

E-Fill SW

Automatische Maschine zum Abfüllen, Verschrauben und Etikettieren von kleinen Fläschchen

Taktrate : bis zu 50 Produkte/Minute (je nach Format)



Der E-Fill ist ausgestattet mit:

- Untergestell aus Edelstahl 304, auf höhenverstellbaren Standfüßen.
- Transportband aus Edelstahl 304, Förderband mit Palettengliederkette aus ACETAL 82,5 mm.
- Asynchronmotoren gesteuert durch Frequenzumrichter.
- Wasserdichter elektrischer Schaltschrank aus Edelstahl 304.
- Intuitiver zu bedienender farbiger Touchscreen zur Steuerung der Maschine, mit Speicherfunktion für verschiedene Formate (bis zu 50) und Störungsanzeige.
- Motorisch betriebener Zentrierstern, zur Taktung und Zentrierung der Fläschchen zum Befüllen und anschließendem Aufsetzen der Verschlüsse.
- Dosierung durch peristaltische Pumpe.
- Automatische Ausgabe der Verschlüsse.
- Erkennung und Kontrolle der vormontierten Pipetten im Verschluss.
- Auswurfsystem für nicht konforme Verschlüsse (keine Pipette vorhanden).
- Automatische Verschraubung der Verschlüsse durch Pick & Place Station.
- Halbautomatische Verschraubstation.
- Bis zu 2 Etikettierstationen für zylindrische Produkte (2. Station als Option).
- Ein Drehtisch Ø700 mm als Zuführtisch für die Annahme der Produkte.
- Oberseite des Gestells mit Plexiglasverkleidung.

- Ein System zur Zuführung von Behältern (TRI, Flaschenaufrichter oder Flaschenaufrichter mit großer Kapazität)
- Eine Kreiselpumpe, Impellerpumpe oder eine Exzentrerschneckenpumpe
- Eine peristaltische Pumpe
- Ein Kolben (verschiedene Dosierungen sind möglich)
- Eine zusätzliche Fülldüse (kurz, Standard, kugelförmig...)
- Ein Verschrauber VS400
- Ein Verschrauber VS500
- Ein Verschrauber VS600
- Eine Einprellstation
- Eine Crimpstation für das Crimpen
- Ein System zur Aufnahme von Behältern (zylindrischer Tisch, rechteckiger Tisch, Transferplatte)

Technische Grenzen der E Fill SW

- Die Dosierung eines Volumens von weniger als 0,2 ml und mehr als 250 ml (im automatischen Modus)
- Die Volumendosierung von mehr als 1 Liter (im halbautomatischen Modus)
- Etikettieren von konischen Produkten

Bevor Sie Ihre Bestellung bestätigen, können wir kostenlose Tests durchführen, um sicherzustellen, dass Ihr Projekt durchführbar ist. Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren!

Die technischen Standarddaten E Fill SW

GEWICHT IN KG +/-	1000 kg (je nach Option)
-------------------	--------------------------

ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1800 mm Breite 2100 mm Höhe 4300 mm Tiefe
--------------------------------	---

ENERGIEVERBRAUCH	5 kW
------------------	------

VERSORGUNGSSPANNUNG	220V Mono 50Hz
---------------------	-------------------

FREQUENZ	~ 50 Hz 16 A
----------	--------------

BEDIENUNG	über Touchscreen
-----------	------------------

IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C
---------------------------	-------------------

Zur Beachtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung

Technischer Fokus Nr. 1

PNEUMATISCHE / ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Pneumatischer Anschluss optional: 1 Luftanschluss an ein Manometer - unter 6 bar konstant (Schlauch muss vorhanden sein \varnothing ID/AD = 8/10 mm)

Elektrischer Anschluss: 1 Kabel 220 Volt - Länge 6 Meter - Haushaltssteckdose

Technischer Fokus Nr. 2

TOUCHSCREEN

Der farbige Touchscreen ermöglicht die einfache Einstellung verschiedener Parameter wie:

Die Auswahl der Position und der Optionen

Die Einstellung von Zeitgebern (Etikettenausgabe, Abstände)

