

K-Line S

Automatische Abfüllmaschine

Automatische Abfüllmaschine - Abfüllart: Kolben, Durchflussmesserpumpe oder peristaltische Pumpe

Min. Dosierung: 50 ml und max. Dosierung: 20 L (je nach Konfiguration und gewählten Optionen).



Die K Line S ist eine halbautomatische Etikettiermaschine, mit :

- Einem Untergestell mit seitlich schließenden Glastüren.
- Förderband mit eigenem Antrieb, montiert auf einem Untergestell aus Edelstahl, mit Schaltschrank, 3000mm lang. Bei einem 1000mm langem Gestell mit 2500 mm langem Förderband, bei einem 2000 mm langen Gestell mit 3500 mm langem Förderband.
- Die Maschine ist für 2 bis max. 6 Füllstellen vorgesehen.
- Standardbreite des Förderbandes 82,6 mm.
- Zentrierstation der Behältnisse in der Füllstation für die richtige Positionierung der Flaschen unter den Fülldüsen.
- Nachtropfschutz.
- Elektrische Höhenverstellung der Fülldüsen.
- Eine Wanne und Rampen zum Auffangen von Flüssigkeiten unter dem Förderband.
- Eine Staulichtschranke am Ausgang der Maschine.
- Touchdisplay mit einfacher Bedienbarkeit zur Steuerung der Maschine, mit Produktzählwerk.

- Produktzuführungssystem (zylindrischer Tisch, rechteckiger Tisch, parallel Transfer, zusätzliche gerade oder gebogene Förderbänder, Transferplatte).
- Kettenbreite des Förderbandes in 114 mm oder 190 mm.
- Ein 49-Liter- oder 120-Liter-Druckbehälter.
- Ein Massendurchflussmesser oder ein elektromagnetischer Durchflussmesser.
- Eine Zentrifugalpumpe, eine volumetrische Pumpe mit flexiblem Impeller, eine pneumatische Pumpe oder eine Exzentrerschneckenpumpe.
- Ein Kolben (verschiedene Dosierer möglich).
- Zusätzliche Fülldüsen, (kurz, Standard, mit Kugelgelenk innen...).
- Verschrauber VS400.
- Verschrauber VS500.
- Eine Einprellstation.
- Eine Crimpstation zum Crimpen.
- Eine Induktionsversiegeler.
- Produktzuführungssystem der Behältnisse (zylindrischer Tisch, rechteckiger Tisch, zusätzliche gerade oder gebogene Förderbänder).

Technische Grenzen der K Line S :

- Bei Volumendosierung von weniger als 50 ml und mehr als 20l. (Kreiselpumpe, Durchflussmesser)

Bevor Sie Ihre Bestellung bestätigen, können wir kostenlose Tests durchführen, um sicherzustellen, dass Ihr Projekt durchführbar ist. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren!

Die technischen Standarddaten K-Line S

GEWICHT IN KG +/-	500 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1150 mm in der Breite 2200mm in der Höhe 2950mm in der Länge (K-LINE mit optionaler Wanne) 2100 mm in der Länge für die K-LINE S 1500
ENERGIEVERBRAUCH	1 kW
VERSORGUNGSSPANNUNG	380V dreiphasig 5-adrig 50Hz
FREQUENZ	~ 50 Hz 16 A
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Zur Beachtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr. 1

PNEUMATISCHE / ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Pneumatischer Anschluss optional: 1 Luftanschluss an ein Manometer - unter 6 bar konstant (Schlauch muss vorhanden sein \emptyset ID/AD = 8/10 mm).

Elektrischer Anschluss: 1 Kabel 220 Volt - Länge 6 Meter - Haushaltssteckdose.

Technischer Fokus Nr. 2

TOUCHSCREEN

Der 4-farbige farbige Touchscreen ermöglicht die einfache Einstellung verschiedener Parameter wie :

- Die allgemeinen Einstellungen für die Befüllung (Pumpengeschwindigkeit, Zeiteinstellung, etc.)
- Festlegen des Reinigungszyklus mit der Option Tank
- Ein Tages Zählwerk

Technischer Fokus Nr. 3

DOSIERUNG DURCH DURCHFLUSSMESSER

Die Dosierung mithilfe eines Durchflussmessers wird in der Regel für dünnflüssige bis leicht dickflüssige Produkte ohne Schwebeteilchen verwendet. Sie wird durch das Zusammenspiel einer Rotationspumpe, eines Durchflussmessers und eines Dosierkopfes durchgeführt. Der Massendurchflussmesser ist mit allen Arten von Produkten kompatibel und ermöglicht die Dosierung nach Masse, während der elektromagnetische Durchflussmesser nur mit leitfähigen Produkten kompatibel ist und die Dosierung nach Volumen ermöglicht.

