

Lystop S

Automatische Haftetikettiermaschine und Kapselmaschine - Bringt bis zu 4 Etiketten (Etikett, Gegenetikett, Medaille, Halskrause) auf Weinflaschen an.

Maschine eignet sich für Weinflaschen von 37,5 cl bis 150 cl, ohne zusätzliche Werkzeuge.



La Lystop S es una etiquetadora automática equipada con :

- Einem Gestell komplett aus Edelstahl.
- Ein motorisiertes Förderband (Breite 82,5 mm).
- Einer automatische Multiformat-Zentriervorrichtung.
- Einer Auswahlschnecke für mehrere Formate.
- Einem Kapselspender (großes Fassungsvermögen).
- Zwei Crimpstationen (Einstellungen über den Touchscreen).
- Einer Etikettierstation, die für zylindrische Produkte geeignet ist. Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Anbringungshöhe der Etiketten erfolgt über den Touchscreen.
- Eine Station zum Anbringen von Rückenetiketten, die für zylindrische Produkte geeignet ist. Die Höhe und die Einstellung sind identisch mit den Etikettenspendern für Vorderetiketten.
- Ein Auflageteller für Etikettenrollen mit Kern 40 und 76 mm (Standard), auf dem die Etikettenrolle aufgelegt wird. Die Etikettenrolle ist für eine Aufwickelrichtung links außen vorgesehen.
- Ein Sensor zur Produkterkennung, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Ein Andruckzylinder, der die Etikettierung von Produkten mit einem Durchmesser von 40 bis 90 mm ermöglicht (Standard).
- Ein zylindrischer Drehteller am Ausgang der Maschine (bis zu 60 Flaschen je nach Format).
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung (bis zu 50 Speicherplätze) der Maschine sowie ein Produktzähler.

- Eine Station zum Anbringen von «Medaillen» (Höheneinstellung über den Touchscreen).
- Eine Station zum Anbringen von Halskrausen.
- Die Neigungsverstellung einer oder mehrerer Etikettierstationen.
- Ein Programm, das es ermöglicht, Etiketten und Rücketiketten, die sich auf derselben Rolle befinden, zu spenden.
- Eine Spendekopferhöhung pro Etikettenspender. Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 285 mm (gegenüber 155 mm in der Standardausführung).
- Ein Formatsatz für konische Produkte, angepasst auf 1 Produktmuster gemäß Vorlage konischer Flaschen.
- Ein Markierer / Codierer, um ein MHD, einen Barcode usw. aufzubringen.
- Ein Sensor zur Erkennung und Ausrichtung eines Etiketts anhand einer Kerbe (wie z.B. Glaswulst), für Flaschen mit Wappen.
- Ein Sensor zur Erkennung von transparenten Etiketten (Funktionsprinzip Ultraschall).
- Ein Sensor zur Erkennung und Ausrichtung eines Etiketts anhand eines bereits applizierten Etiketts.

Diese Maschine ist erweiterbar: Die oben genannten Optionen können beim Kunden mit Hilfe eines Technikers hinzugefügt werden.

Technische Grenzen

- Flaschen mit einem Durchmesser von mehr als 115 mm und einer Höhe von 390 mm.
- Kapseln von Mignonnetten oder anderen kleinen Formaten.

Die technischen Standarddaten

GEWICHT IN KG +/-	450 kg (je nach Option)
DIMENSIONS (MIT UNTERGESTELL UND JE NACH OPTION)	3806 mm in der Breite 2014 mm in der Höhe 1568 mm in der Länge
ENERGIEVERBRAUCH	2 kW (je nach Option)
VERSORGUNGSSPANNUNG	380 V 5-adrig (3P + T + N) Ou 380 V 4-adrig (3P+T) + Stromversorgung 220 V (Bei der Bestellung anzugeben)
PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft (Schlauch muss vorhanden sein Ø Intt = 8 mm)
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Zur Beachtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr.1

WICKELRICHTUNG: AUSSEN LINKS

Die Maschine ist für die Aufnahme von Etikettenrollen mit links außen liegender Wickelrichtung vorgesehen. Die Rollen müssen folgende Abmessungen aufweisen:

- a : Etikettenrollenkern-ID = 76 mm
- b : Etikettenrollen-AD = 260 mm
- c : Trägerbandhöhe max. = 190 mm (290 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Minimale Trägerband Qualität: 90 g

Wichtig : Die Etikettenrollen sollten bei einer Raumtemperatur von 15° bis 18° gelagert werden.