Ein Tageszähler

Technischer Fokus Nr.3

TRI - ZUFÜHRTISCH

- Motorisierter Drehtisch \varnothing 700 mm
- Eine (verstellbare) Übergangsführung, zum Befördern der Produkte zum Aufnahmeförderband
- Frequenzumrichter zur Steuerung des Drehmoments
- Führung aus PEHD (optional)
- Produktablage montiert am Zuführtisch (optional)

Technischer Fokus Nr.4

CHUBBY FLASCHENAUFRICHTER

Die Fläschchen werden manuell durch die obere Klappe lose in den Trichter gefüllt. Ein Gurtbandaufzug befördert die Flaschen in die Sortiertrommel. Mithilfe eines Sortiersterns, speziell gefertigt und angepasst auf ein Produktmuster gemäß Vorlage, werden die Flaschen korrekt ausgerichtet, aufgestellt und auf das Transportband der Maschine überführt.

Technischer Fokus Nr.5

PERISTALTISCHE PUMPE

- Dosierung von 0,5 ml bis 1 Liter mit einer Genauigkeit von \pm 0,5%.
- Steuerung über Touchscreen.
- Pumpenkörper aus eloxiertem Aluminium, Antriebsrad mit 12 Laufrollen aus Edelstahl 304 auf Kugellagern montiert.
- Werkzeuge zur Verwendung mit Silikonschläuchen \varnothing 0,5 - 0,8 - 1,2 - 1,6 - 3,2 - 4,8 - 6,0 - 8,0 mm.
- Lieferung mit 1 Füllnadel \varnothing 4,5mm und Zertifikat 2.1, 2 Ansaugkanülen aus Edelstahl 316L mit einer Länge von 600mm und 30 Meter Schlauch pro Pumpenkörper
- Kalibrierung der Füllmengen, Korrektur-, Nachsaug-, Geschwindigkeits- und Beschleunigungssteuerungsfunktionen

Technischer Fokus Nr.6

DOSIERUNG DURCH DURCHFLUSSMESSERS

Die Dosierung mithilfe eines Durchflussmessers wird in der Regel für dünnflüssige bis leicht dickflüssige Produkte ohne Schwebeteilchen verwendet.

Sie wird durch das Zusammenspiel einer Rotationspumpe, eines Durchflussmessers und eines Dosierkopfes (der verschiedene Konfigurationen haben kann) durchgeführt. Der Massendurchflussmesser ist mit allen Arten von Produkten kompatibel und ermöglicht die Dosierung nach Masse, während der elektromagnetische Durchflussmesser nur mit leitfähigen Produkten kompatibel ist.

Technischer Fokus Nr.7

KOLBENDOSIERUNG

Die Kolbendosierung wird in der Regel für flüssige bis dickflüssige Produkte oder Produkte mit Schwebeteilchen verwendet.

Mithilfe eines Ansaugsystems wird das Produkt in die Dosierkammer des Kolbens geleitet. Wenn die vordefinierte Menge, die erreicht wurde, von den Magnetsensoren erfasst wird, drückt der Kolben das Produkt in Richtung des Ventils und dann in den Dosierkopf. In einigen Fällen kann der Kolben mit einem Trichter ausgestattet sein, um das Ansaugen des Kolbens zu erleichtern. Die Geschwindigkeit, mit der sich der Kolben bewegt, wird mithilfe von Reglern eingestellt. Der Zyklus des Kolbens besteht aus einer Abgabe und einem anschließenden Ansaugen, während er auf die nächste Dosierung wartet.

Technischer Fokus Nr.8

VERSCHLUSSPENDER

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- 1 automatischer Verschlussheber für die Beschickung der Ausrichtungsschüssel
- 1 automatische Mono-Format Ausrichtungstrommel
- 1 automatische Ausgaberrampe für Schraubverschlüsse, bestehend aus:
 - Sensor zur Anwesenheitskontrolle der Pipette
 - Ein Pick&Place System für den Verschluss
 - Festhalten der Fläschchen unter dem Pick and Place

SYSTEM ZUM AUSWERFEN DER VERSCHLÜSSE ::

Sensor zur Anwesenheitskontrolle der Pipette im Verschluss.
Falls die Pipette fehlt wird der Verschluss ausgeworfen.

