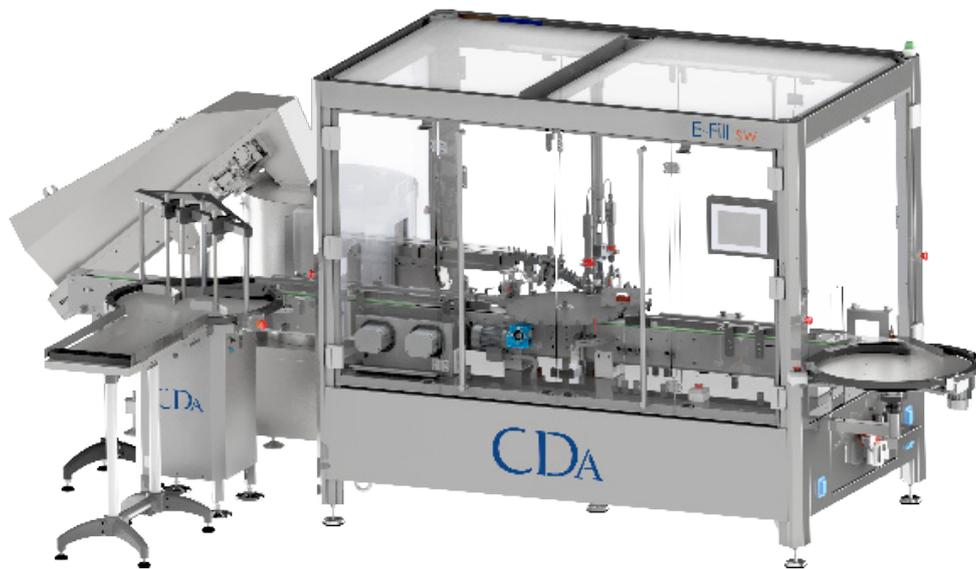


E-Fill SW Pipeta

Máquina automática de llenado, taponado y etiquetado.

Máquina llenadora, taponadora y etiquetadora de botellas cilíndricas con tapón de pipeta.



El E-Fill SW Pipeta está equipado con :

- Bastidor soldado de acero inoxidable 304 sobre patas.
- Banda transportadora de acero inoxidable 304 con cadena de paletas de ACETAL de 82,5 mm.
- Motores de inducción con variadores de velocidad.
- Cuadro eléctrico estanco de acero inoxidable 304.
- Pantalla táctil intuitiva en color con memoria de apósitos y autodiagnóstico.
- Estrella de temporización para llenado y taponado sucesivos.
- Distribución automática de tapones.
- Control de presencia de reductor en tapón.
- Sistema de control de presencia de pipeta.
- 1 estación automática de dispensación y enroscado Pick and Place.
- 1 estación de etiquetado para productos cilíndricos.
- Mesa giratoria de 700 mm de diámetro para la recepción de productos.
- Tapa superior de plexiglás.

- Un sistema de alimentación de contenedores (mesa, posicionador de viales o posicionador de viales de alta capacidad).
- Un caudalímetro másico o electromagnético.
- Una bomba centrífuga de desplazamiento positivo con impulsor flexible o cavidad progresiva.
- Una bomba peristáltica.
- Un pistón (posibilidad de diferentes sistemas de dosificación).
- Un pico dosificador adicional (corto, estándar, giratorio, etc.).
- Una taponadora VS400.
- Una taponadora VS500.
- Una taponadora VS600.
- Un hundimiento.
- Una estación de prensado.
- Una estación de prensado cilíndrica.
- Un sistema de recepción de envases (mesa cilíndrica, mesa rectangular, placa de transferencia).

Características técnicas E Fill SW Pipeta

| | |
|-------------------------------------|---|
| PESO APROXIMATIVO EN KG | 1000 kg (dependiendo de la opción) |
| MEDIDAS (CON CHASIS) | 2000 mm ancho 2100 mm altura 5000 mm de profundidad |
| POTENCIA CONSUMIDA | 5 kW |
| ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA | 220V Monofasico 50Hz |
| FRECUENCIA | ~ 50 Hz 16 A |
| CONTROL | por pantalla tactil |
| TEMPERATURA IDEAL DE FUNCIONAMIENTO | entre 10°C y 30°C |

Tenga en cuenta que esta máquina requiere una fuente de alimentación eléctrica y neumática

Foco técnico nº 1

CONEXIÓN NEUMÁTICA / ELÉCTRICA

Conexión neumática: 1 conexión de aire sobre manómetro - Por debajo de 6 bares constantes (Manguera a prever \varnothing Int/Ext = 8/10 mm).