Sprechen Sie unsere Vertriebsmitarbeiter an oder kontaktieren Sie Ihre Druckerei, um die für Sie individuell passende Lösung zu finden.

Technischer Fokus Nr.2

AUTOMATISCHE MULTIFORMAT-ZENTRIERVORRICHTUNG

Die automatische Zentriervorrichtung ermöglicht das Zentrieren von Produkten, die auf dem Förderband positioniert sind. Das Produkt kann so während eines bestimmten Vorgangs (Anbringen von Kapseln durch einen Kapselspender, durch eine Bördelstation) festgehalten werden. Die Zentriervorrichtung ist fest mit dem Förderband verbunden und passt sich perfekt an die verschiedenen Formate der Weinflaschen an (keine Einstellungen oder Werkzeugwechsel erforderlich).

Technischer Fokus Nr.3

TOUCHSCREEN

Über den farbigen Touchscreen lassen sich verschiedene Einstellungen leicht vornehmen, wie z. B. :
Die Auswahl von Etikettierstationen und Optionen.
Die Einstellung der Zeitabläufe.(Etikettenausgabe, Abstände).
Die Steuerung der Geschwindigkeit (Taktrate) (optional bei Auswahlsschnecke).
Ein Tageszähler.

Technischer Fokus Nr.4

MULTIFORMAT-AUSWAHLSCHNECKE

Die Auswahlsschnecke wird verwendet, um einen gleichmäßigen Abstand zwischen den zu etikettierenden Produkten zu erreichen. Wir sagen, dass sie die Produkte «taktet» (dies bedeutet eine beträchtliche Zeitersparnis).

Technischer Fokus Nr. 5

KAPSELSPENDER

Der Kapselspender ist ein System, mit dem aus Kapselstäbchen automatisch ungefaltete Kapseln auf Flaschenhalse gelegt werden. Die Höheneinstellung dieses Spenders erfolgt über den Touchscreen.

Die Abmessungen der Ablage ermöglichen eine maximale Lagerkapazität von 1600 Kapseln. Dieser Spender verarbeitet Kapseln mit einem Durchmesser von 30 mm und einer Länge zwischen 30 und 60 mm.

Der Auswurf der Kapseln erfolgt durch ein Doppelgebläse, während die Kapsel durch einen Pneumatikzylinder auf den Flaschenhals gesetzt wird. Der Flaschenhals wird von der Multifomat-Zentriervorrichtung automatisch zentriert und gehalten.

Technischer Fokus N°6

BÖRDELN

Ob Sie sich für eine Rollenpresse (8 Rollen - 1400 U/min) oder eine thermische Bördelmaschine entscheiden, diese Option ermöglicht das automatische Bördeln von Kapseln, die zuvor auf Flaschen gelegt wurden.

Die Wahl zwischen der einen oder anderen Crimpmaschine hängt davon ab, ob Ihre Kapseln aus Metall oder Kunststoff bestehen. CDA-Verschleißsysteme verfügen über eine Zentriervorrichtung und halten die Flaschen automatisch fest. Die Geschwindigkeit und die Falzhöhe werden über den Touchscreen eingestellt.

Technischer Fokus N°7

NEIGEVORRICHTUNG DER ETIKETTIERSTATIONEN FÜR KONISCHE FLASCHEN (optional)

Die Neigung der Station ermöglicht eine optimale Etikettierqualität, besonders wenn die zu etikettierenden Flaschen leicht konisch sind (geringe bis mittlere Konizität). Der Neigungswinkel der Station wird mit einem Drehknopf eingestellt und dann arretiert, wenn die richtige Position eingestellt ist.