Technischer Fokus Nr.9

VS400

Verschraubstation VS400 inklusive:

- Eine Vorrichtung zum Erkennen und Stoppen von Produkten für das manuelle Aufsetzen von Verschlüssen mit einer Kontrollzelle für die Anwesenheit von Verschlüssen
- Eine Produkterkennungs- und Stoppvorrichtung unter dem Schraubkopf mit Pneumatikzylinder mit «V»-Endstück und Antirotationsplatte.
- Schrauber mit elektrischer Höhenverstellung, ausgestattet mit einem Schraubkopf für ein Verschlussformat

Technischer Fokus Nr.10

VS500

Schraubstation VS500 inklusive:

- Eine Vorrichtung zum Festhalten und Anhalten der Gläser für das manuelle Aufsetzen der Korken mit einer Kontrollzelle für die Anwesenheit der Korken
- Eine Vorrichtung zum Festhalten und Stoppen der Kannen unter dem Schraubkopf mit einem Pneumatikzylinder mit V-förmigem Ansatz und einer Anti-Rotationsplatte
- Verschraubung von Pumpe/Korken mit zwei Riemen (seitliche Verschiebung der Riemen)
- Einstellung des Drehmoments und der Einschraubhöhe

Technischer Fokus Nr.11

VS600

Schraubstation VS600 inklusive:

- Schraubsystem auf doppelter, höhenverstellbarer Führung.
- Schrauber mit bürstenlosem Antrieb
- Einstellung des Drehmoments über den Touchscreen (0,7 bis 3Nm).
- Mit 3 Fingern ausgestattete Schraubzange
- Auf Elektrozylinder montierte Schraubeinheit
- Werkzeuge für die Finger der Schraubzange, die entsprechend der Geometrie Ihres Korkens bearbeitet werden (Durchmesser, Höhe, Art der Rillen, ...)

Technischer Fokus Nr.12

AUSWÄHLEN UND PLATZIEREN

- Flaschenblockiersystem mit geführtem Pneumatikzylinder mit an das Produkt angepasstem Zylinderkopf
- Flaschenblockiersystem mit geführtem Pneumatikzylinder mit an das Produkt angepasstem Zylinderkopf und Rotationsschutzvorrichtung
- Schraubsystem mit motorisierter Achse für Rotation und Translation in der Höhe, ausgestattet mit zwei Schraubern
- Brushless-Positionierung, die über den Touchscreen parametrierbar ist
- Elektrischer Niederspannungs-Schrauber (320 U/min) mit werkzeuglos einstellbarem Drehmoment (0,1 bis 4,4 Nm)
- Schraubeinheit auf Pneumatikzylinder montiert
- Schraubkopf, der entsprechend der Geometrie Ihres Korkens bearbeitet wird (Durchmesser, Höhe, Art der Rillen usw.)

Technischer Fokus Nr.13

VERSCHLUSSEINPRELLSTATION

Einprellstation:

- Eine Vorrichtung zum Erkennen und Stoppen von Fläschchen für das manuelle Aufsetzen von Verschlüssen
- Zelle zur Kontrolle der Anwesenheit des Verschlusses
- Eine Vorrichtung zum Erkennen und Stoppen von Flaschen unter dem Eintreibkopf mit Pneumatikzylinder und Zentrierungs-V
- Ein höhenverstellbarer Pneumatikzylinder zum Aufdrücken des Verschlusses auf den Flaschenhals

Technischer Fokus Nr.14

CRIMPING

Crimping-Station inklusive:

- Flaschenblockiersystem durch geführten Pneumatikzylinder mit an das Produkt angepasstem Zylinderkopf.
- Crimpsystem auf doppelte Führungsschienen montiert, elektrisch höhenverstellbar
- Auf Pneumatikzylinder montierte Crimpeinheit
- An das Format Ihres Verschlusses angepasster Bördelkopf (Durchmesser, Höhe usw.)
- Abnehmbare Crimpstation - kann von der Maschine abgebaut werden