Conexión eléctrica: 1 Cable 220 voltios - longitud 6 metros - Enchufe doméstico.

Foco técnico nº 2

PANTALLA TÁCTIL

La pantalla táctil en color permite ajustar fácilmente varios parámetros como:

Seleccionar estación y opciones.

Ajustes del temporizador (salida de etiquetas, espaciado).

Contador de productos.

Foco técnico nº 3

MESA DE RECEPCIÓN

- Mesa receptora \varnothing 700mm (a la salida de la máquina)
- Cintas de transferencia de salida
- Módulo de salida para marcar debajo de las botellas (sistema de impresión no suministrado)

Foco técnico nº 4

BOMBA PERISTÁLTICA

- Dosificación de 0,5 ml a 1 litro con una precisión de \pm 0,5%.
- Control mediante teclado y pantalla LCD.
- Cabezal de bomba de aluminio anodizado con 12 rodillos de acero inoxidable 304 desplazados y montados sobre rodamientos de bolas.
- Herramientas para tubos de silicona de \varnothing 0,5 - 0,8 - 1,2 - 1,6 - 3,2 - 4,8 - 6,0 - 8,0 mm.
- Se suministra con 1 aguja dosificadora de \varnothing 4,5 mm con certificado 2.1, 2 boquillas de aspiración de acero inoxidable 316L de 600 mm y 30 metros de manguera por cabezal de bomba.
- Funciones de corrección, reaspiración, control de velocidad y aceleración.

Foco técnico nº 6

CAUDALÍMETRO

La dosificación por caudalímetro se utiliza generalmente para productos de fluidos a ligeramente espesos sin grumos en suspensión.

La dosificación por caudalímetro se realiza mediante la acción de una bomba rotativa, un caudalímetro y un cabezal dosificador (que puede ser de varias configuraciones). El caudalímetro másico es compatible con todo tipo de productos, mientras que el caudalímetro electromagnético sólo es compatible con productos conductores.

Foco técnico nº 7

DOSIFICACIÓN DEL PISTÓN

La dosificación por pistón se utiliza generalmente para envasar productos líquidos a densos o productos en suspensión.

Mediante un sistema de aspiración, el producto se introduce en la cámara de dosificación del pistón. Cuando los sensores magnéticos detectan que se ha alcanzado la cantidad preestablecida, el pistón empuja el producto hacia la válvula y después hacia el cabezal dosificador. En algunos casos, el pistón puede estar equipado con una tolva para facilitar la aspiración. Se utilizan reguladores para ajustar la velocidad a la que se mueve el pistón. El ciclo del pistón consiste en dosificar y, a continuación, aspirar hasta dosificar la dosis siguiente.

Foco técnico nº 8

DISPENSADOR DE TAPONES

- 1 levitador automático de tapas para alimentar el cuenco de orientación
- 1 cubeta de orientación automática de formato único
- 1 rampa dispensadora automática para tapones de rosca, incluyendo :
 - Un sistema de control de presencia del reductor
 - Pick and place para el tapón
 - Bloqueo de la botella bajo el Pick and Place

Foco técnico nº 9

VS400

Estación de taponado VS400 que incluye :

- Un dispositivo de detección y parada del producto para el taponado manual con una célula de control de la presencia de corcho
- Un dispositivo de detección y parada del producto bajo el cabezal de taponado, con un cilindro neumático con un extremo en forma de V y una placa antirrotación
- Ajuste eléctrico de la altura
- Una taponadora de arranque a presión, rango de par: de 1 Nm a 4,41 Nm
- Un cabezal de taponado, para un formato de tapón

Foco técnico nº 10

VS600

Estación de taponado VS600 que incluye :

- Sistema de taponado con guía doble ajustable en altura
- Taponadora con motor sin escobillas
- Par de apriete ajustable desde la pantalla táctil (0,7 a 3Nm)
- Alicates de taponado con 3 dedos
- Unidad de taponado montada sobre gato eléctrico
- Utillaje de los dedos del destornillador mecanizado para adaptarse a la geometría de su corcho (diámetro, altura, tipo de ranuras, etc.)

