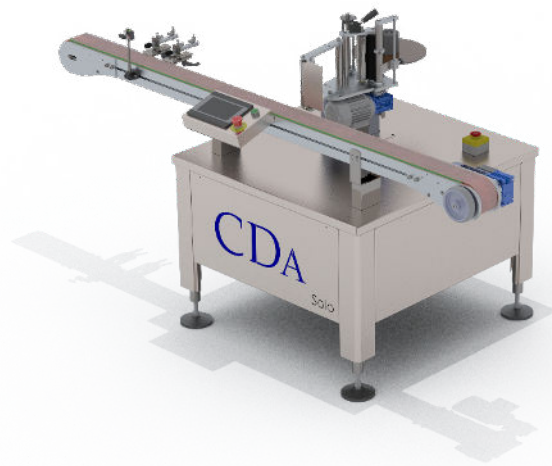


Solo Side

Automatische Etikettiermaschine, die für Produkte mit flachen Oberflächen (rechteckig, quadratisch, oval) geeignet ist.

Automatisches Klebeetikettiergerät - spendet 1 Etikett pro Produkt.

Die Maschine eignet sich für Produkte zwischen 15 und 115 mm Breite.



Die Solo Side ist eine automatische Etikettiermaschine mit folgender Ausstattung:

- Einem komplett aus Edelstahl bestehendem Untergestell
- Einem motorisierten Förderband (Kettenbreite 82,6 mm).
- Eine geneigte Etikettierstation (POSTE SIDE) zum Etikettieren von quadratischen, rechteckigen oder ovalen Produkten. Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Etikettenanbringungshöhe erfolgt über den Touchscreen. Die Spulenträgerplatte ist auskuppelbar.
- Ein Kern in 40 und 76 mm, auf dem die Etikettenrolle abgelegt werden kann. Die Etikettenrolle ist für eine Aufwickelrichtung links außen vorgesehen.
- Ein Sensor zur Produkterkennung, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung der Maschine sowie ein Produktzähler.

Verfügbare Optionen

2

- Ein Förderband mit Edelstahlprofil mit wahlweise 82.6, 114.3 oder 190.5 mm breiter Kette.
- Ein Förderband mit Aluminiumprofil und einer Kettenbreite von 190 mm (82.6 mm als Standard).
- Ein Schleusensystem, um die Produkte zu takten (durch Doppelzylinder, durch geführte Zylinder...).
- Eine Erhöhung der SIDE-Station(en). Diese Option ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 230 oder 285 mm (gegenüber 155 mm in der Standardausführung).
- Ein automatischer Ausrichter für die Ausrichtung und Zentrierung der Produkte.
- Ein Stabilisierungsband, um das Produkt mit einer konstanten Geschwindigkeit anzutreiben.
- Ein System zum seitlichen Umklappen des Seitenetiketts (seitlich, oben oder doppelt).
- Eine Glättung durch Stempel.
- Ein Tisch zur Aufnahme von rechteckigen Produkten (bis zu 24 Produkte je nach Größe).
- Ein unabhängiger Drehtisch zur Aufnahme von Produkten mit einem Durchmesser von 700 oder 1000 mm.
- Ein Marker/Codierer, um ein MHD, einen Barcode usw. aufzubringen.
- Ein Ultraschallsensor für transparente Etiketten

Diese Maschine ist erweiterbar: Einige der oben genannten Optionen können gegebenenfalls beim Kunden durch einen Techniker nachgerüstet werden.

Technische Grenzen

- Produkte mit ebenen Oberflächen mit einer Höhe von mehr als 390 mm und einer Breite von mehr als 115 mm
- Produkte mit konkaven oder konvexen Oberflächen, die etikettiert werden sollen

Die technischen Standarddaten

GEWICHT IN KG +/-	200 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1280 mm in der Breite 1700 mm in der Höhe 2840 mm in der Länge
ENERGIEVERBRAUCH	1 kW (je nach Option)
VERSORGUNGSSPANNUNG	1 220-Volt-Kabel - Länge 6 Meter (Bei der Bestellung anzugeben)
PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft, (Schlauch Ø Int/Ext = 8/10 mm)
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Achtung, diese Maschine benötigt eine elektrische und pneumatische Stromversorgung.

Technischer Fokus Nr.1

3

WICKELRICHTUNG SIDE POST : LINKS AUSSEN

Die Maschine ist für die Aufnahme von Etikettenrollen mit links außen liegender Wickelrichtung vorgesehen. Außerdem müssen die Rollen folgende Abmessungen aufweisen:

- a : Etikettenrollenkern-ID = 76 mm (40 mm optional)
- b : maximaler Etikettenrollenkern-AD = 325 mm
- c : maximale Trägerbandhöhe = 155 mm (285 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Die Eigenschaften (Material, Grammat, Klebstoff, Abmessungen usw.) des Etiketts müssen mit den Anforderungen und der Art der Flasche übereinstimmen.

