

K-Line S

Máquina llenadora automática

Llenadora automática - Tipo de llenado: Bomba de pistón, caudalímetro o peristáltica. Dosificación mínima: 50 ml y máxima: 20 L (según configuración y opciones elegidas).



La K-Line S es una máquina llenadora automática equipada con :

- Un bastidor con puertas de cristal de cierre lateral.
- Un transportador motorizado de acero inoxidable de 3000 mm de longitud (para el chasis 1500. Para el chasis 1000, transportador de 2500 mm; Para el chasis 2000, transportador de 3500 mm).
- La máquina se ha diseñado para alojar 2, 4 ó 6 boquillas dosificadoras.
- Anchura estándar del transportador 82,6 mm.
- Dispositivos de centrado del cuello para el correcto posicionamiento de la botella bajo la boca de llenado.
- Colector de goteo.
- La altura de los pitorros dosificadores puede ajustarse para adaptarse a distintos envases.
- Bandeja y pitorros de recogida de líquidos bajo el transportador.
- Una célula de atasco a la salida de la máquina.
- Una pantalla táctil para facilitar el manejo con un contador de productos.

Opciones disponibles

- Un sistema de alimentación de los recipientes (mesa cilíndrica, mesa rectangular, transferencia paralela, transportadores adicionales rectos o curvos, placa de transferencia).
- Un ancho de cadena (transportador) de 114 mm o 190 mm.
- Un depósito presurizado de 49 L o 120 L.
- Caudalímetro(s) másico(s) o electromagnético(s).
- Una bomba centrífuga, volumétrica con rodete flexible, neumática o de cavidad progresiva.
- Un pistón (posibilidad de diferentes dispositivos de dosificación).
- Boquillas dosificadoras adicionales (cortas, estándar, giratorias...).
- Una tapadora VS400.
- Una tapadora VS500.
- Una engarzadora.
- Una estación de engaste.
- Una termoselladora.
- Un sistema de recepción de envases (mesa cilíndrica, mesa rectangular, transportadores adicionales rectos o curvos).

Límites de la K Line S

- Dosificación de volúmenes inferiores a 50 ml y superiores a 20 l. (en circuito bomba / caudalímetro)

Antes de validar cualquier pedido, podemos realizar pruebas gratuitas para garantizar la viabilidad de su proyecto. No dude en ponerse en contacto con nosotros.

Características técnicas K-Line S

PESO APROXIMATIVO (KG)	500 kg (dependiendo de la opción)
MEDIDAS (CON CHASIS)	1150 mm ancho 2200mm altura 2950mm altura (K-LINE con opción de depósito) 2100 mm de profundidad para la K-LINE S 1500
POTENCIA CONSUMIDA	1 kW
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	380V Triphasée 5 fils 50Hz
FRECUENCIA	~ 50 Hz 16 A
CONTROL	por pantalla táctil
TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO	entre 10°C y 30°C

Tenga en cuenta que esta máquina requiere una fuente de alimentación eléctrica y neumática.

Foco técnico nº1

CONEXIÓN NEUMÁTICA / ELÉCTRICA

Conexión neumática: 1 conexión de aire sobre manómetro - Por debajo de 6 bares constantes (Manguera a prever \varnothing Int/Ext = 8/10 mm).

Conexión eléctrica: 1 Cable 220 voltios - longitud 3 metros - Enchufe doméstico.

Foco técnico nº2

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil en color permite ajustar fácilmente varios parámetros como:

- Ajustes generales de llenado (velocidad de la bomba, temporizadores, etc.).
- El ciclo de limpieza con la opción de depósito.
- Un contador de producción.

Foco técnico nº3

DOSIFICACIÓN DEBITMÉTRICA

La dosificación por caudalímetro se utiliza generalmente para productos de flujo libre a ligeramente espesos sin grumos en suspensión. La dosificación por caudalímetro se realiza mediante la acción de una bomba rotativa, un caudalímetro y un cabezal dosificador. El caudalímetro másico es compatible con todo tipo de productos y permite la dosificación por masa, mientras que el caudalímetro electromagnético sólo es compatible con productos conductores y permite la dosificación por volumen.

Foco técnico nº4

DOSIFICACIÓN DE PISTONES

La dosificación por pistón se utiliza generalmente para envasar productos líquidos a densos o productos con trozos en suspensión.

Mediante un sistema de aspiración, el producto se introduce en la cámara de dosificación del pistón. Cuando se alcanza la cantidad predefinida, el pistón empuja el producto hacia la válvula y después hacia el cabezal dosificador. En algunos casos, el pistón puede estar equipado con una tolva para facilitar la succión del mismo. La velocidad del movimiento del pistón se ajusta mediante reguladores. El ciclo del pistón consiste en dosificar y luego aspirar mientras se espera la siguiente dosis.

Foco técnico nº5

TANQUE PRESURIZADO

- Depósito cilíndrico con fondo curvado para facilitar el vaciado y la limpieza
- Sistema de presurización del depósito gestionado por el PLC (de 0 a 1 bar) - válvula de seguridad
- Gestión constante del nivel en el depósito - detección de nivel
- Bola de limpieza en la tapa
- Válvula de vaciado total
- Válvula de nivelación pilotada para detector de nivel

Foco técnico nº6

VS400

La estación de atornillado VS400 incluye :

- Un dispositivo de detección y parada de producto para el tapado manual con célula de control de presencia de tapón.
- Un dispositivo de detección y de parada del producto por centrado simétrico de la botella bajo el cabezal de atornillado.
- Atornilladora con ajuste eléctrico de altura equipada con un cabezal de atornillado para un formato de tapón

Foco técnico nº7

VS500

La estación de enroscado VS500 incluye :

