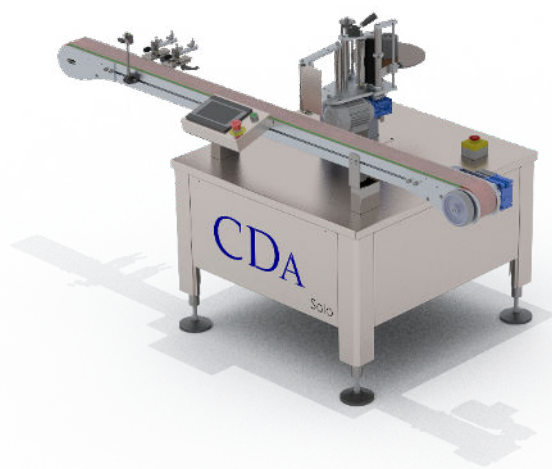


# Solo Side

**Machine automatique d'étiquetage adaptée aux produits avec des surfaces planes (rectangulaires, carrés, ovales)**

Étiqueteuse adhésive automatique - dépose 1 étiquette par produit.

Machine adaptée aux produits compris entre 15 et 115 mm de large.



**La Solo Side est une étiqueteuse automatique équipée de :**

- Un châssis tout inox.
- Un convoyeur motorisé (largeur 82.6mm).
- Un poste de pose d'étiquettes adapté aux produits coniques (POSTE CONIQUE). La hauteur du poste permet de recevoir des hauteurs de bobines de 10 mm à 155 mm (en standard). L'ajustement de la hauteur de pose des étiquettes se fait via l'écran tactile. Ce poste est pourvu d'une table d'inclinaison, d'un plateau débrayable et d'un lisseur inclinable.
- Un mandrin en 40 et 76 mm sur lequel déposer le rouleau d'étiquettes. Le rouleau d'étiquettes est prévu pour un sens d'enroulement en extérieur gauche.
- Une cellule de détection du produit pour déclencher la dépose de l'étiquette.
- Un vérin plaqueur et son outillage pour des produits dont le diamètre est compris entre 40 et 100 115 mm.
- Un écran tactile pour piloter et régler la machine ainsi qu'un compteur de produits.

## Options disponibles

2

- Un convoyeur avec profilé inox avec choix de chaîne largeur 82.6, 114.3 ou 190.5 mm
- Un convoyeur profilé aluminium avec largeur de chaîne en 190 mm (82.6 mm en standard).
- Un système d'éclusage pour cadencer les produits (par double vérin, par vérin guidé...).
- Une réhausse du (des) poste(s) SIDE. Cette option permet de recevoir des hauteurs de bobines de 230 ou 285mm (contre 155 mm en standard).
- Un aligneur automatique pour la mise en ligne et le centrage des produits.
- Une bande stabilisatrice pour entraîner le produit à une vitesse constante.
- Un système de rabat latéral de l'étiquette latérale (sur le côté, sur le dessus ou double).
- Un lissage par tampons.
- Une table de réception des produits rectangulaires (jusqu'à 24 produits selon leurs dimensions).
- Une table rotative indépendante de réception des produits de 700 ou 1000 mm de diamètre.
- Un marqueur / codeur pour déposer une DLC, un code barre, etc...
- Une cellule ultrason pour étiquettes transparentes..

Cette machine est évolutive : les options ci-dessus peuvent être rajoutées chez le client avec l'intervention d'un technicien.

## Limites de la Solo Side

- Produits aux surfaces planes d'une hauteur supérieure à 390 mm et d'une largeur supérieure à 115 mm.
- Produits dont les surfaces à étiqueter sont concaves ou convexes.

## Caractéristiques techniques

|   |  |
|---|--|
| MASSE APPROXIMATIVE EN KG                 | 200 kg (selon option)  |
| DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS ET SELON OPTION) | 1280 mm de largeur<br>1700 mm de hauteur<br>2840 mm de longueur                  |
| PUISSANCE ABSORBÉE                        | 1 kW (selon option)  |
| TENSION D'ALIMENTATION                    | 1 Câble 220 volts - longueur 6 mètres<br>(À préciser à la commande)              |
| ALIMENTATION PNEUMATIQUE                  | 6 bars constants - Air sec et non lubrifié (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm) |
| COMMANDE                                  | par écran tactile  |
| TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT      | de 10°C à 30°C   |

