



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS

Gamme Ninon 1500-2500

Machine à Étiqueter Automatique

Spiritueux - Brasserie - Agroalimentaire -
Chimie - Cosmétique - Détergence - Peinture -
Pharmacie

Gamme Ninon 1500-2500

Étiqueteuse automatique



Description Générale

Les machines de la Gamme Ninon 1500-2500 offrent une polyvalence d'application d'étiquetage sur un large panel de produits cylindriques et coniques. La cadence de ces machines peut atteindre les 50 produits/minute.

Machine équipée

Convoyeur motorisé

- ▶ Profilé en aluminium anodisé, créé par CDA ; recevant une chaîne à palettes en acétal, largeur 82,5 mm. Si la dimension des produits à étiqueter le requiert, le convoyeur peut être doublé en largeur;
- ▶ Les guides latéraux sont en acier inoxydable de diamètre 12 mm ; réglables en largeur pour permettre le passage de produits jusqu'à 110 mm de diamètre sur convoyeur simple (- 220 mm de diamètre sur convoyeur double);
- ▶ L'ensemble convoyeur / motorisation est fixé sur un châssis en acier inoxydable étanche dans lequel sont intégrés les coffrets électriques. Quatre pieds supportent la machine;
- ▶ Selon les produits à étiqueter, un système de sélection par vérin pneumatique ou vis de sélection multi-format est installé en entrée du convoyeur pour cadencer les produits.

Selon la configuration souhaitée :

- ▶ Une table de réception rotative de 700 mm est installée en bout de convoyeur;
- ▶ Une table de réception carrée est installée en sortie de convoyeur;
- ▶ Un système de transfert est installé en bout de convoyeur.

Étiquetage

- ▶ Un poste de pose d'étiquettes sur produit cylindrique pouvant inclure :
 - ▶ Une tête de pose étiquette;
 - ▶ Une tête de pose pour une seconde étiquette;
 - ▶ Une tête de pose pour une troisième étiquette.
- ▶ Entraînement de la bande d'étiquettes par des moteurs asynchrones régulés par variateurs de fréquence vectoriels;
- ▶ Les têtes d'étiquetage sont montées sur des vérins pneumatiques avec régulation électrique de la hauteur de pose des étiquettes;
- ▶ Réglage de la hauteur de pose via l'écran tactile ;
- ▶ Hauteur d'étiquetage de 8 à 300 mm;
- ▶ Cadence nominale d'étiquetage (la dépose de deux étiquettes): 50 produits/minute selon diamètre;
- ▶ Réglage du positionnement des étiquettes et mémorisation des habillages par écran tactile.

Écran tactile

- ▶ Zone des validations;
- ▶ Zone des touches de navigation;
- ▶ Zone compteur de produits;
- ▶ Réglage positionnement étiquettes;
- ▶ Détermination des cadences et réglages des tempos;
- ▶ Mémorisation des habillages - 50 positions;
- ▶ Réglage des hauteurs d'étiquetage;
- ▶ Détection d'erreurs et auto-diagnostic.



Options

- ▶ Marquage par transfert thermique;
- ▶ Cellule de détection d'étiquettes pour la pose d'une étiquette supplémentaire sur des produits déjà étiquetés;
- ▶ Cellule de détection cran pour positionner des étiquettes sur des produits crantés;
- ▶ Caméra de vision pour détection fine de marque ou de forme;
- ▶ Rallonge de convoyeur;
- ▶ Système pour l'étiquetage des bouteilles tronc coniques;
- ▶ Marquage sur étiquette par jet d'encre;
- ▶ Cellules d'échenillage pour étiquettes transparentes;
- ▶ Plateau de support de bobine d'étiquettes débrayable monté sur roulement avec bras dansant pour les bobines lourdes;
- ▶ Système d'alarme par colonne lumineuse;
- ▶ Détection fin de bande d'étiquettes;
- ▶ Détection absence étiquette du support étiqueté.

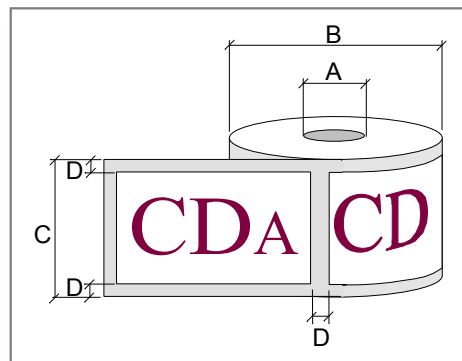
Format des bobines d'Étiquettes

A - Diamètre mandrin: 75 mm

B - Diamètre max. bobine: 260 mm

C - Hauteur max. de laize: 160 mm (ou plus sur demande)

D - Echenillage: 3-5 mm



- ▶ Sens d'enroulement: Extérieur Gauche

Qualité minimale du ruban utilisé: 90g.

Nota: Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

Machine livrée avec la norme CE.

Documents non contractuels.



CHABOT DELRIEU ASSOCIÉS