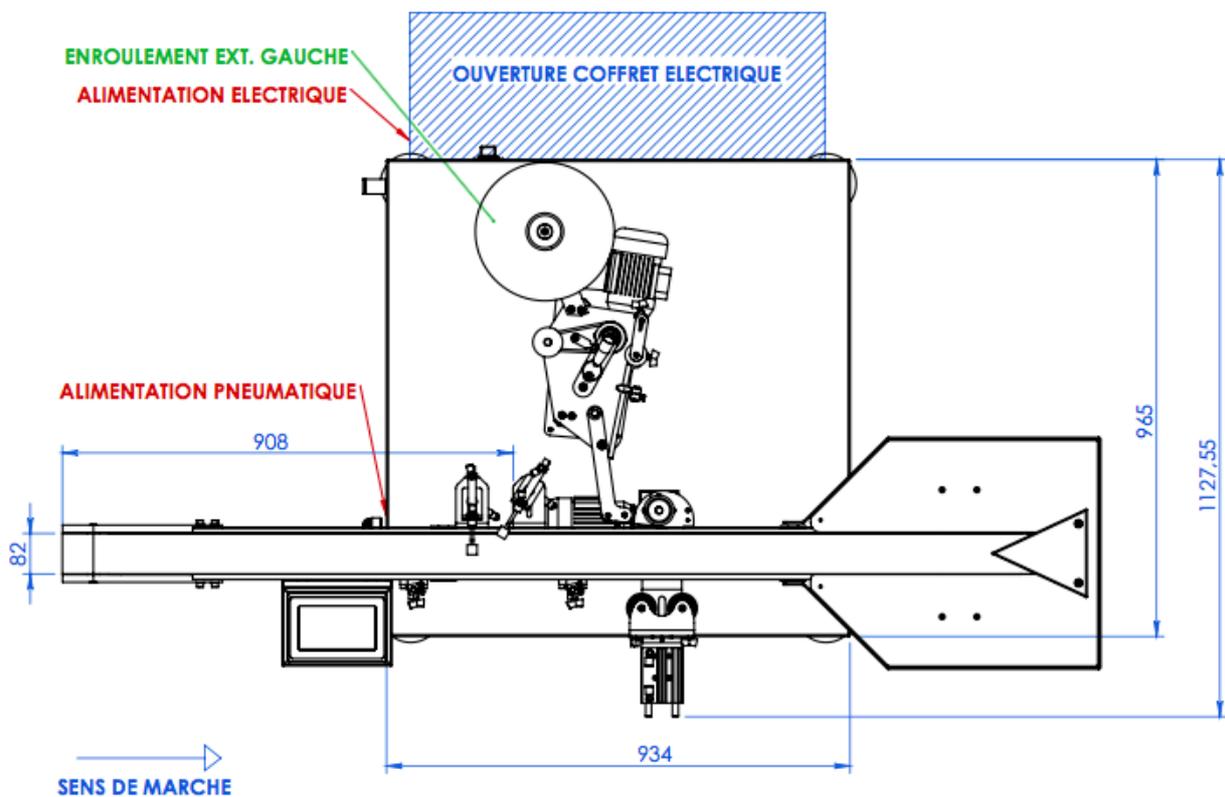
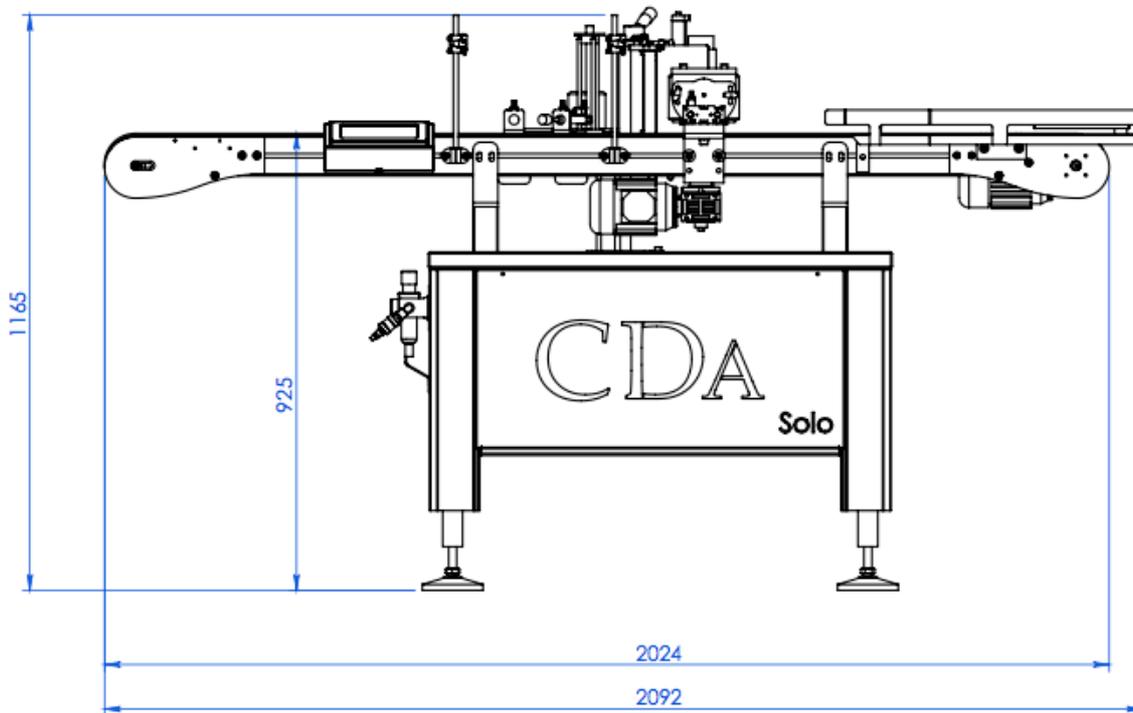
- ▶ Zona de validaciones
- ▶ Zona de navegación en el menú
- ▶ Contador de productos
- ▶ Ajuste del posicionado de etiquetas
- ▶ Regulación de las cadencias y de los tiempos
- ▶ Memorización de los posicionados de etiquetas (50 memorias)
- ▶ Ajuste de las alturas de etiquetado
- ▶ Detección de fallos y autodiagnóstico