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

## Focus technique n°1

3

### SENS D'ENROULEMENT POSTE SIDE : EXTÉRIEUR GAUCHE

La machine est prévue pour recevoir des rouleaux d'étiquettes avec un sens d'enroulement extérieur gauche. De plus, les dimensions des bobines doivent être les suivantes :

- a : diamètre mandrin maxi = 76 mm (40 mm en option)
- b : diamètre maxi bobine = 325 mm
- c : hauteur de bobine maxi = 155 mm (285 mm en option)
- d : échenillage = 3-5 mm

Les caractéristiques (matière, grammage, adhésif, dimensions...) de l'étiquette doivent être en cohérence avec le besoin et le type de bouteille.

*Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C. N'hésitez pas à contacter votre commercial ou votre imprimeur, des solutions au cas par cas peuvent être trouvées.*

## Focus technique n°2

### ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet de régler facilement plusieurs paramètres comme :

- La sélection des postes et des options.
- Le réglage des temporisations (sortie d'étiquette, espacement).
- La vitesse de cadencage.
- Un compteur journalier.

## Focus technique n° 3

### CONVOYEUR MOTORISÉ

Le convoyeur créé par CDA est un profilé en aluminium anodisé, recevant une chaîne à palettes en acétal largeur 82,6 mm (la largeur de cette chaîne peut être agrandie sur demande). Des guides latéraux en inox (diamètre 12 mm), réglables en largeur, orientent le passage des produits. L'ensemble convoyeur/motorisation est fixé sur un châssis inox dans lequel est intégré le coffret électrique.

## Focus technique n° 4

### POSTE SIDE

Le poste de pose étiquettes pour produits plats est piloté par des moteurs asynchrones et des variateurs de fréquence. Ce poste dépose les étiquettes "à la volée", et sont ensuite lissées par un balai ou un rouleau (hauteur de bobine maximale en standard de 155 mm).

Le poste d'étiquetage CDA est monté sur une colonne électrique, ce qui permet d'ajuster la hauteur de pose de l'étiquette via l'écran tactile. Ainsi, aucuns réglages manuels ou outillages ne sont nécessaires pour régler le positionnement de la hauteur de l'étiquette.

Le plateau support bobine du poste SIDE est débrayable et permet de recevoir un rouleau d'étiquettes de diamètre 325 mm (en standard).

## Focus technique n°5

### ALIGNEUR AUTOMATIQUE (option)

L'aligneur automatique permet de remettre en ligne les produits ovales ou rectangulaires. L'aligneur est composé d'une double chaîne entraînée par des moteurs asynchrones et pilotés par des variateurs. Ce dispositif est synchronisé à la vitesse du convoyeur. Le réglage de l'aligneur à la largeur du produit s'effectue à l'aide d'un volant (indicateur de position).

4

## Focus technique n°6

### BANDE STABILISATRICE (option)

La bande stabilisatrice est une courroie (entraînée par un moteur asynchrone et pilotée par un variateur) synchronisée à la vitesse du convoyeur. L'ensemble est monté sur une colonne électrique et se règle en hauteur via l'écran tactile. La bande stabilisatrice permet de stabiliser le produit en l'appuyant par le dessus et de l'entraîner à vitesse constante au cours de la pose des étiquettes recto et/ou verso.

## Focus technique n°7

### CELLULE ULTRASON (option)

La cellule d'échenillage ultrason est utilisée pour détecter les étiquettes et des supports transparents. Si vous possédez des étiquettes transparentes, cette option est obligatoire pour le bon fonctionnement de la machine. Cette cellule permet, en plus de détecter les étiquettes transparentes, de repérer les étiquettes opaques.

## Focus technique n°8

### CELLULE REPÉRAGE ÉTIQUETTE (option)

La cellule "repérage étiquette" permet de détecter une étiquette déjà présente sur la bouteille afin d'orienter la pose d'une nouvelle étiquette (une médaille, une contre-étiquette...).

## Focus technique n°9

### TABLE DE RÉCEPTION RECTANGULAIRE

La table de réception rectangulaire est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles étiquetées. La table de dimensions 580 x 460mm permet de réceptionner jusqu'à 45 contenants (pour un contenant de diamètre  $\varnothing 60$ mm).

## Schéma technique

5