Technischer Fokus N°8

3. ETIKETTENSPENDER MEDAILLE / HALSKRAUSE (optional)

Dieser Etikettenspender wird zum Anbringen von Medaillen oder Halskrausen verwendet. Dieser Spender ist im Vergleich zu einer "klassischen" Station mit einer zusätzlichen Ausstattung versehen : einer Spannvorrichtung sowie einem 3-achsigen Neigungstisch, mit dem die Ausrichtung der Station eingestellt werden kann, und einem Glättungssystem (mittels Pneumatikzylinder).

Technischer Fokus Nr. 9

ELEKTRISCHE EINSTELLUNG DER STATIONEN

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrisch in der Höhe verstellbaren Säule montiert, wodurch die Höhe des Etiketts über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Positionierung an die Etikettenhöhe anzupassen.

Technischer Fokus Nr. 10

ULTRASCHALLSENSOR (optional)

Dieser Ultraschallsensor wird zur Erkennung von Etiketten und transparenten Materialien verwendet. Wenn Sie transparente Etiketten besitzen, ist diese Option für den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine unbedingt erforderlich. Dieser Sensor erkennt neben transparenten Etiketten auch blickdichte Etiketten.

Technischer Fokus Nr. 11

ETIKETTENERKENNUNSSENSOR (optional)

Der Etikettenerkennungssensor erfasst ein bereits vorhandenes Etikett auf der Flasche, um somit das Anbringen eines weiteren neuen Etiketts (Medaille, ein Rücketikett...) zu steuern..

Technischer Fokus Nr. 12

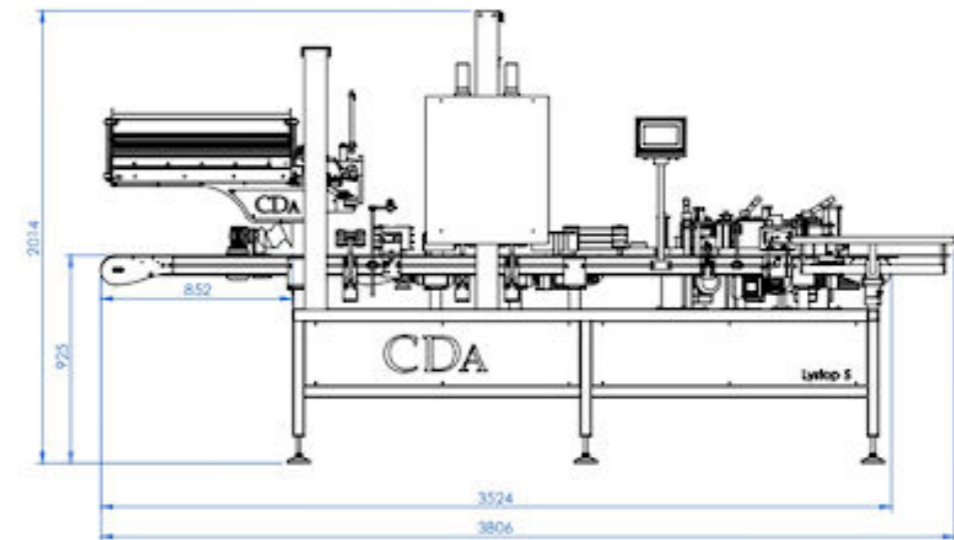
SAMMELTISCH

Der Annahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die fertig etikettierten und verschlossenen Flaschen aufzunehmen. Der Tisch hat einen Durchmesser von 700 mm und kann bis zu 60 Flaschen sammeln..

4

Technische Zeichnung

5



Fotos, Taktraten und Beschreibungen dienen der Veranschaulichung und sind Beispielabbildungen ohne vertraglichen Wert.