- Un dispositivo de sujeción y parada del tarro para el tapado manual con célula de control de presencia del tapón
- Un dispositivo de sujeción y parada de frascos con dispositivo de centrado simétrico de frascos bajo el cabezal de atornillado
- Atornillado de la bomba/taponeros con dos correas (desplazamiento lateral de las correas)
- Ajuste del par de apriete y de la altura de enroscado

Foco técnico nº8

EMPUJADOR

Estación de empujadoo que incluye :

- Un dispositivo de detección y parada de viales para la inserción manual de taponeros
- Una célula de control de presencia de taponeros
- Un dispositivo de sujeción y parada de los frascos por centrado simétrico de los frascos bajo el cabezal de enroscado
- Un gato neumático regulable en altura para empujar el tapón sobre el cuello del frasco

Foco técnico nº9

CRIMPING

Estación de criming que incluye :

- Sistema de sujeción de botellas guiado neumáticamente con culata adaptada al producto
- Sistema de crimpado sobre guía doble de altura regulable eléctricamente
- Unidad de prensado montada sobre cilindro neumático
- Cabezal de prensado adaptado a la geometría de su tapón (diámetro, altura, etc.)
- Estación de crimping desmontable

Foco técnico nº10

TERMOSCÉLAR

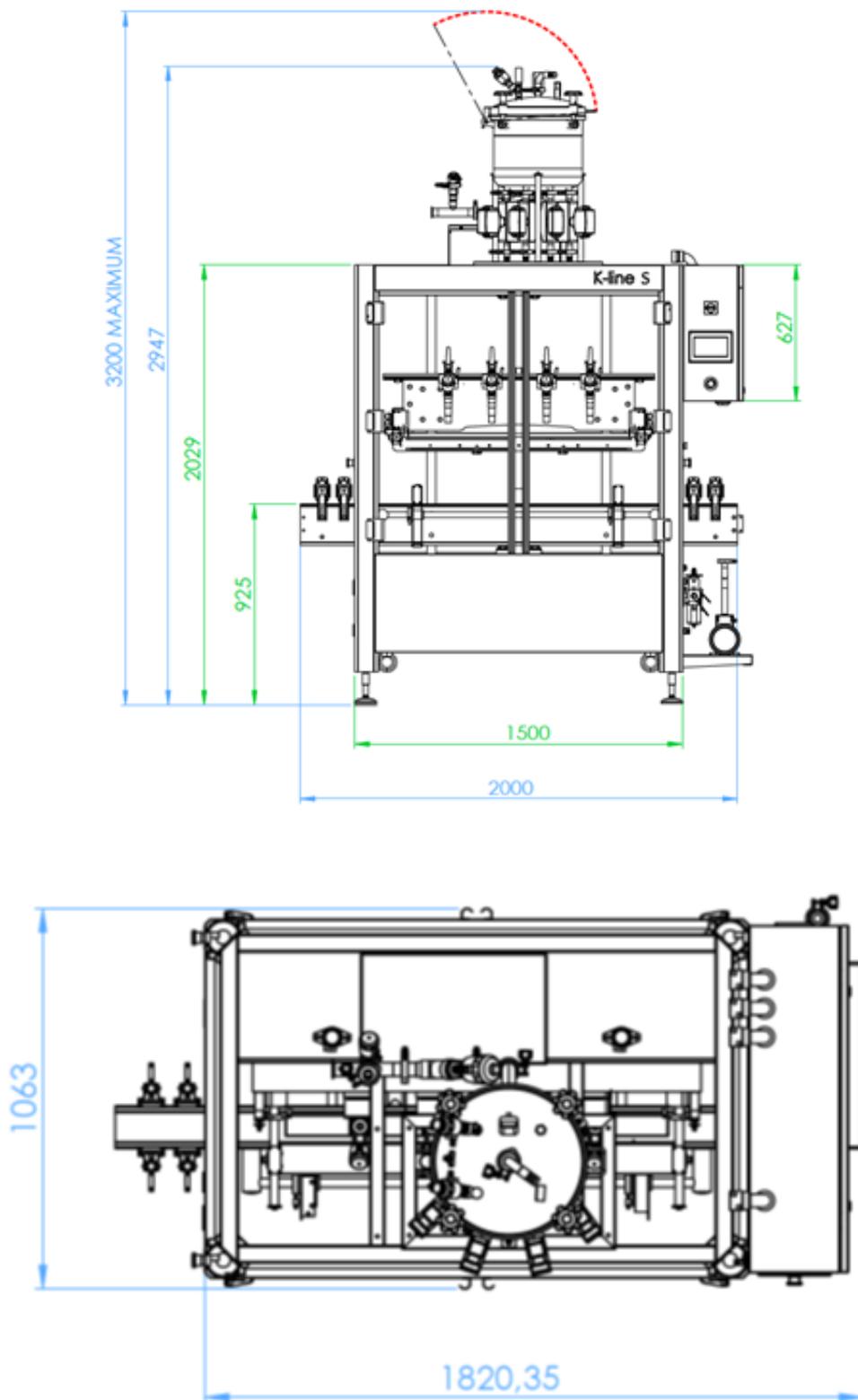
Estación de termosellado que incluye :

- Un generador de termosellado por inducción de 3,6 kW
- Un inductor universal (para el sellado de taponeros planos)
- Un brazo móvil de altura regulable

Foco técnico nº11

MESA DE RECEPCIÓN

La mesa de recepción se instala a la salida de la máquina para recoger las botellas. La mesa de 700 mm de diámetro puede recibir hasta 60 botellas. La mesa de recepción permite al operario ahorrar un tiempo considerable.



Las fotos, cadencias y descripciones se proporcionan a título indicativo sin valor contractual.