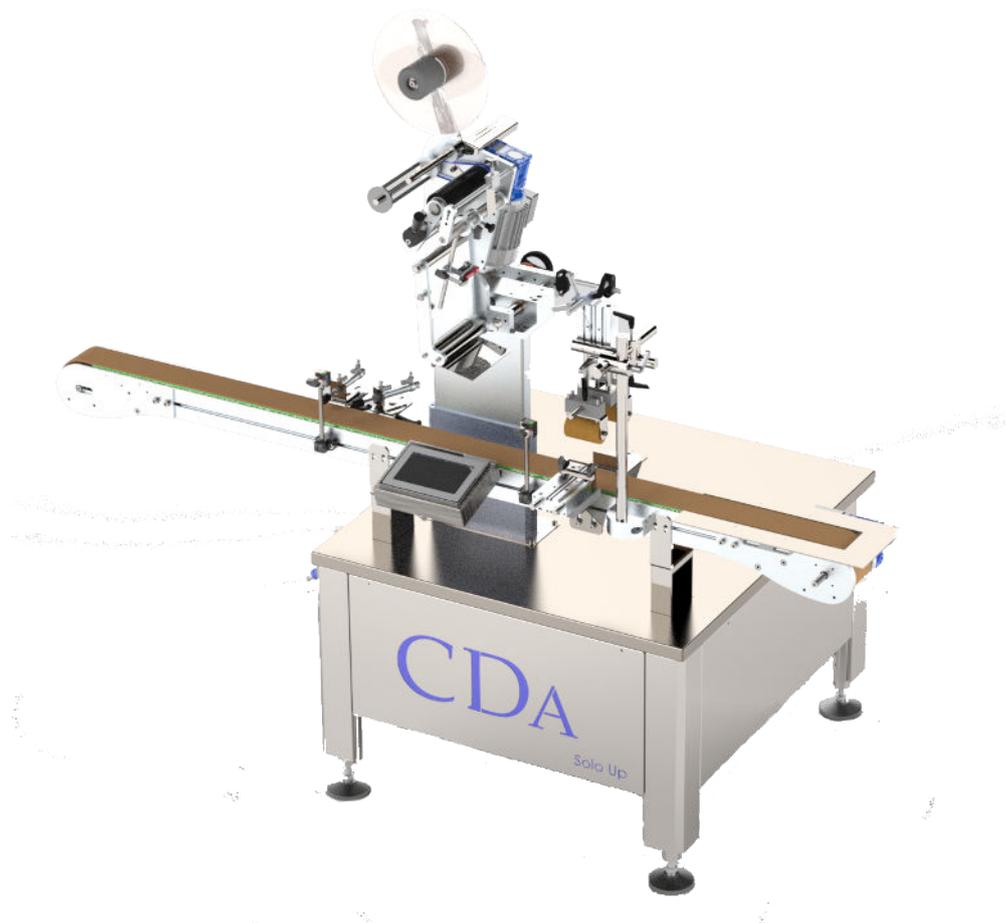


Solo Up

Machine automatique conçue pour étiqueter le dessus des produits.

Étiqueteuse adhésive automatique - dépose 1 étiquette sur le dessus des produits.

Machine adaptée aux produits cylindriques, rectangulaires, ovales compris entre 15 et 115 mm.



La Solo Up est une étiqueteuse automatique équipée de :

- Un châssis tout inox.
- Un convoyeur motorisé (largeur 82.6mm).
- Un poste de pose d'étiquettes sur le dessus des produits (POSTE UP). La hauteur du poste permet de recevoir des hauteurs de bobines de 10 mm à 155 mm (en standard). L'ajustement du positionnement des étiquettes se fait via l'écran tactile.
- Un mandrin en 40 et 76 mm sur lequel déposer le rouleau d'étiquettes. Le rouleau d'étiquettes est prévu pour un sens d'enroulement en extérieur gauche.
- Une cellule de détection du produit pour déclencher la dépose de l'étiquette.
- Un écran tactile pour piloter et régler la machine ainsi qu'un compteur de produits.