ETIKETTIERSTATION

DIE 3-ROLLEN-STATION:

Die 3-ROLLEN-STATION besteht aus 2 blauen Andruckrollen und einer Gegendruckrolle. Sobald der pneumatische Zylinder das Produkt gegen die Gegendruckrolle presst, wird das Produkt in Rotation versetzt. Dadurch kann das Etikett besser auf den Flaschenkörper aufgebracht werden, um Blasen, Falten oder andere Abweichungen zu vermeiden.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Rotierende Etikettierstationen auf elektrischen Säulen, die über den Touchscreen gesteuert werden können und mit Asynchronmotoren auf Frequenzumrichtern ausgestattet sind
- Etikettenrollenaufnahme für Etikettenrollen von $\varnothing 40$ bis $\varnothing 76$ mm
- Austauschbares Produktvorschub-System zum Andrücken von "Industrie"-Produkten durch austauschbare, geführte Pneumatikzylinder. Angepasste gummierte Antriebsrollen, je nach Material, Form und Festigkeit des zu etikettierenden Produkts
- Gegendruckrolle $\varnothing 61$ mm, die an das Produkt angepasst ist
- Touchscreen mit Speicherfunktion und Aufrufen von gesicherten Zeiteinstellungen entsprechend der gewünschten Ausführung
- Erkennung von transparenten Etiketten durch Ultraschallsensor (Option)
- Wiederherstellung der gespeicherten Spendekopfposition (Option)

WICKELRICHTUNG: AUSSEN LINKS (Wortanfang voraus)

Spulenabmessungen / Etikettenparameter :