Foco técnico nº 11

PICK AND PLACE

- Sistema de cierre de botellas mediante cilindro neumático guiado con culata adaptada al producto. • Sistema de cierre de botellas mediante cilindro neumático guiado con culata adaptada al producto y dispositivo antirrotación.
- Sistema de taponado con eje motorizado para rotación y traslación en altura, equipado con dos atornilladores.
- Posicionamiento sin escobillas ajustable desde la pantalla táctil.
- Taponadora eléctrica de baja tensión (320 rpm) con par de taponado ajustable sin herramientas (de 0,1 a 4,4 Nm).
- Unidad de taponado montada sobre un cilindro neumático.
- Cabeza de taponado mecanizada para adaptarse a la geometría de su tapón (diámetro, altura, tipo de ranuras, etc.).

Foco técnico nº 12

HUDIMIENTO

Estación de hundimiento que incluye :

- Un dispositivo de detección y parada de viales para la inserción manual de tapones
- Una célula de control de presencia de tapones
- Un dispositivo de detección y parada de botellas situado bajo el cabezal de prensado, con un cilindro neumático y una V de centrado
- Un cilindro neumático regulable en altura para empujar el tapón en el cuello de la botella

Foco técnico nº 13

PRENSADO

Estación de prensado que incluye :

- Sistema de sujeción de botellas guiado neumáticamente con culata adaptada al producto
- Sistema de crimpado sobre guía doble de altura regulable eléctricamente
- Unidad de prensado montada sobre cilindro neumático
- Cabezal de prensado adaptado a la geometría de su tapón (diámetro, altura, etc.)
- Estación de prensado desmontable

Foco técnico nº 14

ESTACIÓN DE ETIQUETADO

TECNOLOGÍA DE 3 PUNTOS :

La tecnología de 3 puntos sujeta positivamente la botella entre 3 rollos mientras gira, lo que garantiza una mejor aplicación y alisado de la etiqueta en el cuerpo de la botella, limitando las burbujas, arrugas y otras desviaciones.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA :

- Etiquetadoras rotativas montadas sobre columnas eléctricas controlables desde la pantalla táctil y equipadas con motores asíncronos sobre variadores de frecuencia.
- Mandril adaptador para rollos de etiquetas de Ø40 a Ø76 mm.
- Sistema de revestimiento de productos «industrial» con cilindro neumático guiado intercambiable.
- Rodillos adaptados al material, forma y rigidez del producto a etiquetar.
- Rollo alisador de Ø61 mm adaptado al producto.
- Diferentes tiempos de retardo memorizables y recuperables desde la pantalla táctil, en función del etiquetado requerido.
- Detección de las etiquetas transparentes por célula de escarda ultrasónica (opcional).
- Recuperación automática de la altura (opcional).

DIRECCIÓN DE BOBINADO: EXTERIOR IZQUIERDA

Dimensiones de la bobina :

- A: diámetro interior = 76mm
- B: diámetro exterior máx. = 260mm
- C: Alto máx. banda = 190mm (290 mm opcional)
- D: Intervalo entre etiquetas = 3-5mm