Opciones

- ▶ Marcador por transferencia térmica o por termo impresión
- ▶ Fococélula de detección para posicionar una etiqueta adicional en productos ya etiquetados
- ▶ Fococélula de detección de muesca para posicionar etiquetas en envases con muesca
- ▶ Cámara de visión para detectar un diseño o una forma
- ▶ Extensión de transportador
- ▶ Sistema para el etiquetado de envases ligeramente tronco cónicos
- ▶ Marcado de etiquetas por ink-jet
- ▶ Sensor para la detección de etiquetas transparentes
- ▶ Soporte de bobinas de etiquetas montado en casquillos con brazo de frenado para bobinas pesadas.
- ▶ Sistema de alarma por focos luminosos
- ▶ Detección de fin de bobina de etiquetas
- ▶ Detección de ausencia de etiqueta en el producto

Plan Solo :



Attention à la hauteur sous plafond et au passage de porte

Formato de la bobina de etiquetas

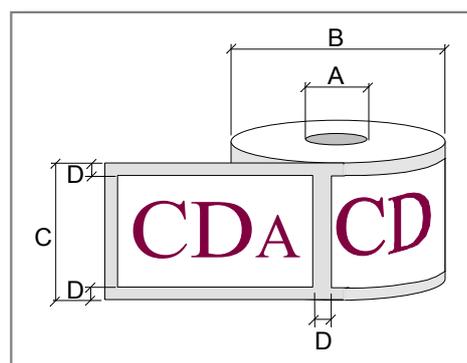
A - Diámetro interior: 75 mm

B - Diámetro exterior max. : 260 mm

C - Alto max. banda : 160 mm

D - Intervalo entre etiquetas : 3-5 mm

▶ Sentido salida : Exterior Izquierda



Calidad mínima de la banda: 90g

Nota: Las bobinas se tienen que conservar en un lugar seco entre 15°C y 18°C.

Máquina entregada con conformidad CE.

Documentos no contractuales.



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS