

# K-Line S

## Machine de remplissage automatique

Remplisseuse automatique - Type de remplissage : Piston, Pompe débitmètre ou pompe péristaltique.

Dosage mini : 50 ml et dosage maxi : 20 L (selon la configuration et les options choisies).



### La K-Line S est une remplisseuse automatique équipée de :

- Un châssis avec des portes en verre de fermeture latérale.
- Un convoyeur motorisé en inox de longueur 3000 mm pour un châssis 1500. (Pour le châssis 1000, convoyeur de 2500mm ; Pour le châssis 2000, convoyeur de 3500mm)
- 2, 4 ou 6 becs de dosage.
- D'un convoyeur standart d'une largeur de 82.6mm.
- Centreurs de goulots pour le bon positionnement du flacon sous le bec de remplissage.
- Dispositif de ramasse gouttes.
- La hauteur des becs de dosage est réglable pour s'adapter aux différents contenants.
- Un bac et des goulottes de récupération des liquides sous le convoyeur.
- Une cellule de bourrage en sortie de la machine.
- Un écran tactile permettant un pilotage facile et possédant un compteur de produits.

- Un système pour alimenter les contenants (table cylindrique, table rectangulaire, transfert parallèle, convoyeurs additionnels droits ou courbes, plaque de transfert).
- Une largeur de chaîne (convoyeur) en 114mm ou 190mm.
- Une cuve pressurisée 49 L ou 120 L.
- Un débitmètre(s) massique(s) ou électromagnétique(s).
- Une pompe centrifuge, volumétrique à impulseur flexible, pneumatique ou à vis excentrée.
- Un piston (différentes doseuses possibles).
- Des becs de dosage supplémentaires (court, standard, rotulé...).
- Une visseuse VS400.
- Une visseuse VS500.
- Un enfonceur.
- Un poste de sertissage crimping.
- Une thermoscelleuse.
- Un système pour réceptionner les contenants (table cylindrique, table rectangulaire, convoyeurs additionnels droits ou courbes).

## Limites de la K-Line S

- Le dosage de volume inférieur à 50ml et supérieur à 20l. (en circuit pompe/débitmètre)

*Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !*

## Caractéristiques techniques K-Line S

MASSE APPROXIMATIVE (KG)	500 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1150 mm en largeur 2200mm en hauteur 2950mm en hauteur (K-LINE avec option cuve) 2100 mm de longueur pour la K-LINE S 1500
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	380V Triphasée 5 fils 50Hz
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

**Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.**

## Focus technique n°1

### BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

## Focus technique n°2

### ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

Les réglages généraux du remplissage (vitesse pompe, temporisations, etc...).

Le cycle de nettoyage avec l'option cuve.

Un compteur journalier.

## Focus technique n°3

### DOSAGE DÉBITMÉTRIQUE

Le dosage par débitmètre est généralement utilisé pour les produits fluides à légèrement épais sans morceaux en suspensions. Il est effectué par l'action d'une pompe rotative, d'un débitmètre et d'une tête de dosage. Le débitmètre massique est compatible avec tous types de produit et permet de doser en masse, quant au débitmètre électromagnétique, il est uniquement compatible avec les produits conducteurs et permet de doser en volume.

## Focus technique n°4

### DOSAGE PAR PISTON

Le dosage par piston est généralement utilisé pour du conditionnement de produit liquide à denses ou avec des morceaux en suspensions.

Grâce à un système d'aspiration, le produit est introduit dans la chambre de dosage du piston. Lorsque la quantité prédéfinie atteinte est détectée par les capteurs magnétiques, le piston pousse le produit vers la vanne, puis vers la tête de dosage. Dans certains cas, le piston peut être équipé d'une trémie afin de faciliter l'aspiration du piston. Le réglage de la vitesse de déplacement du piston s'effectue grâce à des régulateurs. Le cycle du piston est composé d'une distribution, puis d'une aspiration en attente du prochain dosage.

## Focus technique n°5

### CUVE PRESSURISÉE

- Cuve cylindrique à fond bombé pour faciliter la vidange et le nettoyage
- Système de pressurisation de la cuve géré par l'automate (0 à 1 bar) – soupape de sécurité
- Gestion de niveau constant dans la cuve – détection de niveau
- Boule de nettoyage sur couvercle
- Vanne de vidange totale
- Vanne de remise à niveau pilotée pour le détecteur de niveau

## Focus technique n°6

### VS400

Station vissage VS400 incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon
- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits par centreur symétrique de flacons sous la tête de vissage
- Visseuse avec réglage électrique de la hauteur équipée d'une tête de vissage pour un format de bouchon

## Focus technique n°7

### VS500

Station vissage VS500 incluant :

- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon
- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots par centreur symétrique de flacons sous la tête de vissage
- Vissage de la pompe/bouchons avec deux courroies (déplacement latéral des courroies)
- Réglage du couple de serrage et de la hauteur de vissage

## Focus technique n°8

### ENFONCEUR

Station enfonçage incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons pour la pose manuelle des bouchons
- Cellule contrôle présence bouchon
- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots par centreur symétrique de flacons sous la tête de vissage
- Un vérin pneumatique réglable en hauteur pour enfoncer le bouchon sur le col du flacon

## Focus technique n°9

### CRIMPING

Station de sertissage crimping incluant :

- Système de blocage du flacon par vérin pneumatique guidé avec tête de vérin adaptée au produit
- Système de sertissage sur double guidage réglable en hauteur électrique
- Ensemble de sertissage monté sur vérin pneumatique
- Tête de sertissage adaptée selon la géométrie de votre capsule (diamètre, hauteur, etc.)
- Poste de sertissage démontable

## Focus technique n°10

### THERMOSCELLEUSE

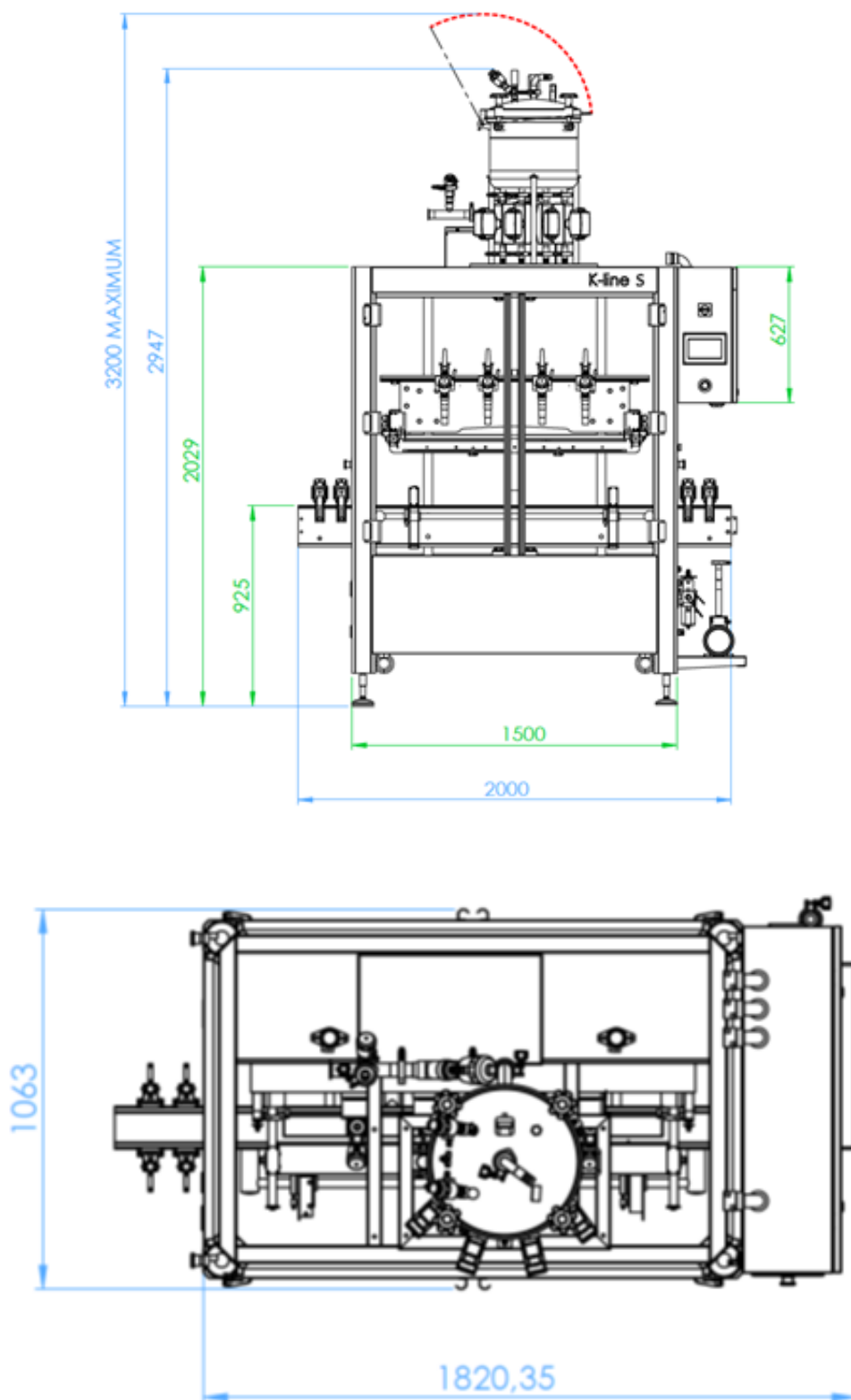
Station thermoscellage comprenant :

- Un générateur de thermoscellage par induction 3.6 kW
- Un inducteur universel (pour le scellage de bouchons plats)
- Une potence mobile réglable en hauteur

## Focus technique n°11

### TABLE DE RÉCEPTION

La table de réception est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles étiquetées. La table de diamètre 700 mm permet de réceptionner jusqu'à 60 bouteilles. La table de réception permet à l'opérateur un gain de temps considérable.



Photos, cadences et descriptions sont données à titre indicatif sans valeur contractuelle.