Technischer Fokus Nr. 4

KOLBENDOSIERUNG

Die Kolbendosierung wird in der Regel für die Verpackung von flüssigen bis dichten Produkten oder Produkten mit Schwebeteilchen verwendet.

Mithilfe eines Ansaugsystems wird das Produkt in die Dosierkammer des Kolbens geleitet. Wenn die vordefinierte Menge, die erreicht wurde, von den Magnetsensoren erfasst wird, drückt der Kolben das Produkt in Richtung des Ventils und dann in den Dosierkopf. In einigen Fällen kann der Kolben mit einem Trichter ausgestattet sein, um das Ansaugen des Kolbens zu erleichtern. Die Geschwindigkeit, mit der sich der Kolben bewegt, wird mithilfe von Reglern eingestellt. Der Zyklus des Kolbens besteht aus einer Abgabe und einem anschließenden Ansaugen, während er auf die nächste Dosierung wartet.

Technischer Fokus Nr. 5

DRUCKBEHÄLTER

- Zylindrische Wanne mit gewölbtem Boden zur einfachen Entleerung und Reinigung
- Automatisch gesteuertes Drucksystem für den Tank (von 0 bis 1 bar) - Sicherheitsventil
- Steuerung eines konstanten Füllstands im Tank - Füllstandserkennung
- Reinigungskugel auf dem Deckel
- Ventil zur vollständigen Entleerung
- Vorgesteuertes Einfüllventil für den Füllstandsdetektor

Technischer Fokus Nr. 6

VS400

Verschraubstation VS400 mit:

- Eine Vorrichtung zum Erkennen und Stoppen von Produkten für das manuelle Aufsetzen von Verschlüssen mit einem Produkterkennungssensor zur Verschlusskontrolle
- Eine Vorrichtung zum Erkennen und Stoppen von Produkten durch symmetrische Zentrierung von Flaschen unter dem Verschrauberkopf
- Elektrisch höhenverstellbarer Verschrauber mit einem Verschrauberkopf für ein Verschlussformat

Technischer Fokus Nr. 7

VS500

Verschraubstation VS500 mit:

- Eine Vorrichtung zum Festhalten und Anhalten der Behälter für das manuelle Aufsetzen der Verschlüsse mit einem Produkterkennungssensor zur Verschlusskontrolle
- Eine Vorrichtung zum Festhalten und Stoppen der Behälter durch symmetrische Zentrierung der Flaschen unter dem Verschrauberkopf
- Verschrauben der Trigger/Verschlüsse mittels zwei angetriebener Riemen (seitliche Bewegung der Riemen)
- Manuelle Einstellung des Drehmoments und der Einschraubhöhe

Technischer Fokus Nr. 8

EINPRELLER

Einprellstation inklusive:

- Einer Vorrichtung zur Erkennung und zum Anhalten der Behälter für das manuelle Aufsetzen der Verschlüsse
- Produkterkennungssensor zur Kontrolle der Verschlüsse
- Eine Vorrichtung zum Festhalten und Anhalten der Behälter durch symmetrische Zentrierung der Behälter unter dem Verschrauberkopf
- Ein höhenverstellbarer Pneumatikzylinder zum Einprellen des Verschlusses auf den Flaschenhals

Technischer Fokus Nr. 9

CRIMPING

Crimping-Station inklusive:

- Flaschenklemmsystem mittels eines geführten Pneumatikzylinders mit an das Produkt angepasstem Zylinderkopf
- Crimpsystem auf elektrisch höhenverstellbare doppelte Führungsschienen montiert
- Auf Pneumatikzylinder montierte Crimpeinheit
- An die individuelle Form Ihres Verschlusses angepasster Bördelkopf (Durchmesser, Höhe usw.)
- Abnehmbare Crimpstation