a : max. Etikettenrollenkern ID = 76 mm

b: max. Etikettenrollenkern AD = 260 mm

c: max. Trägerbandhöhe = 155 mm

d: Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

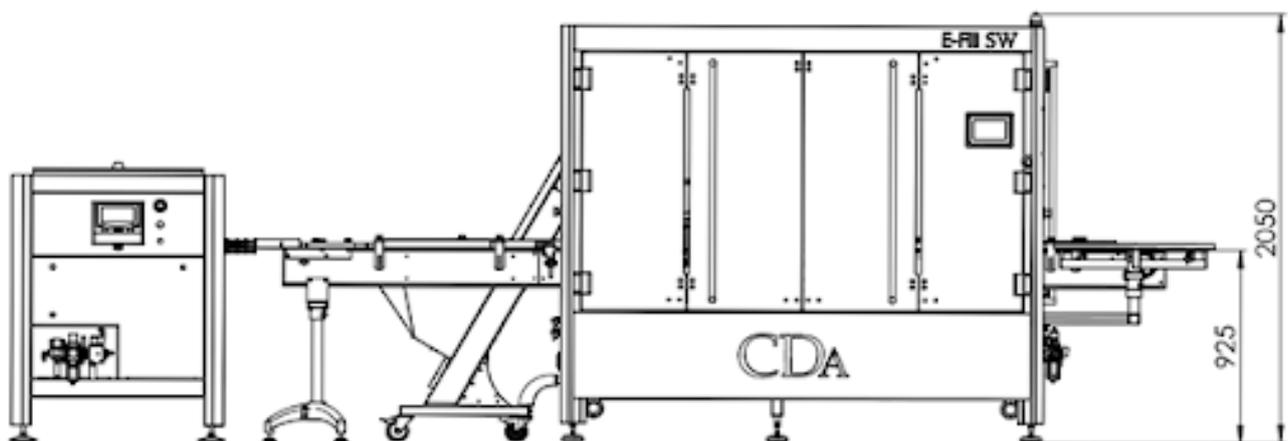
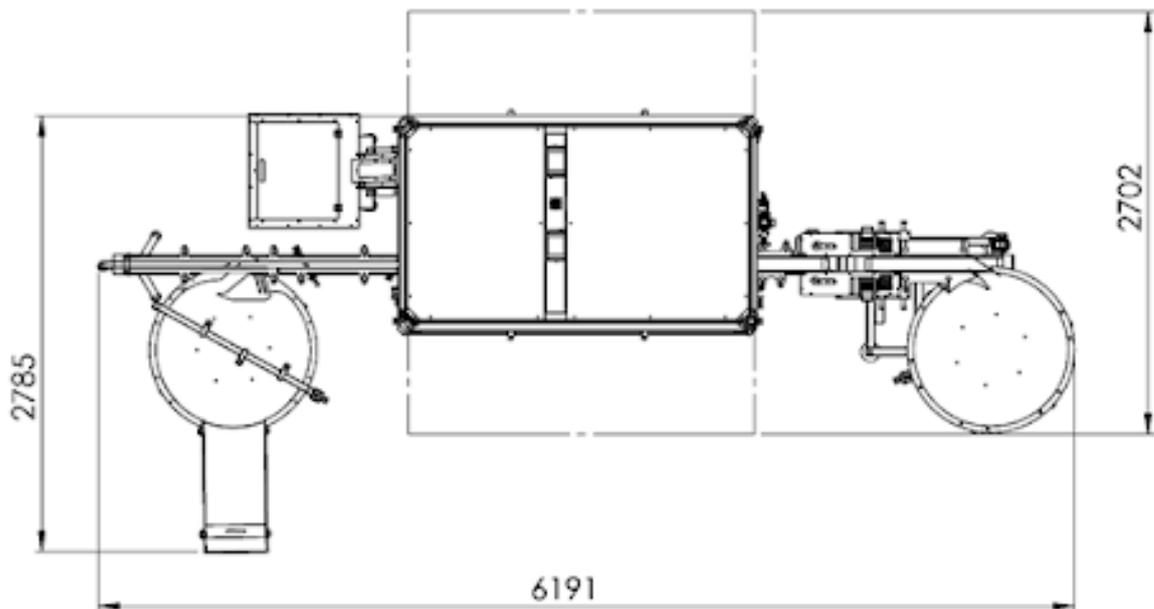
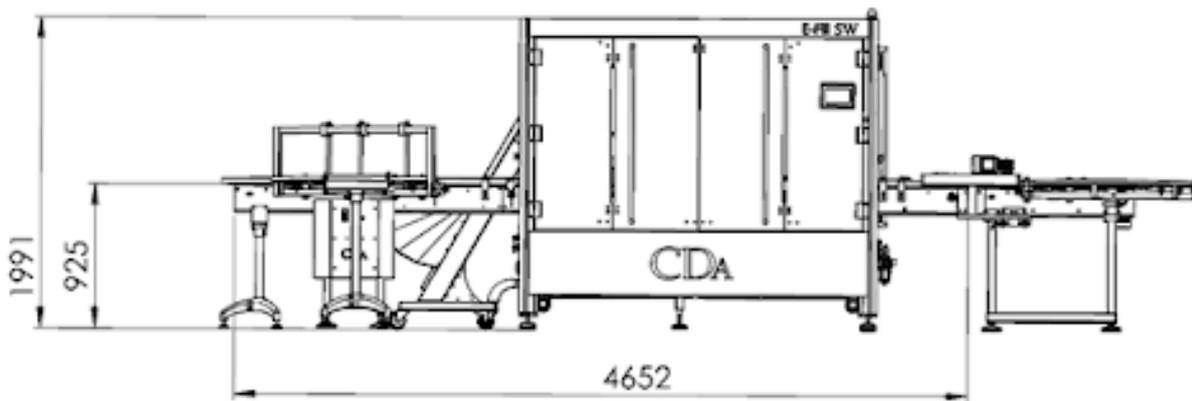
Minimale Trägerbandqualität : 90 g

Hinweis: Die Etikettenrollen sollten an einem trockenen Ort zwischen 15°C und 18°C aufbewahrt werden.

Technischer Fokus Nr.16

SAMMELTISCH

Der Sammeltisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die etikettierten Flaschen aufzunehmen. Der Annahmetisch mit einem Durchmesser von 700 mm kann bis zu 60 Flaschen aufnehmen. Der Sammeltisch ermöglicht dem Bediener eine erhebliche Zeitersparnis.



Fotos, Taktraten und Beschreibungen dienen der Veranschaulichung und sind Beispielabbildungen ohne vertraglichen Wert.