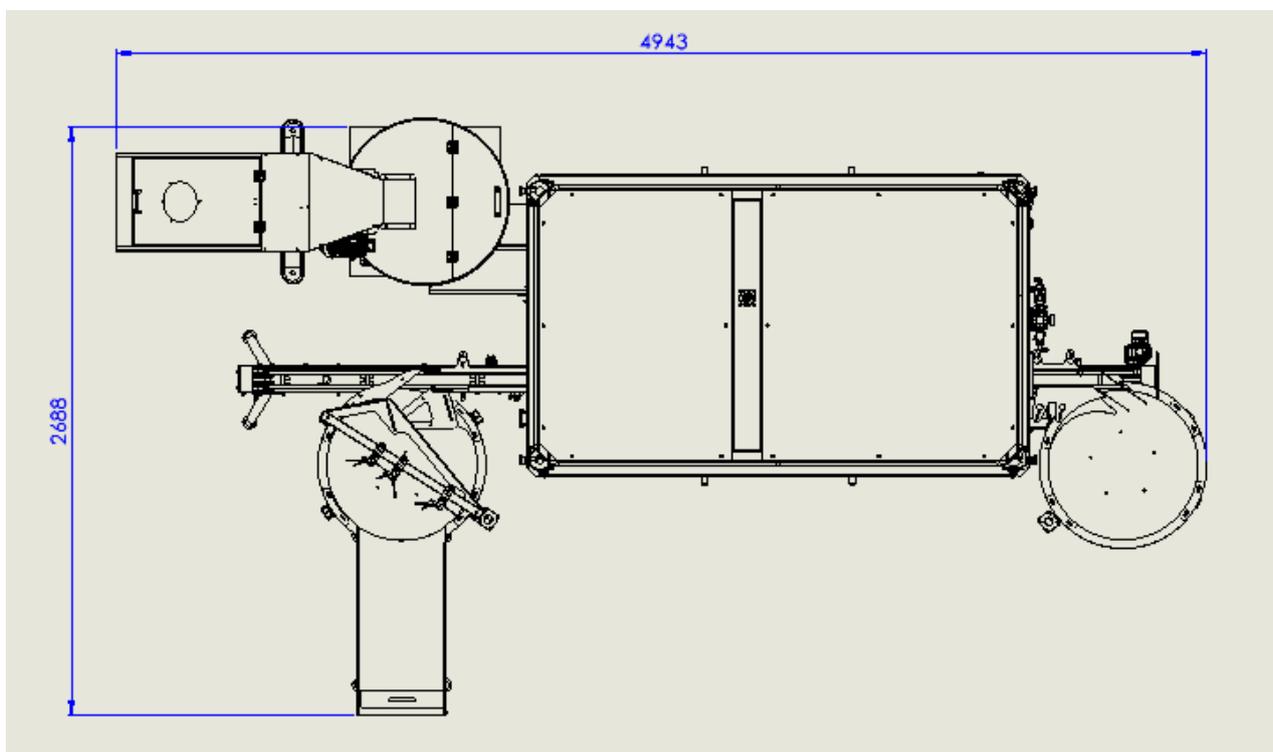
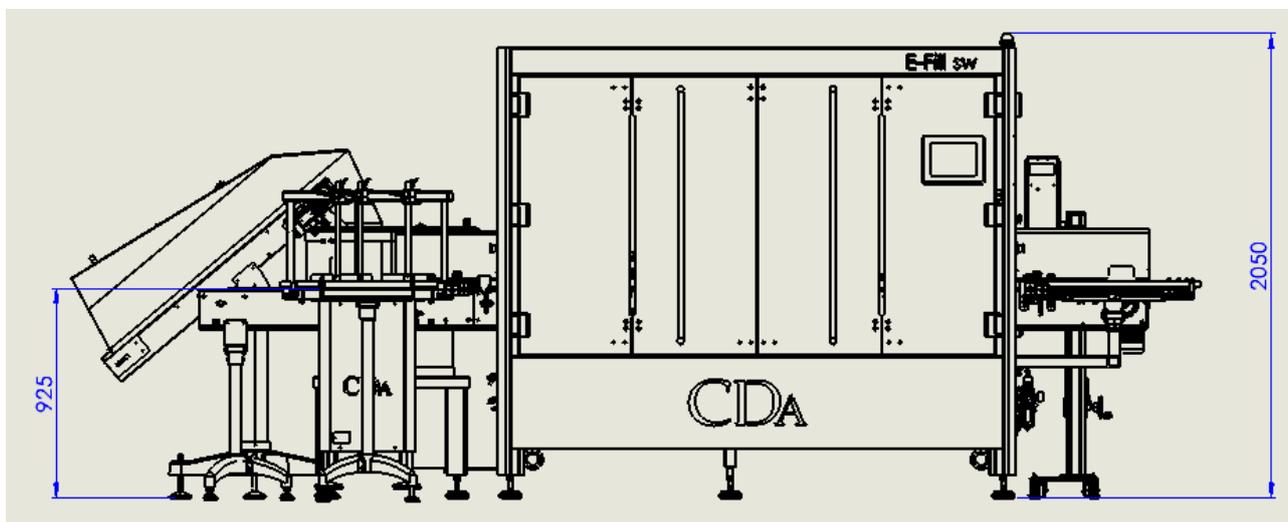
Calidad mínima de la banda utilizada: 90 g

Nota: Las bobinas de etiquetas deben almacenarse en un lugar seco entre 15°C y 18°C

Foco técnico nº 15

MESA DE RECEPCIÓN

La mesa de recepción se instala a la salida de la máquina para recoger las botellas etiquetadas. La mesa de 700 mm de diámetro puede recibir hasta 60 botellas. La mesa de recepción ahorra un tiempo considerable al operario.



Las fotos, cadencias y descripciones se proporcionan a título indicativo sin valor contractual.