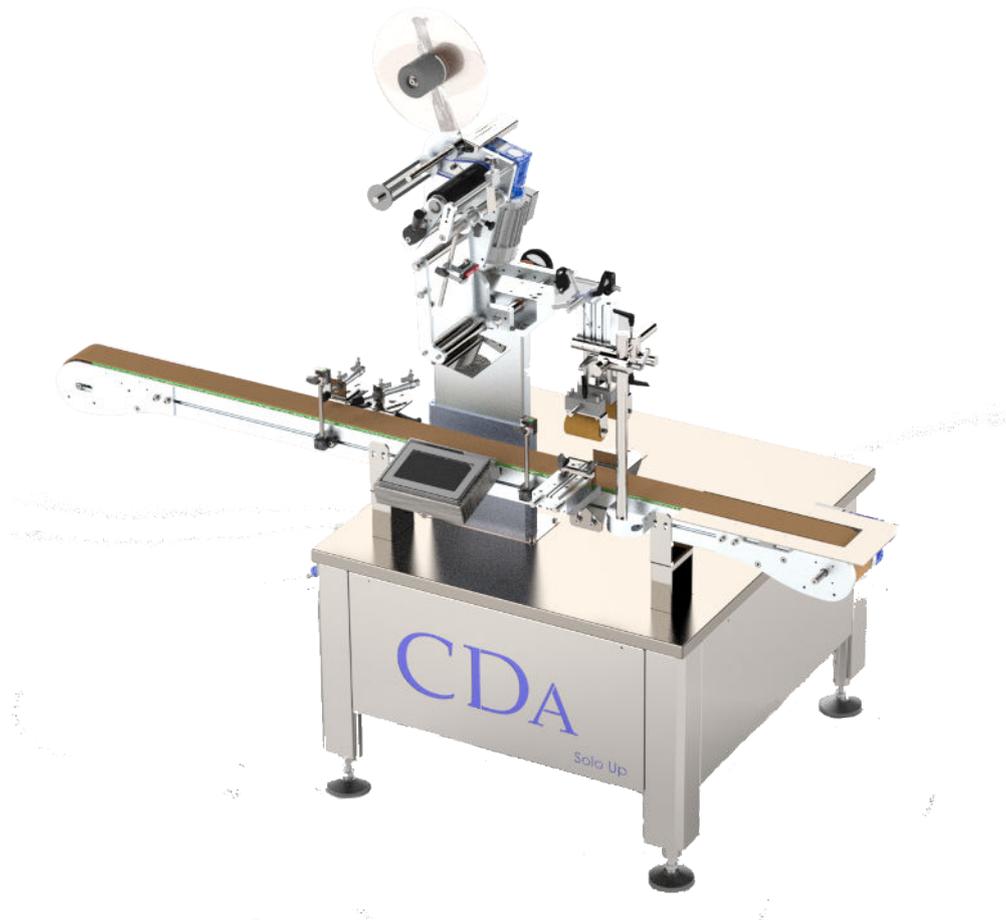


Solo Up

Automatische Maschine, die für die Etikettierung der Oberseite von Produkten konzipiert ist.

Automatisches Klebeetikettiergerät - bringt 1 Etikett auf die Oberseite der Produkte auf.
Die Maschine ist für zylindrische, rechteckige und ovale Produkte zwischen 15 und 115 mm geeignet.



Die Solo Up ist eine automatische Etikettiermaschine mit folgender Ausstattung:

- Einem komplett aus Edelstahl bestehendem Untergestell
- Einem motorisierten Förderband (Kettenbreite 82,6 mm).
- Eine Station zum Anbringen von Etiketten auf der Oberseite der Produkte (POSTE UP). Die Höhe der Station ermöglicht die Aufnahme von Rollenhöhen von 10 mm bis 155 mm (Standard). Die Anpassung der Etikettenpositionierung erfolgt über den Touchscreen.
- Ein Kern in 40 und 76 mm, auf dem die Etikettenrolle abgelegt wird. Die Etikettenrolle ist für eine Aufwickelrichtung links außen vorgesehen.
- Ein Sensor zur Produkterkennung, der das Aufbringen des Etiketts auslöst.
- Ein Touchscreen zur Steuerung und Einstellung der Maschine sowie ein Produktzähler.

Verfügbare Optionen

2

- Ein Förderband mit Edelstahlprofil mit wahlweise 82.6, 114.3 oder 190.5 mm breiter Kette.
- Ein Förderband mit Aluminiumprofil und einer Kettenbreite von 190 mm (82.6 mm als Standard).
- Ein Schleusensystem, um die Produkte zu takten (durch Doppelzylinder, geführte Zylinder, ein motorisiertes Rad...).
- Eine Klappe für das obere Etikett auf einer oder beiden Seiten.
- Ein Tisch zur Aufnahme von rechteckigen Produkten (je nach Größe bis zu 24 Produkte).
- Ein unabhängiger Drehtisch zur Aufnahme von Produkten mit einem Durchmesser von 700 oder 1000 mm.
- Ein Marker/Codierer, um ein MHD, einen Barcode usw. aufzubringen.
- Ein Sensor zur Erkennung und Ausrichtung eines Etiketts anhand einer Kerbe, einem Henkel, einem Motiv, einer Schweißnaht usw.
- Ein Ultraschallsensor für transparente Etiketten

Diese Maschine ist erweiterbar: Einige der oben genannten Optionen können vor Ort mit Hilfe eines Technikers nachgerüstet werden.

Technische Grenzen

- Behälter mit einem Durchmesser von mehr als 115 mm und/oder einer Höhe von mehr als 480 mm
- Instabile Behälter

Die technischen Standarddaten

GEWICHT IN KG +/-	200 kg (je nach Option)
ABMESSUNGEN (MIT UNTERGESTELL)	1065 mm in der Breite 2020 mm in der Höhe 2350 mm in der Länge
ENERGIEVERBRAUCH	1 kW
VERSORGUNGSSPANNUNG	1 220-Volt-Kabel - Länge 6 Meter (Bei der Bestellung anzugeben)
PNEUMATISCHE ZUFÜHRUNG	6 bar konstant - Trockene, ölfreie Luft, (Schlauch Ø Int/Ext = 8/10 mm)
BEDIENUNG	über Touchdisplay
IDEALE BETRIEBSTEMPERATUR	von 10°C bis 30°C

Bitte beachten Sie, dass diese Maschine eine elektrische und pneumatische Energieversorgung benötigt.

Technischer Fokus Nr.1

3

WICKELRICHTUNG POSTE UP: LINKS AUSSEN / RECHTS - OBEN AUSSEN - UNTEN AUSSEN

Die Maschine ist für die Aufnahme von Etikettenrollen mit der Wickelrichtung links außen vorgesehen. Außerdem müssen die Rollen folgende Abmessungen aufweisen:

- a : Etikettenrollenkern ID = Ø 76 mm
- b : maximaler Etikettenrollenkern AD = Ø 260 mm (Ø 325 mm bei optionaler abnehmbarer Platte)
- c : maximale Trägerbandhöhe = 155 mm (230 und 285 mm optional)
- d : Abstand zwischen den Etiketten = 3-5 mm

Die Eigenschaften (Material, Grammat, Klebstoff, Abmessungen usw.) des Etiketts müssen mit den Anforderungen und der Art des Behälters übereinstimmen.

Hinweis: Die Etikettenrollen sollten an einem trockenen Ort zwischen 15°C und 18°C gelagert werden. Zögern Sie nicht, sich mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter oder Ihrer Druckerei in Verbindung zu setzen, Lösungen für den jeweiligen Einzelfall können durchaus gefunden werden.

Technischer Fokus Nr.2

TOUCHSCREEN

Der Farb-Touchscreen erleichtert die Einstellung einer Reihe von Parametern, wie z. B. :

- Auswahl der Spender und Optionen
- Zeiteinstellungen. (Etikettenausgabe, Abstand)
- Taktgeschwindigkeit
- Tageszähler

Technischer Fokus Nr.3

MOTORISIERTES FÖRDERBAND

Das von CDA entwickelte Förderband besteht aus einem eloxierten Aluminiumprofil, das eine 82,6 mm breite Palettenkette aus Acetal aufnimmt (die Breite dieser Kette kann auf Anfrage auf 190 mm erweitert werden). Seitliche Führungen aus Edelstahl (Durchmesser 12 mm), die in der Breite verstellbar sind, leiten den Transport der Produkte. Die Förderer-/Motoreinheit ist auf einem Edelstahlrahmen montiert, in den der elektrische Schaltkasten integriert ist.

Technischer Fokus Nr.4

POST UP

Die Etikettierstation für Flachprodukte wird von einem Asynchronmotor und einem Frequenzumrichter gesteuert. Diese Station legt die Etiketten «on-the-fly» ab und wird dann mit einem Besen oder einer Rolle geglättet (maximale Spulenhöhe im Standard von 155 mm).

Die CDA-Etikettierstation ist an einer elektrischen Säule montiert, so dass die Höhe der Etikettierung über den Touchscreen eingestellt werden kann. Daher sind keine manuellen Einstellungen oder Werkzeuge erforderlich, um die Positionierung der Etikettenhöhe einzustellen.

Die Trägerplatte der UP-Station ermöglicht die Aufnahme einer Etikettenrolle mit einem Durchmesser von 260 mm (standardmäßig). Schließlich wird die Station mit einer «festen» Absperrzelle versehen, die die Speicherung der Etikettenausgaben ermöglicht.

Technischer Fokus Nr.5

ULTRASCHALLZELLE (optional)

Die Ultraschall-Schredderzelle wird zur Erkennung von Etiketten und transparenten Medien verwendet. Wenn Sie transparente Etiketten haben, ist diese Option für den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine erforderlich. Mit dieser Zelle können Sie nicht nur transparente Etiketten erkennen, sondern auch undurchsichtige Etiketten erkennen.

4

Technischer Fokus Nr.6

RECHTECKIGER EMPFANGSTISCH

Der rechteckige Aufnahmetisch wird am Ausgang der Maschine installiert, um die etikettierten Flaschen aufzunehmen. Der Tisch mit den Abmessungen 580 x 460mm ermöglicht die Aufnahme von bis zu 45 Behältern (für einen Behälter mit dem Durchmesser $\varnothing 60\text{mm}$).

Technisches Schema

5