Options disponibles

2

- Un convoyeur avec profilé inox avec choix de chaîne largeur 82.6, 114.3 ou 190.5 mm
- Un convoyeur profilé aluminium avec largeur de chaîne en 190 mm (82.6 mm en standard).
- Un système d'éclusage pour cadencer les produits (par double vérin, par vérin guidé, par une roue motorisée...).
- Un rabat de l'étiquette supérieure sur un ou deux côtés.
- Une table de réception des produits rectangulaires (jusqu'à 24 produits selon leurs dimensions).
- Une table rotative indépendante de réception des produits de 700 ou 1000 mm de diamètre.
- Un marqueur / codeur pour déposer une DLC, un code barre, etc...
- Une cellule de repérage afin d'aligner l'étiquette sur un cran, une étiquette, une poignée, une image, une soudure...
- Une cellule ultrason pour étiquettes transparentes.

Cette machine est évolutive : les options ci-dessus peuvent être rajoutées chez le client avec l'intervention d'un technicien.

Limites de la Solo Up :

- Contenants avec un diamètre supérieur à 115 mm et/ou de hauteur supérieure à 480mm
- Contenants instables

Caractéristiques techniques

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	200 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1065 mm de largeur 2020 mm de hauteur 2350 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	1 Câble 220 volts - longueur 6 mètres (À préciser à la commande)
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	6 bars constants - Air sec et non lubrifié (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm)
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

Focus technique n°1

3

SENS D'ENROULEMENT POSTE UP : EXTÉRIEUR GAUCHE / DROIT - EXTÉRIEUR HAUT - EXTÉRIEUR BAS

La machine est prévue pour recevoir des rouleaux d'étiquettes avec un sens d'enroulement extérieur gauche. De plus, les dimensions des bobines doivent être les suivantes :

- a : diamètre mandrin maxi = 76 mm
- b : diamètre maxi bobine = 260 mm (325 mm si option plateau débrayable)
- c : hauteur de bobine maxi = 155 mm (230 ou 285 mm en option)
- d : échenillage = 3-5 mm

Les caractéristiques (matière, grammage, adhésif, dimensions...) de l'étiquette doivent être en cohérence avec le besoin et le type de bouteille.

Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.

N'hésitez pas à contacter votre commercial ou votre imprimeur, des solutions au cas par cas peuvent être trouvées.

Focus technique n°2

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet de régler facilement plusieurs paramètres comme :

- La sélection des postes et des options.
- Le réglage des temporisations (sortie d'étiquette, espacement).
- La vitesse de cadencage
- Un compteur journalier.

Focus technique n°3

CONVOYEUR MOTORISÉ

Le convoyeur créé par CDA est un profilé en aluminium anodisé, recevant une chaîne à palettes en acétal largeur 82,6 mm (la largeur de cette chaîne peut être agrandie sur demande). Des guides latéraux en inox (diamètre 12 mm), réglables en largeur, orientent le passage des produits. L'ensemble convoyeur/motorisation est fixé sur un châssis inox dans lequel est intégré le coffret électrique.

Focus technique n°4

POSTE UP

Le poste de pose étiquettes pour produits plats est piloté par un moteur asynchrone et un variateur de fréquence. Ce poste dépose les étiquettes "à la volée", et sont ensuite lissées par un balai ou un rouleau (hauteur de bobine maximale en standard de 155 mm).

Le poste d'étiquetage CDA est monté sur une colonne électrique, ce qui permet d'ajuster la hauteur de pose de l'étiquette via l'écran tactile. Ainsi, aucun réglages manuels ou outillages ne sont nécessaires pour régler le positionnement de la hauteur de l'étiquette.

Le plateau support bobine du poste UP permet de recevoir un rouleau d'étiquettes de diamètre 260 mm (en standard). Enfin, une cellule d'échenillage "fixe" équipe le poste et permet la mémorisation des sorties d'étiquettes.

Focus technique n°5

CELLULE ULTRASON (option)

La cellule d'échenillage ultrason est utilisée pour détecter les étiquettes et des supports transparents. Si vous possédez des étiquettes transparentes, cette option est obligatoire pour le bon fonctionnement de la machine. Cette cellule permet, en plus de détecter les étiquettes transparentes, de repérer les étiquettes opaques.

4

Focus technique n°6

TABLE DE RÉCEPTION RECTANGULAIRE

La table de réception rectangulaire est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles étiquetées. La table de dimensions 580 x 460mm permet de réceptionner jusqu'à 45 contenants (pour un contenant de diamètre $\varnothing 60$ mm).

Schéma Technique

5

