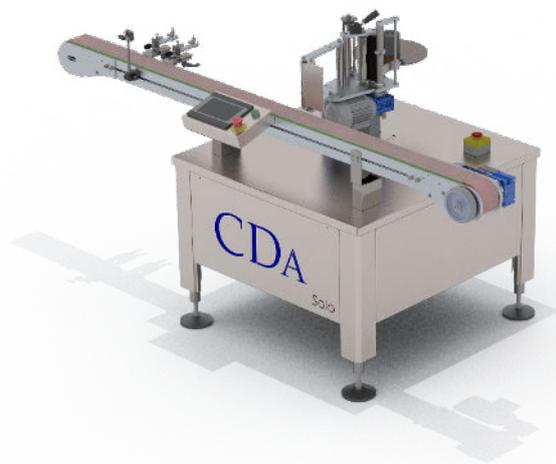


Solo Konic

Automatische Etikettiermaschine, die für konische Produkte geeignet ist.

Automatisches Klebeetikettiergerät - bringt 1 Etikett pro Produkt an.

Maschine geeignet für konische Produkte mit einem Durchmesser zwischen 15 und 115 mm.



Die Solo Konic ist eine automatische Etikettiermaschine mit folgender Ausstattung:

- Ein Förderband aus Edelstahl.
- 190 mm Kettenbreite (82,6 mm als Standard).
- Eine Etikettierstation, die für konische Produkte geeignet ist (KONISCHE STATION). Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Spulenhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Etikettenhöhe erfolgt über den Touchscreen. Die Station ist mit einem Neigetisch, einer auskuppelbaren Tischplatte und einem neigbaren Glätter ausgestattet.
- Ein Kern in 40 und 76 mm, auf dem die Etikettenrolle abgelegt wird. Die Etikettenrolle ist für eine Aufwickelrichtung links außen vorgesehen.
- Ein Sensor zur Produkterkennung, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Ein Andrückzylinder und die dazugehörigen Werkzeuge für Produkte mit einem Durchmesser von 40 bis 90 mm.
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung der Maschine sowie ein Produktzähler.

Verfügbare Optionen

2

- Ein Förderband mit Edelstahlprofil mit wahlweise 82.6, 114.3 oder 190.5 mm breiter Kette.
- Ein Förderband mit Aluminiumprofil und einer Kettenbreite von 190 mm (82.6 mm als Standard).
- Ein Schleusensystem, um die Produkte zu takten (durch Doppelzylinder, geführte Zylinder, ein motorisiertes Rad...).
- Eine Erhöhung der CONIQUE-Station. Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 230 oder 285 mm (gegenüber 155 mm als Standard).
- Die Bearbeitung der Antriebsrollen.
- Ein Multi-Format-Packzylinder.
- Ein Tisch zur Aufnahme von rechteckigen Produkten (bis zu 24 Produkte je nach Größe).
- Ein unabhängiger Drehtisch zur Aufnahme von Produkten mit einem Durchmesser von 700 oder 1000 mm.
- Ein Markierer / Codierer, um ein MHD, einen Barcode usw. zu hinterlegen.
- Eine Registrierungszelle, um das Etikett auf eine Kerbe, ein Etikett, einen Griff, ein Bild, eine Schweißnaht usw. auszurichten.
- Eine Ultraschallzelle für transparente Etiketten.

Diese Maschine ist erweiterbar: Einige der oben genannten Optionen können vor Ort mit Hilfe eines Technikers nachgerüstet werden.

Technische Grenzen

- Behälter aus weichem Kunststoff oder mit Glasdefekten
- Behälter mit einer Verjüngung von mehr als 15°
- Behälter mit umgekehrter Konizität

Die technischen Standarddaten

GEWICHT IN KG +/-	200 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1250 mm in der Breite 1300 mm in der Höhe 2090 mm in der Länge
ENERGIEVERBRAUCH	1 kW (je nach Option)
VERSORGUNGSSPANNUNG	1 220-Volt-Kabel - Länge 6 Meter (Bei der Bestellung anzugeben)
PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft, (Schlauch Ø Int/Ext = 8/10 mm)
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Bitte beachten Sie, dass diese Maschine eine elektrische und pneumatische Energieversorgung benötigt.

Technischer Fokus Nr.1

3

WICKELRICHTUNG KONISCHE STATION: LINKS AUSSEN

Die Maschine ist für die Aufnahme von Etikettenrollen mit links außen liegender Wickelrichtung vorgesehen. Außerdem müssen die Rollen folgende Abmessungen aufweisen:

- a : Etikettenrollenkern ID = Ø 76 mm (40 mm optional)
- b : maximaler Etikettenrollenkern AD = Ø 325 mm
- c : maximale Trägerbandhöhe = 155 mm (230 und 285 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Die Eigenschaften (Material, Grammat, Klebstoff, Abmessungen usw.) des Etiketts müssen mit den Anforderungen und der Art des Behälters übereinstimmen.

