



FORMATION MONOBLOC NIVEAU I

MODALITÉ(S) D'ACCES :

- Posséder un monobloc CDA

OBJECTIF(S) :

- Savoir utiliser votre monobloc de façon autonome
- Être capable d'effectuer les réglages basiques sur un ou deux formats

PRÉREQUIS :

- Ne nécessite pas de prérequis

DURÉE :

- 2 jours soit 14 heures

MOYENS PÉDAGOGIQUES :

- Machine fonctionnelle
- Notice d'utilisation
- Cas pratiques

MODALITÉ(S) D'ÉVALUATION :

- QCM en entrée et sortie de formation
- Mise en situation

COÛT PÉDAGOGIQUE :

- 1 980€ HT*

DÉLAI D'ACCES :

- 1 mois après réception du matériel ou de la demande si le matériel est déjà sur site

CONTACT :

Marion Moreno, chargée de missions
marion.moreno@cdafrance.com

ACCESSIBILITÉ :

Les personnes rencontrant des difficultés sont invitées à contacter le référent handicap, Marie GABARRET.
marie.gabarret@cdafrance.com



PROGRAMME DE FORMATION MONOBLOC NIVEAU I

PROFIL : OPERATEUR MACHINE

Description générale du fonctionnement de la machine

Éléments de mise en marche (sectionneur, embout pneumatique, écran tactile) : fonction et emplacement.

Sous-ensembles composant la machine : nom exact, fonction, emplacement physique, emplacement dans écran tactile de commande.

Sécurité : marche/arrêt, arrêt d'urgences : fonction et emplacement, éléments mobiles.

Formation théorique sur le fonctionnement de la machine

Explication du fonctionnement de la machine, et ses sous-ensembles.

Explication des réglages mécaniques : position des cellules, passage de bandes, hauteurs des sous-ensembles, becs, système (s) de bouchage et systèmes de contrôle

Explication des réglages de l'automatisme : cellules, écran tactile, activations, temporisations, paramètres du Pick & Place, enregistrement réglage (mémoire).

Formation pratique

Cas pratique de réglages des sous-ensembles :

- Montage étoile et contre étoile
- Mise en place becs, tuyaux pompe péristaltique, dosage par piston
- Amorçage circuit de remplissage
- Réglage de la dose, correction
- Hauteur du module de remplissage
- Alimentation bouchons (girafe, bol, rampe)
- Système de vissage, hauteur, centreur
- Mise en fonctionnement des postes d'étiquetage
- Réglages table alimentation et/ou bol
- Bande de transfert sortie machine
- Nettoyage du circuit
- Identification des pièces d'usure et entretiens périodiques

*Nos formations sont étudiées sur-mesure pour répondre à vos besoins, n'hésitez pas à nous contacter afin que l'on détermine ensemble votre programme personnalisé.