Hinweis: Die Etikettenrollen sollten an einem trockenen Ort zwischen 15°C und 18°C Raumtemperatur gelagert werden. Zögern Sie nicht, sich mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder Ihrer Druckerei in Verbindung zu setzen, Lösungen für den jeweiligen Einzelfall können durchaus gefunden werden.

Technischer Fokus Nr.2

TOUCHSCREEN

Der farbige Touchscreen erleichtert die Einstellung verschiedener Parameter wie z. B. :

- Auswahl der Etikettenspender und Optionen
- Die Einstellung von Zeitgebern (Etikettenausgabe, Abstand)
- Taktgeschwindigkeit
- Tageszähler

Technischer Fokus Nr.3

MOTORISIERTES FÖRDERBAND

Das von CDA entwickelte Förderband besteht aus einem Edelstahlprofil, das 2 Palettenketten mit Acetal-Breite 82,6 mm aufnimmt (die Breite dieser Kette kann auf Anfrage erweitert werden). Seitliche Führungen aus Edelstahl (Durchmesser 12 mm), die in der Breite verstellbar sind, lenken die Produktzuführung. Die Förder-/Antriebseinheit ist auf einem Edelstahlrahmen befestigt, in dem der elektrische Schaltkasten integriert ist.

Technischer Fokus Nr.4

SIDE-STATION

Die Etikettenaufbringungsstation für flache Produkte wird von Asynchronmotoren und Frequenzumrichtern gesteuert. Diese Station legt die Etiketten «on the fly» ab, die dann von einem Besen oder einer Rolle glattgestrichen werden (maximale Rollenhöhe standardmäßig 155 mm).

Die CDA-Etikettierstation ist auf einer elektrischen Säule montiert, so dass die Etikettierhöhe über den Touchscreen eingestellt werden kann. Somit sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Etikettenhöhe anzupassen.

Die Rollenhalterplatte der SIDE-Station ist auskuppelbar und ermöglicht die Aufnahme einer Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 325 mm (Standard).

Technischer Fokus Nr.5

AUTOMATISCHER AUSRICHTER (optional)

Der automatische Ausrichter ermöglicht es, ovale oder rechteckige Produkte wieder in eine Reihe zu bringen. Der Ausrichter besteht aus einer Doppelkette, die von Asynchronmotoren angetrieben und von Umrichtern gesteuert wird. Diese Vorrichtung ist mit der Geschwindigkeit des Förderers synchronisiert. Die Einstellung des Ausrichters auf die Breite des Produkts erfolgt mithilfe eines Handrads (Positionsanzeige).

4

Technischer Fokus Nr.6

STABILISIERBAND (optional)

Das Stabilisierungsband ist ein Riemen (angetrieben von einem Asynchronmotor und gesteuert von einem Umrichter), der mit der Geschwindigkeit des Förderbands synchronisiert ist. Das Ganze ist auf einer elektrischen Säule montiert und lässt sich über den Touchscreen in der Höhe verstellen. Das Stabilisierungsband stabilisiert das Produkt, indem es von oben auf das Produkt gedrückt wird, und treibt es mit konstanter Geschwindigkeit während des Aufbringens der Vorder- und/oder Rückseitenetiketten an.

Technischer Fokus Nr.7

ULTRASSCHALLESENSOR (optional)

Der Ultraschallsensor wird zur Erkennung von Etiketten und transparenten Trägermaterialien verwendet. Wenn Sie transparente Etiketten verarbeiten, ist diese Option für den ordnungsgemäßen Betrieb des Geräts unbedingt erforderlich. Dieser Sensor erkennt nicht nur transparente Etiketten, sondern kann auch blickdichte Etiketten erkennen.

Technischer Fokus Nr.8

MARKIERUNGSSENSOR (optional)

Dieser "Erkennungssensor" ermöglicht es, ein bereits auf der Flasche vorhandenes Etikett zu erkennen, um das Anbringen eines weiteren Etiketts, (eine Medaille, ein Kontrolletikett, ... usw.) zu steuern.

Technischer Fokus Nr.9

RECHTECKIGER AUFFANGTISCH

Der rechteckige Auffangtisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die etikettierten Flaschen aufzufangen. Der Tisch mit den Maßen 580 x 460 mm kann bis zu 45 Behälter aufnehmen (bei einem Behälter mit einem Durchmesser von $\varnothing 60$ mm).

Technisches Schema

5