Hinweis: Die Etikettenrollen sollten an einem trockenen Ort zwischen 15°C und 18°C gelagert werden. Zögern Sie nicht, sich mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder Ihrer Druckerei in Verbindung zu setzen, Lösungen für den jeweiligen Einzelfall können durchaus gefunden werden.

Technischer Fokus Nr.2

TOUCHSCREEN

Der farbige Touchscreen erleichtert die Einstellung verschiedener Parameter wie z. B. :

- Auswahl der Etikettenspender und Optionen.
- Zeiteinstellungen. (Etikettenausgabe, Abstand).
- Taktgeschwindigkeit
- Tageszähler.

Technischer Fokus Nr.3

MOTORISIERTES FÖRDERBAND

Das von CDA entwickelte Förderband besteht aus einem eloxierten Aluminiumprofil, das eine 82,6 mm breite Palettenkette aus Acetal aufnimmt (die Breite dieser Kette kann auf Anfrage auf 190 mm erweitert werden). Seitliche Führungen aus Edelstahl (Durchmesser 12 mm), die in der Breite verstellbar sind, leiten den Transport der Produkte. Die Förderer-/Motoreinheit ist auf einem Edelstahlrahmen montiert, in den der elektrische Schaltkasten integriert ist.

Technischer Fokus Nr.4

KONISCHER POSTEN

Die Etikettierstation für konische Produkte wird von Asynchronmotoren und Frequenzumrichtern angetrieben. Diese Station dreht die konischen Produkte und neigt sich gleichzeitig, um die Etiketten aufbringen zu können (maximale Standard-Spulenhöhe 155 mm).

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrischen Säule montiert, wodurch die Etikettierhöhe über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Etikettenhöhe anzupassen.

Der Rollenhalter der CONIQUE-Station kann eine Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 325 mm aufnehmen (Standard). Schließlich ist die Station mit einer «festen» Entgitterungszelle ausgestattet, die es ermöglicht, die Etikettenausgabe zu speichern.

Technischer Fokus Nr.5

BEARBEITETE ROLLEN (optional)

Wenn eines Ihrer zu etikettierenden Produkte Wölbungen aufweist (z. B. bei einer Blechdose), kann die Verwendung von maschinell bearbeiteten Rollen erforderlich sein.

Technischer Fokus Nr.6

INTERCHANGEABLE PLAQUEUR VINCER KONISCHE STELLE (optional)

Sie finden (Tabelle unten) die Maße der konischen Produkte, die Sie mit dem vorgeschlagenen Material etikettieren können.

Auswechselbarer Placker-Zylinder	Ø Min	Ø Max
Arme und Rollen KONIC S	60	100
Arme und Rollen KONIC M	100	150
Arme und Rollen KONIC L	150	200

Technischer Fokus Nr.7

ENTSTAUBBARE PLATTE

Die auskuppelbare Platte ist eine einfache mechanische Vorrichtung, mit der die Auswirkungen des Gewichts der Etikettenrolle (das sich im Laufe der Zeit ändert) begrenzt werden können. Bei jedem Zug des Bandes wird die Platte (die auf einem Lager montiert ist) für eine Drehung freigegeben und dann blockiert, wenn der Zug beendet ist. Außerdem kann der maximale Rollendurchmesser dank des auskuppelbaren Tisches von 260 mm auf 325 mm erhöht werden.

Technischer Fokus Nr.8

ULTRASCHALLSENSOR (optional)

Der Ultraschallsensor wird zur Erkennung von Etiketten und transparenten Trägermaterialien verwendet. Wenn Sie transparente Etiketten verarbeiten, ist diese Option für den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine unbedingt erforderlich. Dieser Sensor.

Technischer Fokus Nr.9

ETIKETTENWIEDERHOLUNGSZELLE (optional)

Die Zelle «Etikettenmarkierung» ermöglicht es, ein bereits auf der Flasche vorhandenes Etikett zu erkennen, um das Anbringen eines neuen Etiketts (eine Medaille, ein Rückenetikett ...) zu lenken.

Technischer Fokus Nr.10

RECHTECKIGER EMPFANGSTISCH

Der rechteckige Aufnahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die etikettierten Flaschen aufzunehmen. Der Tisch mit den Abmessungen 580 x 460mm mm kann bis zu 45 Behälter aufnehmen (bei einem Behälter mit einem Durchmesser von Ø60mm).

4

Technisches Schema

5