Technischer Fokus Nr. 10

THERMOSIEGELMASCHINE

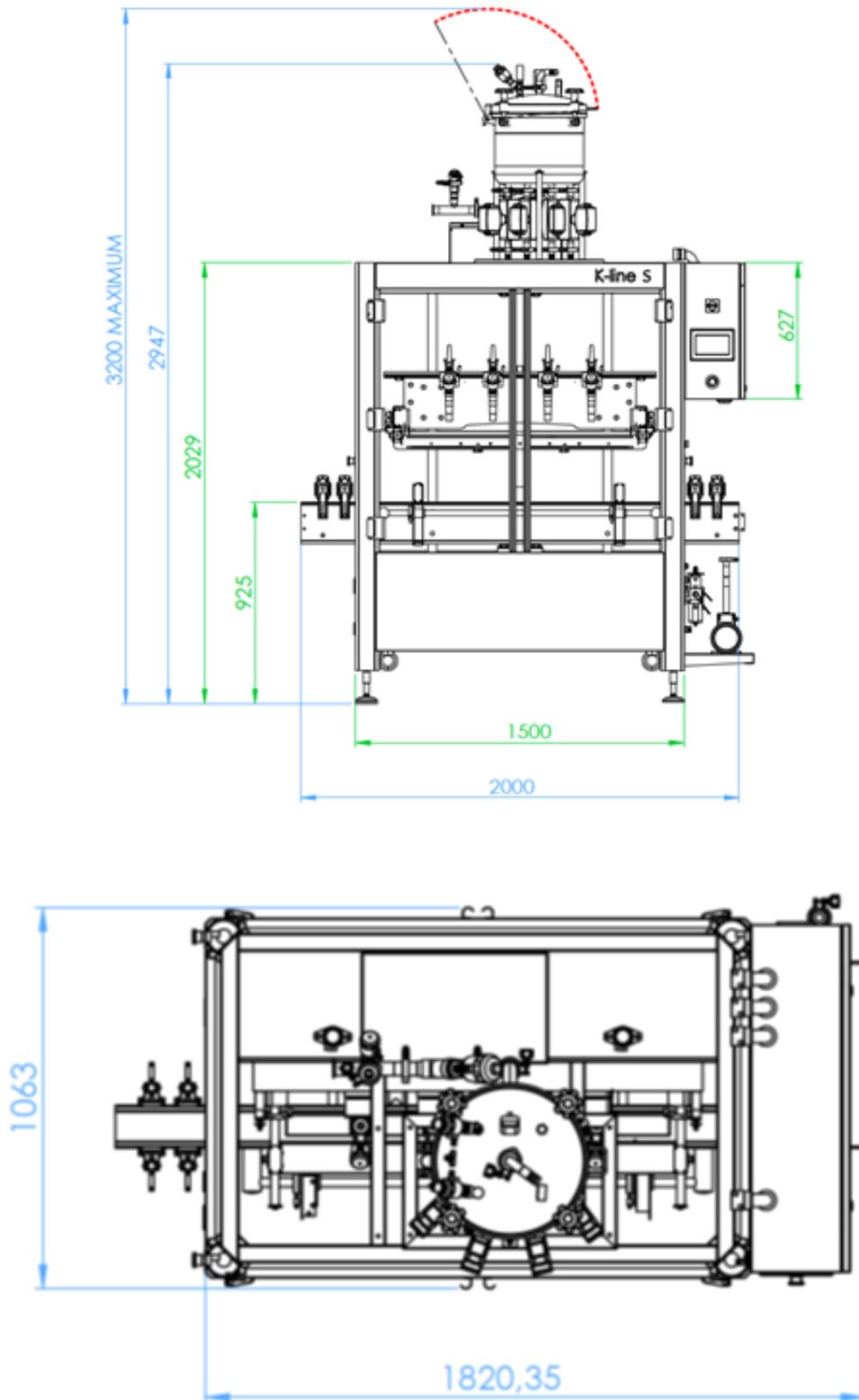
Heißsiegelstation bestehend aus:

- Einem Generator zum Heißsiegeln mittels Induktion 3.6 kW
- Einem Universalinduktor (zum Versiegeln von flachen Verschlüssen).
- Einem mobilen, höhenverstellbaren Mast

Technischer Fokus Nr. 11

ABNAHMETISCH

Der Abnahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die etikettierten Behälter aufzunehmen. Der Tisch mit einem Durchmesser von 700 mm kann bis zu 60 Behälter aufnehmen. Der Abnahmetisch ermöglicht dem Bediener eine erhebliche Zeitersparnis.



Fotos, Taktraten und Beschreibungen dienen der Veranschaulichung und sind Beispielabbildungen ohne vertraglichen Wert.